

# 組付要領書 及び部品表

## Takakita

### Mix V-7

日農工特4PオートヒッチB形キット

MX-B S

適用機種

MX 1801

MX 2200

MX 2201



本製品を安全に、また正しくお使いいただくために  
必ず本組付要領書をお読みください。  
お読みになった後も大切に保管してください。  
本組付要領書はお手持ちのスマートフォンや  
タブレットからアクセスすることができます。



株式会社 タカキタ

# はじめに

このたびは本製品をお買い上げいただき、ありがとうございました。

この組付要領書は、**Mixソーワ用日農工特4PオートヒッチB形用部品**の組付要領について記載しております。組付前には必ず、この組付要領書をお読みのうえ、正しく組付けてください。また、ご使用前にはMixソーワ本体の取扱説明書を熟知するまでお読みのうえ、正しくお取扱いいただき最良の状態でご使用ください。

- お読みになったあとも、必ず製品に近接して保管してください。
- 製品を貸与または譲渡される場合は、本体の『取扱説明書及び部品表』とこの『組付要領書及び部品表』を製品に添付してお渡しください。
- この組付要領書及び部品表を紛失または損傷された場合は、速やかにお買い上げの販売店または弊社にご注文ください。
- 本書は、**注意**として製品自体の損傷防止に関する留意事項を記載しております。
- なお、品質・性能あるいは安全性の向上のため、使用部品の変更を行うことがあります。その際には、お手元の製品と本書の内容が一致しない場合がございますので、あらかじめご了承ください。
- ご不明な点やお気付きの点がございましたら、お買い上げの販売店または当社にご相談ください。

## ⚠ 警告サイン

⚠ 印付きの下記マークは安全上、特に重要な項目ですので、よく読んで必ずお守りください。

### ⚠ 危険

その警告に従わなかった場合、死亡または重傷を負うことになるものを示します。

### ⚠ 警告

その警告に従わなかった場合、死亡または重傷を負う危険性があるものを示します。

### ⚠ 注意

その警告に従わなかった場合、ケガを負うおそれのあるものを示します。

## 特4PオートヒッチB形の組付け

MX-B S

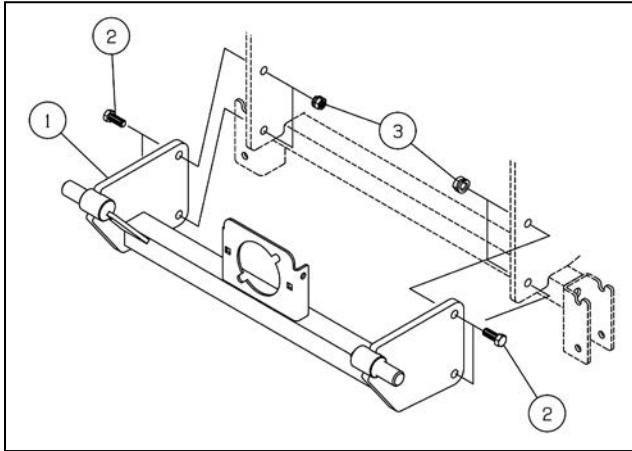
### 日農工特4PオートヒッチB形用部品

日農工特4PオートヒッチB形をお持ちのお客様は、次のアタッチ部品を組付けていただくとオートヒッチで本機の着脱ができます。

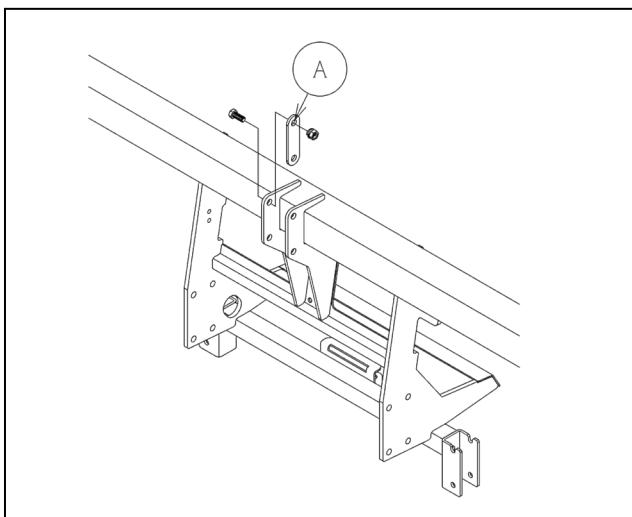
#### ◆組付け手順

##### [1]フレーム関係の組付け

- (1) ①ロワーリンクブラケットを本機フレーム側のロワーリンク部の外側に②ボルト(M12×40(8T))、③スプリングナットで組付けてください。

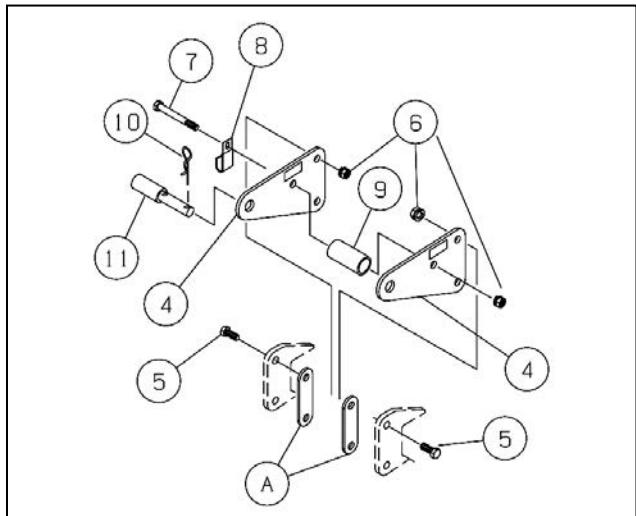


- (2) 本機フレーム側トップリンク部の内側に付属している④スペーサー2枚を取り外してください。取り外したスペーサーは後ほど使用するため、保管しておいてください。



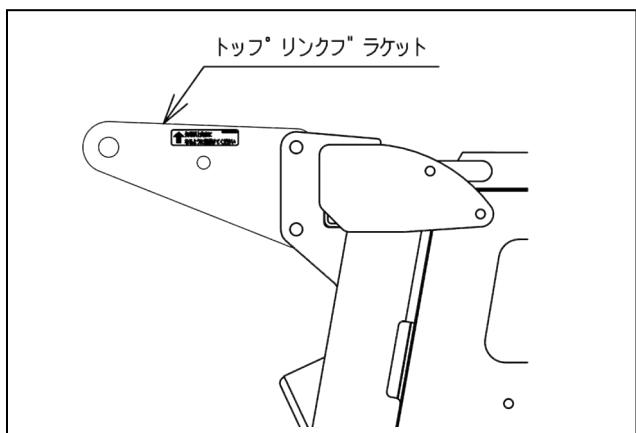
- (3) 先ほど取り外した④スペーサーを間に挟むように、④トップリンクブラケットを本機フレーム側トップリンク部の内側に⑤ボルト(M12×30)で組付け、⑦ボルト(M12×80)で⑧クランプ、⑨カラーを組付け、⑥スプリングナットで固定してください。

次に⑩アールピンで⑪トップリンクピンを止めてください。



#### 注意

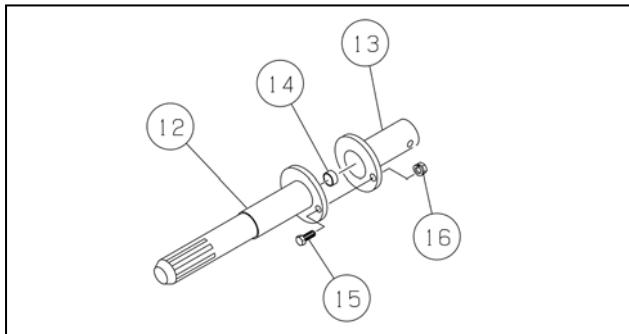
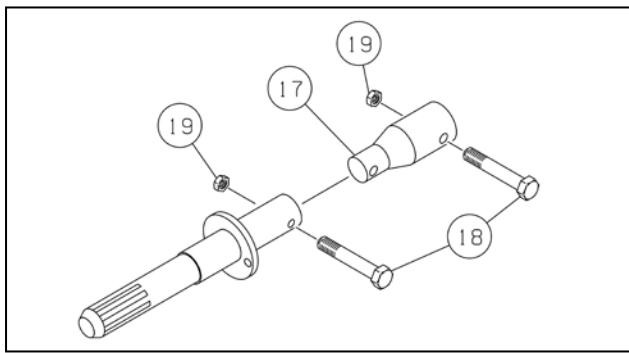
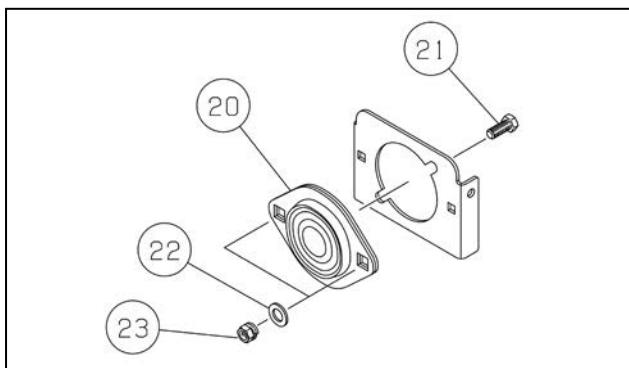
- ④トップリンクブラケットは次の図の様ように、矢印が上向きになるように組付けてください。



## [2]軸関係の組付け

## (1)スプライン入力軸の組立

⑫スプライン入力軸と⑬シェアホイルの間に  
⑭ドライメットブッシュを組み付け、⑮シェアボ  
ルト(M6×25(8Tゼンネジ))と⑯ナイロンナ  
ットを組み付けてください。

(2)(1)で組み立てたスプライン入力軸を⑰エ  
ンチョウジクと接続、本機側の入力軸に接続  
し、それぞれを⑱セットボルト(M8×45)、  
⑲ナイロンナットで固定してください。(3)⑳ベアリングをロワーリンクブラケットに㉑ボ  
ルト(M10×25)㉒ヒラザガネ㉓スプリングナ  
ットで組付けてください。

## 注意

ベアリングを組み込む時は、スプライン入力  
軸がブラケット穴の中央で組付けられてい  
ることを確認してください。

ズレたまま無理に組付けると、軸折れ等の  
原因となります。

## [3]スタンドの取付け

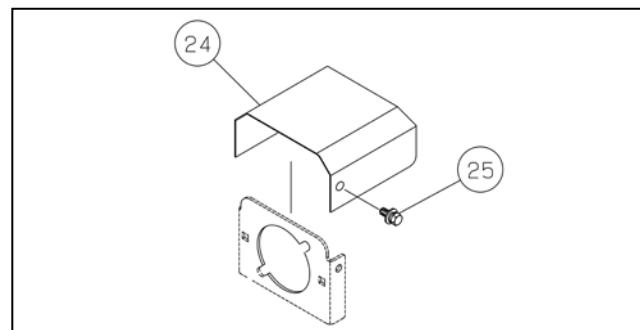
次ページの図のように、リンチピンでスタ  
ンドを組付けてください。

## [4]仮ドッキング

スプライン入力軸を手で回し、アジテータが  
スムーズに回ることが確認できましたら、  
トラクタにドッキングしてください。

## [5]ジクカバーの組付け

最後に㉔ジクカバーを㉕ボルト(M8×20)  
で組付けてください。



## ▲注意

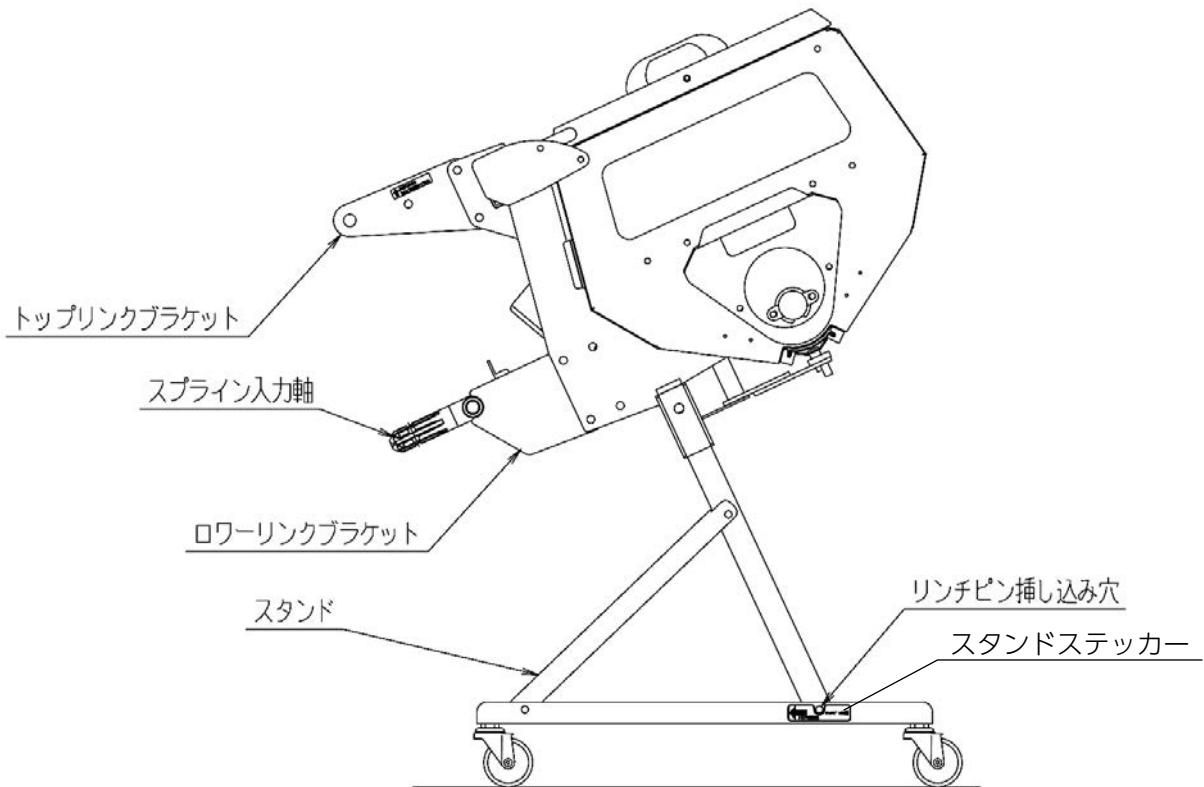
使用前に各部の組付けに誤りがないか、  
ボルト・ナット等が確実に締付けられて  
いるか必ず確認をしてください。

## 注意

- 本機の装着後、トラクタのロワーリンクをゆ  
っくり上げ、最大持ち上げ範囲まで各部が  
干渉しないことを確認してください。
- トラクタの3点リンクの持ち上げ規制装  
置で、上昇範囲を制限してご使用ください。

## ◆組立完成図

《日農工特4PオートヒッチB形》



スタンドの組付けはスタンドステッカーの矢印が進行方向になるように組付けてください。