

# MAIZE ROLL BALLER



## 細断型ロールベラ・細断型コンビラップ

MR-820・1000 (R) / MW1010H・1210

### コーン・TMRの高品質サイレージ調製



MR-820

#### 細断型ロールベラ



MR-820  
ベールサイズ Φ85~90×85cm



MR1000  
ベールサイズ Φ100×85cm

### ロール成形からラッピングまで 連続作業を可能にした高効率システム



MW1010H

#### 細断型コンビラップ



MW1010H  
ベールサイズ Φ100×85cm



MW1210  
ベールサイズ Φ115×100cm

#### 仕様

品名		細断型ロールベラ		
型式		MR-820	MR1000	MR1000R
機能		ロールベール梱包		
ベールサイズ		直径85~90cm×幅85cm (可変径)		直径100cm×幅85cm
ベール質量 (kg) ※		約300~450		約400~500
リモコン装置		標準装備		オプション 標準装備
機体寸法	全長 (mm)	5,110		6,000
	全幅 (mm)	1,910		1,910
	全高 (mm)	2,280 (補助ホッパ装着時2,600mm)		2,340
機体質量 (kg)		1,870		2,700
ホッパ容量 (m³)		2.5		3.0
タイヤサイズ		11L-15 6PR		11.5/80-15 8PR
適応トラクタ (kW {PS})		22.1~73.6 {30~100}		25.7~73.6 {35~100}
装着方法		ドローバけん引式		ドローバけん引式
駆動方法		PTO駆動 (回転速度540min <sup>-1</sup> )		PTO駆動 (回転速度540min <sup>-1</sup> )
ネットサイズ		103cmまたは123×2000m		103cmまたは123cm×2000m
フィルムサイズ		—		—
作業能率 (個/h)		20		30
オプション		—		リモコン装置 型式 MR-810-R —

#### 仕様

品名		細断型コンビラップ			
型式		MW1010H		MW1210	
機能		ロールベール梱包+ラッピング			
ベールサイズ		直径 100cm×幅 85cm		直径 115cm×幅 100cm	
ベール質量 (kg) ※		約400~500		約700~800	
リモコン装置		標準装備		標準装備	
機体寸法	全長 (mm)	作業時: 9,520	移動時: 8,900	作業時: 10,000	移動時: 9,060
	全幅 (mm)	作業時: 3,530	移動時: 2,330	作業時: 3,530	移動時: 2,330
	全高 (mm)	作業時: 2,790	移動時: 2,790	作業時: 2,790	移動時: 3,280
機体質量 (kg)		4,200		4,980	
ホッパ容量 (m³)		3.0		4.0	
タイヤサイズ		11.5/80-15 8PR		16.5L-16.1 10PR	
適応トラクタ (kW {PS})		25.7~73.6 {35~100}		44.1~95.6 {60~130}	
装着方法		ドローバけん引式			
駆動方法		PTO駆動 (回転速度540min)			
ネットサイズ		103cmまたは123cm×2000m			
フィルムサイズ		幅 50cm×1800m 2本同時使用			
作業能率 (個/h)		30		30	
オプション		クリーニング装置 型式 MW1010-CC		クリーニング装置 型式 MW1210-CC	

※ベール質量は収穫物によって変わります。

※写真・仕様は改良のため予告なく変更することがあります。



安全作業  
農業機械は取り扱い説明書をよく読み正しい操作を心がけましょう。  
農業機械の使用前後には点検・整備を心がけましょう。

QRコードからもタカキタの  
ホームページにアクセス  
できます。



## 株式会社 タカキタ

本工場 / 〒518-0441 三重県名張市夏見2828番地 TEL.0595(63)3111(代) FAX.0595(64)0857  
札幌工場 / 〒007-0882 札幌市東区北丘珠2条3丁目1番20号 TEL.011(781)1111(代) FAX.011(781)1113  
営業所 / 札幌・豊富・北見・中標津・帯広・東北・南東北・関東・関西・中国・九州・南九州  
URL: <http://www.takakita-net.co.jp>

製品のご相談は...

## 細断型ロールベアラで“エサの革命”



ワンマン作業



伴走作業

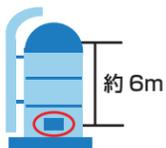


定置作業



### ロールベールで高密度梱包

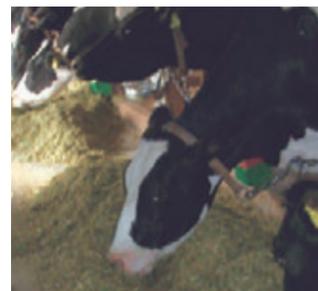
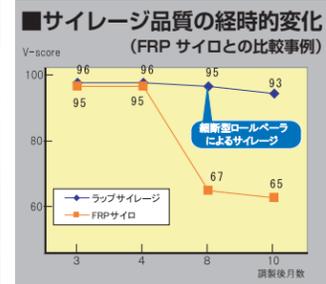
コーンハーベスタで切断長 10mm 程度に細断されたデントコーンを円筒形に圧縮、梱包すると、高さ約 6m のタワーサイロの最下部の密度 (約 200kg/m<sup>3</sup>) に匹敵する高密度・高品質なロールベールができます。また、1 ベール単位で管理ができ、春以降の変敗ロスを防ぎ、夏場のコーンサイレージ給餌が可能になります。



約 6m

### コーンサイレージの年間給餌が実現

コーンサイレージは約 1 ヶ月程度で給餌ができる状態に仕上がります。その後、約 1 年間ラップを開封するまで新鮮さを保持することができ、良質のまま年間通して給餌が行えます。



### 安定した乳酸発酵

ロールベールを速やかにラッピング (6層巻以上) し、気密性を高めることで酪酸発酵を抑え、良質で安定した乳酸発酵が得られます。

### 牛が食いつくサイレージ

牛の体力が落ちる夏場でも、ロールラップサイレージは品質が保持できます。牛の食いつきが良く、夏ばての解消から乳量、乳質の安定化が期待できます。

## 細断型ロールベアラ MR-820

### ■リモコン標準装備



リモコンが標準装備され、ローダからの遠隔操作で定置でのワンマン作業が行えます。



### ■可変径



給餌量に応じてベール直径を 85cm と 90cm から選択することができます。

### ■コンベア式ホッパ



ホッパ底のコンベアでベール成形部へ作物をスムーズに送り込みます。ホッパ量は 2.5 m<sup>3</sup> (ベール約 2 個分) が入り、ローダ等による作物の投入が効率よく行うことができます。



ホッパ前方と側面には確認窓を設け、ホッパ内部の飼料の残量の確認が行えます。



ホッパを前方にハッチを設け、メンテナンス性を向上させました。

### ■ガルウィングカバー

機体両側のカバーは上下に開閉するガルウィング方式を採用。ネットの交換、メンテナンス作業がしやすくなりました。

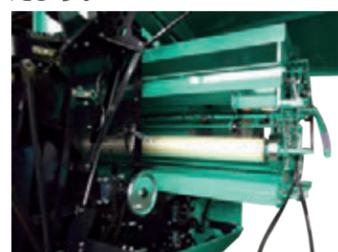


自動給油ポンプを装備



### ■ネット装置

ネット装置は機体の右側にスライドでき、ネットの充填が行えます。左側にもスライドでもコンベアのメンテナンスも行えます。



予備ネットホルダーを装備

## 細断型コンビラップ

### ■ベール成形からラッピングまで一貫作業



MW1210

細断型コンビラップは、ベール成形からラッピングまで全自動で連続的に作業が行えます。ロール成形後、速やかにラッピングすることができ作業の効率化が図れます。

ロールベール成形後は直接地面に触れることなく、より新鮮な状態のものが即ラッピングでき、良質のサイレージづくりが行えます。

### ■発酵 TMR づくりに



ロールベールは必要分だけを開封して給餌が行えます。必要分以外は空気に触れることなく、二次発酵が防止でき、余分な変敗ロスを削減できます。

ラッピングにより気密性が確保されるため長期保存ができ、輸送も行えます。発酵 TMR のベール貯蔵、流通にも最適です。



### ■クリーニング装置



型式 MW1010H 用 MW1010-CC オプションでクリーニング装置を用意しています。機体からの飼料こぼれによるロスの削減が図れます。  
型式 MW1210 用 MW1210-CC



※細断型ロールベアラは、農水省「21 緊プロ事業」により生物系特定産業技術研究センターの委託を受けて開発した機械です。

※細断型コンビラップは緊プロ事業にもとづき開発された細断型ロールベアラをさらに発展させた機械です。