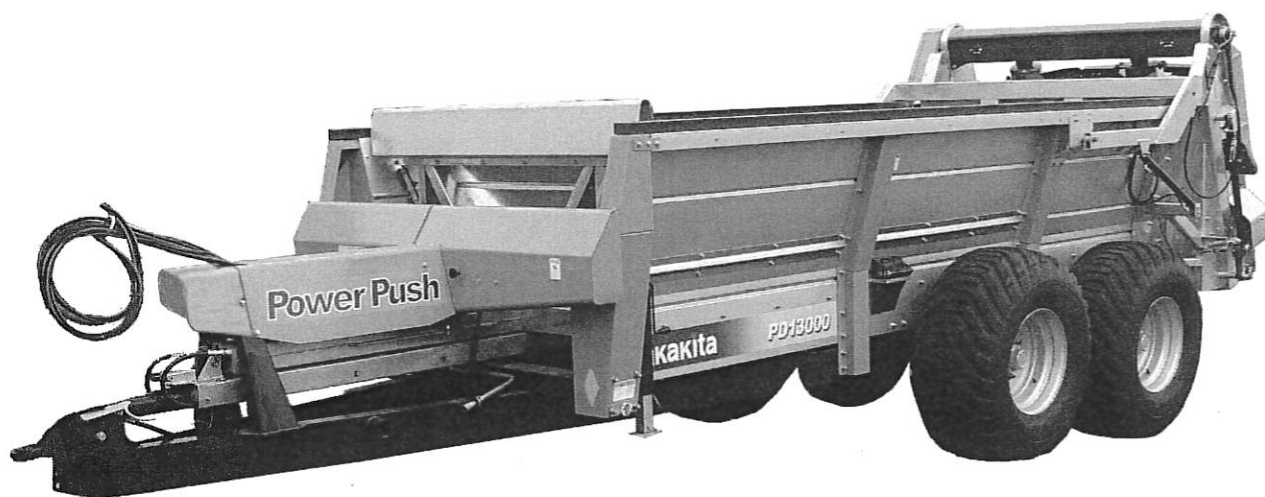


取扱説明書及び部品表

Takakita

パワープッシュマニア

PD13000WSGB



本製品を安全に、また正しくお使いいただくために
必ず本取扱説明書をお読みください。
お読みになった後も大切に保管してください。

株式会社 **タカキタ**

はじめに

このたびは本製品をお買い上げいただき、ありがとうございました。

この取扱説明書は、**パワープッシュマニア**の取扱方法と使用上の注意事項について記載してあります。

ご使用前には必ず、この取扱説明書を熟知するまでお読みの上、正しくお取扱いいただき最良の状態でご使用ください。

- お読みになったあとも必ず製品に近接して保存してください。
- 製品を貸与または譲渡される場合は、この取扱説明書を製品に添付してお渡してください。
- この取扱説明書を紛失または損傷された場合は、速やかにお買い上げ販売店または当社にご注文ください。
(部品コードは裏表紙に記載してあります。)
- 本書は**注意**として知っておくと得な製品の性能や、製品自体の損傷防止に関する留意事項を書いてあります。
- なお、本製品については不断の研究成果を新しい技術として直ちに取り入れておりますので、お手元の製品と本書の内容が一致しない場合もありますので、あらかじめご了承ください。
- ご不明なことやお気付きのことがございましたら、お買い上げの販売店または当社にご相談ください。



警告サイン



印付きの下記マークは安全上、特に重要な項目ですので、必ずお守りください。



危険

その警告に従わなかった場合、死亡または重傷を負うことになるものを示します。



警告

その警告に従わなかった場合、死亡または重傷を負う危険性があるものを示します。



注意

その警告に従わなかった場合、ケガを負うおそれのあるものを示します。

目 次

 安全に作業するために	1
本製品の使用目的とサービスについて	9
各部の名称とはたらき	10
トラクタへの装着	12
1. 装着のしかた	12
2. ユニバーサルジョイントの取付け	12
3. 油圧ホースの接続	13
4. 灯火の接続	14
5. コントロールボックスの接続	15
運転に必要な装置の取扱い	16
1. スタンドの取扱い	16
2. マニアパンの取扱い	16
3. 送り装置の取扱い	16
4. オートストップ機能について	18
5. スイングビータの取扱い	19
作業方法	20
1. 作業手順と要点	20
2. 移動するときは	21
3. 堆肥の積み込み方法	21
4. 散布できない物は	21
5. 送り装置の調整	21
6. 散布量とトラクタ速度について	22
7. 散布方法について	22
8. 傾斜地での作業	24
作業前の点検について	25
1. 点検一覧表	25
簡単な手入れと処置	26
1. ビータ駆動チェーンの張り調整	26
2. シェアボルトの交換	27
3. 洗浄について	27
4. ビータ羽根の交換と配列	27
5. タイヤハブナットの増締め	27
6. タイヤ空気圧の調整、及び摩耗、損傷	28
7. スイングビータの調整	28
8. 各部の注油・グリスアップ	29
9. 長期格納時の手入れ	31
10. コントロールボックスが故障した場合	31
不調診断	33
付表	34
1. 主要諸元	34
2. 主な消耗部品	34
3. 給油	34
4. 油圧回路図	35

⚠ 安全に作業するために

取扱説明書と本機に貼ってある⚠ 表示ラベルをよく読み、機械の使い方をよく理解した上で使用してください。また、機械を点検して異常がないかを確認してから使用してください。

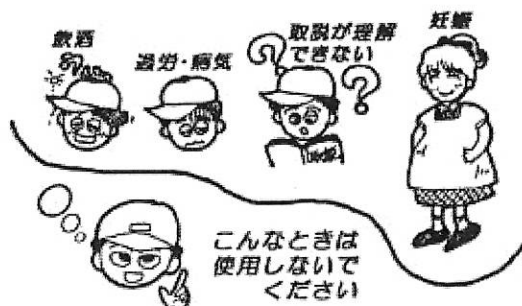
機械を他人に貸すとき、または他人に運転をさせるときは、運転の仕方を教え、本書も貸与し必ず読んでもらってください。

1. 本機を使用するにあたって

(1) 使用する人の条件

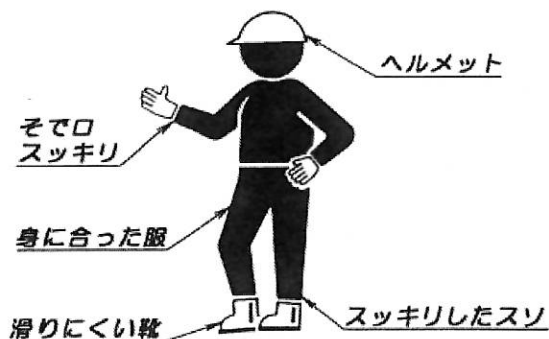
次の項目に該当する場合は本機を使用しないでください。

- 飲酒したとき。
- 過労・病気・薬物の影響・その他の理由により正常な運転ができないとき。
- 妊娠しているとき。
- 取扱方法を熟知していない人。
- 16歳未満の人



(2) 使用する人の服装

機械に巻き込まれたり、滑って転倒したりする事故を予防するため、首巻き・腰タオルをしないで、ヘルメット・滑り止めの付いた靴を着用し、だぶつきのない作業に適した服装で安全な作業をしてください。



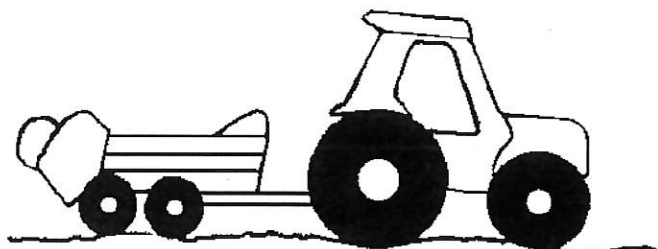
(3) 適応トラクタ以外への装着厳禁

下記の装着条件に合致するトラクタ以外には装着しないでください。

● 適応トラクタ

型 式	適応トラクタ kw(PS)
PD13000 WSGB	73.6~139.8(100~190)

- ドローバ (標準) : スイングドローバ カテゴリII
- PTO回転速度 : 540min⁻¹(rpm)
- 油圧取出し : 複動 1, 単動 1
- 油圧取出し : 複動 1
- ブレーキ油圧 : 1 系統



(4) 積載量の厳守

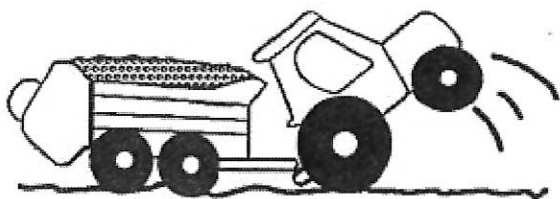
本機は積載量を限定しています。表示以上の積み過ぎは危険です。

型 式	積載量(kg)	
	平 地	傾斜地 (10° (度)以下)
PD13000 WSGB	10,400	8,000

⚠ 安全に作業するために

(5) 装着時の前後バランス確認

ドローバに取付けして堆肥などを積載したときのヒッチ荷重に、トラクタ重量を加えた値の20%以上の荷重が前輪に作用していることが必要です。もし、不足するときはフロントウエイトを取付けて、20%以上を確保するか、できなければ装着しないでください。

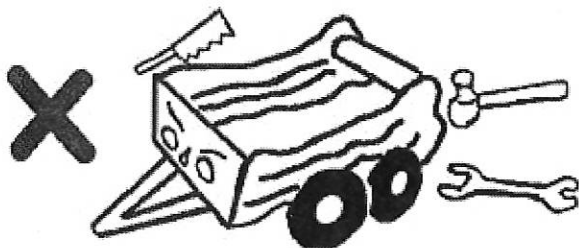


(6) バランスウエイトの取付け

トラクタのバランスウエイトは指定された部分に指定されたウエイト以外は取付けしないでください。

(7) 機械の改造厳禁

純正部品や指定以外の部品を取付けしないでください。
また、改造しないでください。



(8) 使用目的以外への使用禁止

堆肥散布を目的として作られた機械です。
他の目的には使用しないでください。

(9) 機械を他人に貸すとき

取扱方法をよく説明して、使用前には『取扱説明書』を必ず読むように指導してください。



2. 点検・整備をしてください

(1) 1年毎の定期点検・整備を

整備不良による不具合や事故を防止するために、1年毎に定期点検・整備を受け、機械が最良の状態で作業ができるようにしてください。

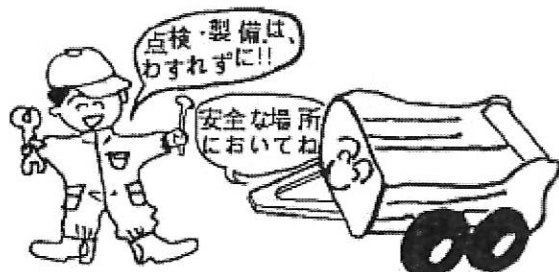


(2) 作業前の点検・整備を忘れずに

ご使用になる前と後には必ず点検・整備を行ってください。

(3) 点検・整備・掃除をするとき

点検・整備・修理・掃除するときは交通の危険がなく、機械が転倒したり、動いたりしない平坦で安定した場所でPTOを切り、トラクタのエンジンを停止させ、駐車ブレーキまたは車止めをしてから行ってください。



⚠ 安全に作業するために

(4) 機械を常にきれいに

本機の性能を長期間維持するためにも機械を常にきれいに維持してください。



(5) 排気ガスには十分注意

屋内などでエンジンを始動するときは、エンジンの排気ガスによる一酸化炭素中毒の恐れがあります。

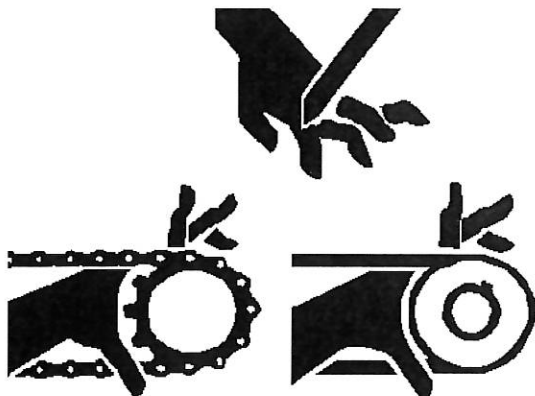
エンジン始動は、風通しのよい場所で行い、やむをえず屋内で始動する場合には、十分換気を行ってください。



(6) カバー類を必ず取付ける

カバー類などの防護装置を取外すときは、必ずPTOを切り、エンジンを止めてから行ってください。

また、取外したカバー類は必ず元通りに取付けてください。守らないと傷害事故を引き起こす恐れがあります。



(7) 注油・給油をするときは

PTOを切り、エンジンを止め、回転部分が完全に停止してから行ってください。

(8) タイヤの点検・修理をするときは

①タイヤの空気圧は、規定の空気圧を必ず守ってください。

②空気の入れ過ぎはタイヤ破損の恐れがあり、死傷事故を引き起こす原因になります。

③タイヤに傷があり、その傷がコード(糸)に達している場合は、使用しないでください。

タイヤ破損の恐れがあります。

④タイヤ・チューブ・ホイールなどに関する交換・修理などは十分な整備設備をもち、特別教育を受けた人がいるタイヤショップなどの専門店で依頼してください。



(9) 長期格納するときは

機械をきれいにし、回転部およびチェーンには十分注油して、屋内の平坦な場所に車止めをして保管してください。

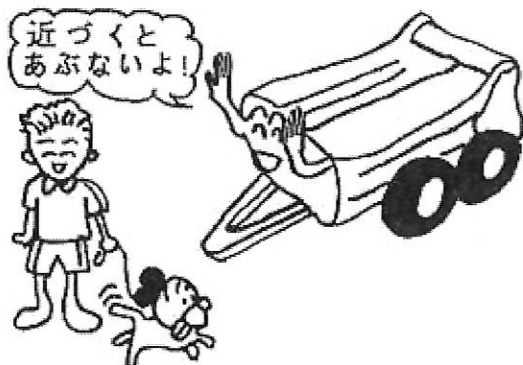
⚠ 安全に作業するために

3. 作業・移動をするときは

(1) 人や動物を近づけない

特に子供には十分注意し、近づけないようにしてください。

また、ビータの回転をするときは付近に人や器物がないことを確認してから行ってください。

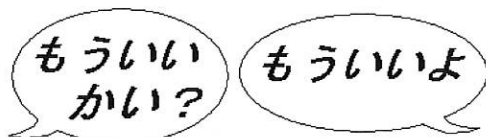


(2) PTO回転中は危険です

回転部には近寄らない。触れないを守ってください。

(3) 2人以上で作業をするときは

2人以上の共同作業では、お互いに声を掛け合うなどして、安全を確かめ合いながら作業してください。



(4) エンジンを始動するときは

PTOを切り、変速レバーを中立にし周囲の人に合図をして安全を確かめてからエンジンを始動してください。

守らないと傷害事故を引き起こす恐れがあります。

(5) 散布する堆肥の異物は取除く

散布する堆肥には石・木片・鉄片などの異物を混入させないようにしてください。機械の故障の原因となるばかりでなく、思わぬ方向へ飛散して危険です。



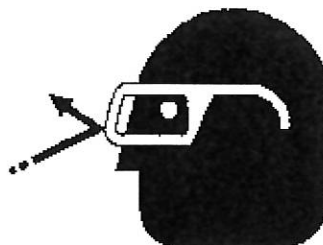
(6) 散布作業をするときは

散布作業中は後方に堆肥が15m前後に飛散します。後方に人がいないことや障害物のないことを十分確認し、散布距離を考慮して作業してください。



(7) キャビンなしのトラクタに装着して作業する場合

堆肥が飛散し、目や呼吸器に入る恐れがありますので、必ず保護メガネと保護マスクを着用してください。



保護メガネ着用
保護マスク着用

⚠ 安全に作業するために

(8) 急な発進・停止・旋回・スピードの出しすぎ禁止

スピードを出しすぎたり、急な発進・停止・旋回は、事故の原因となるだけでなく、機械の寿命も縮めますので行わないでください。

また、起伏の多いほ場や傾斜地は、危険です。作業スピードは極力低くして作業を行ってください。

(9) 傾斜地で作業するときは

次のことを必ず守ってください。

- ① 斜面の等高線に平行、または斜めに走行すると横転の危険があります。斜面の作業は、必ず直角方向に走行してください。
- ② 傾斜地で旋回するときは、速度を落とし、急ハンドルを切らないでください。高速で旋回すると、転倒する危険があります。

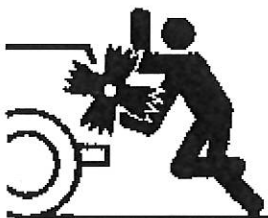
(10) 回転中のユニバーサルジョイントには触れない

回転しているユニバーサルジョイントに、手や足で絶対に触れないでください。巻き込まれ傷害を負うことがあります。



(11) 回転中のビータには触れない

回転しているビータに巻き込まれると重傷を負うことがあります。手や足で絶対に触れないようにしてください。巻き込まれ重傷を負うことがあります。



(12) 移動および作業の旋回的时候は

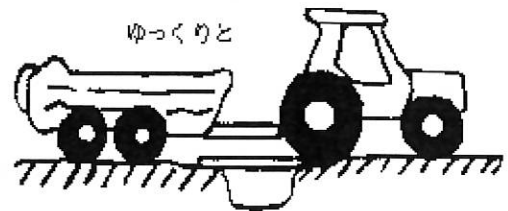
トラクタに本機をけん引して旋回する

ときは、内輪差が生じるので十分注意してください。急旋回は危険ですので行わないでください。



(13) 溝や畦を横断したり軟弱な所を通るときは

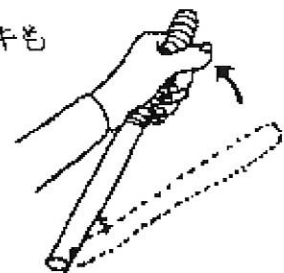
スリップや転倒による事故を防ぐために、幅・長さ・強度が十分あるスリップしないアユミ板をかけ、最低速度で通ってください。



(14) 作業途中で運転席より離れるときは

機械を平坦な場所に降ろし、PTOを切りエンジンを止め、駐車ブレーキをかけてください。また、本機に車止めをしてください。

駐車ブレーキも
忘れずに



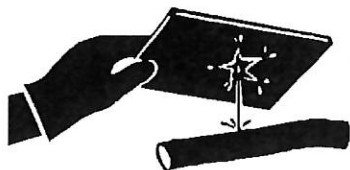
(15) 高圧油に注意してください。

- ① 圧力がかかり噴出した油は、皮膚に浸透する程の力があり、傷害の原因になります。
- ② 高圧油による傷害を防止するために、配管・ホースなどの取外し前には必ず残圧を抜いてください。

⚠ 安全に作業するために

③圧力をかける前に配管・ホースなどは正しく確実に締め付けてください。

④非常に小さな穴からの油漏れは、ほとんど目に見えないことがあります。手で油漏れを探すことは止めてください。
必ず、保護メガネをかけ紙などを使用して調べてください。

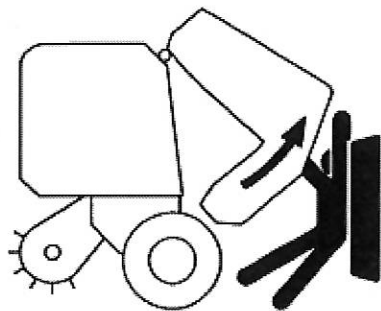


⑤万が一、油が皮膚に浸透したときは、強度のアレルギーを起こす恐れがあるので、すぐ医師の診療を受けてください。



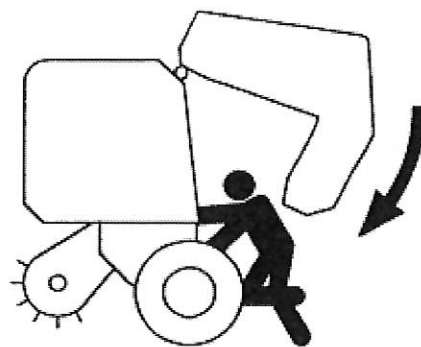
(16) ビータ部を開閉するときは

①ビータ部の作動は、後方に人がいないことや、障害物の無い事を十分確認して下さい。



(17) ビータ部を開いて作業するときは

①油圧シリンダの近くにある油圧ストップバルブを必ず閉じにし、トラクタのPTOを切り、エンジンを止めてから行って下さい。これを守らないと障害事故を引起こす恐れがあります。



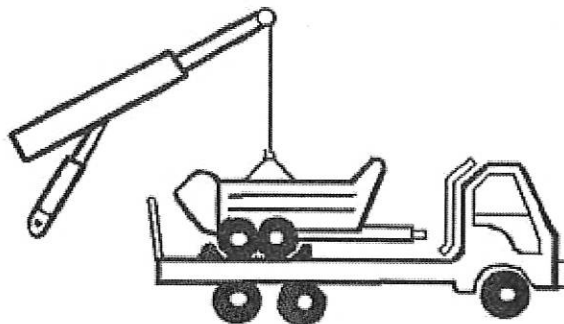
4. 道路走行・輸送するときは

(1) トラクタに装着して公道走行禁止

トラクタに本機を装着して公道を走行すると、道路運送車両法に違反します。トラクタに装着しての走行はしないでください。

(2) トラックなどへの積み込み・積降しは

平坦な場所でトラックが移動しないようエンジンを止め、サイドブレーキをかけ車止めをしてください。積込んだ機械は車止めをし、強度が十分にあるロープで確実に固定してください。

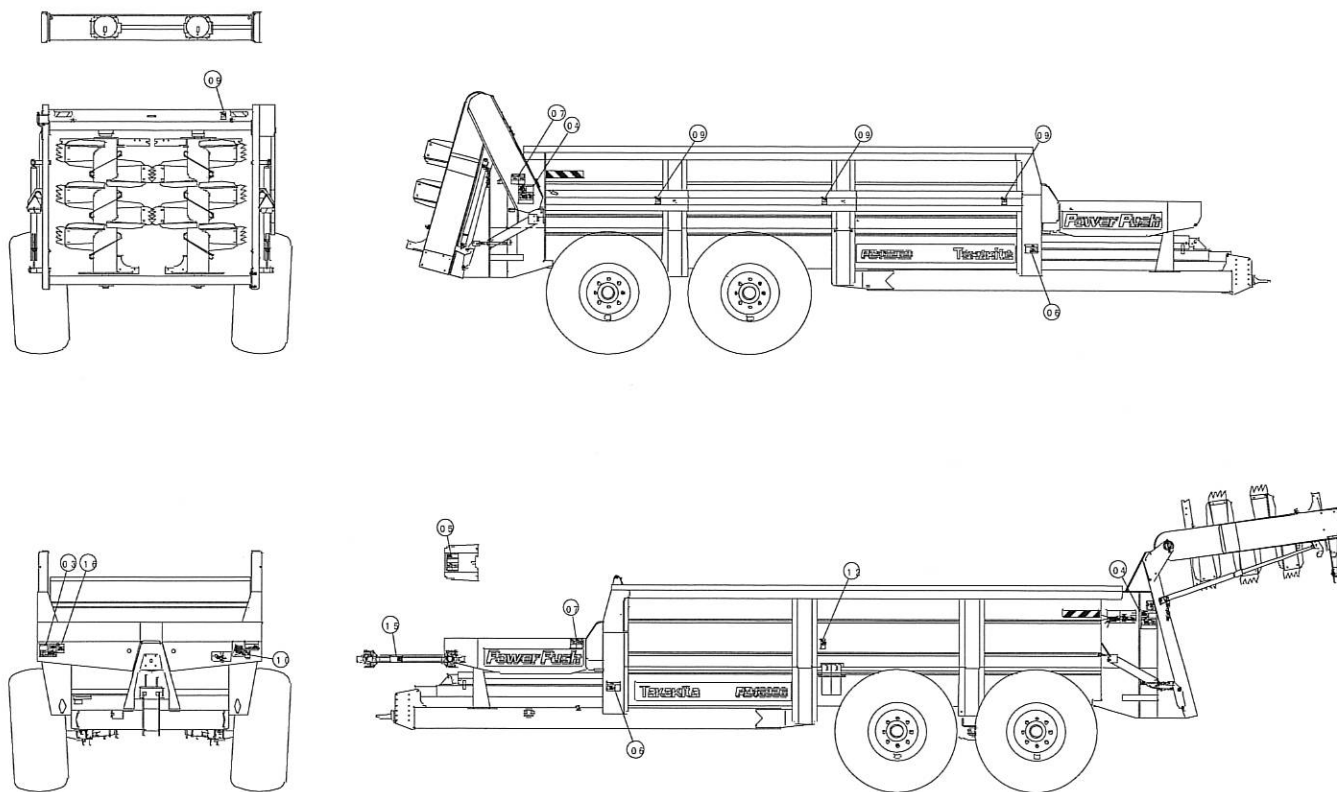


以上、機械の取扱で注意していただく主だった事項を記載しましたが、これ以外にも

本文の中で ⚠ 印を付けて安全上の注意事項を表記しております。

⚠ 安全に作業するために

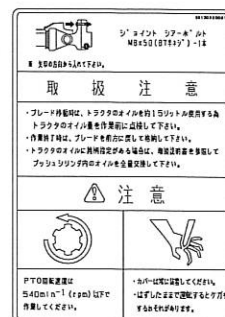
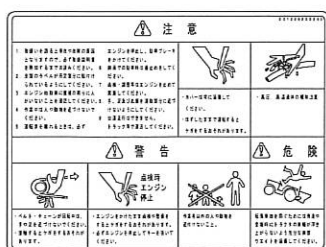
5. 警告ラベルの貼付位置



③部品コード 00130-6200-290

④部品コード 00130-6200-160

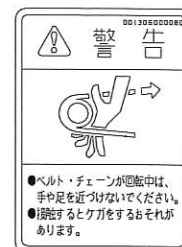
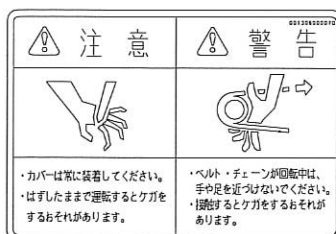
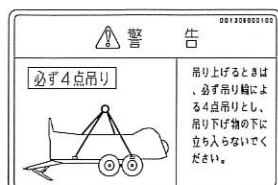
⑤部品コード 00130-6200-140



⑥部品コード 00130-6000-100

⑦部品コード 00130-6200-180

⑨部品コード 00130-6000-080

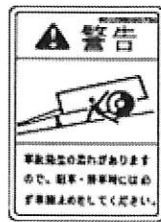


⚠ 安全に作業するために

⑩部品コード 00130-6000-070



⑫部品コード 00120-6000-750



⑮部品コード 00130-6950-010



⑯部品コード 00130-6002-210



警告ラベルの取扱注意事項

- (1) 警告ラベルはいつもきれいにしておいて傷をつけないように、また汚れている場合、中性洗剤で洗い、柔らかい布で水気を拭いてください。
- (2) 傷ついたり、汚れたり、はがれた場合は、お買い上げの販売店又は当社に注文し新しいラベルを元の位置に貼ってください。(ラベルをご注文の際は部品コードをご連絡ください。)
- (3) 警告ラベルが貼ってある部品を交換する場合は、新しいラベルを注文して元の位置に貼ってください。
- (4) 新しいラベルを貼る場合は、汚れを拭き取り、乾いた面に貼ってください。気泡は隅の方へ押しながら抜いてください。

本製品の使用目的とサービスについて

本製品の使用目的について

本製品は、堆肥散布にご使用ください。

使用目的以外の作業や改造などは、決して行わないでください。

使用目的以外の作業や改造をした場合は、保証の対象になりません。

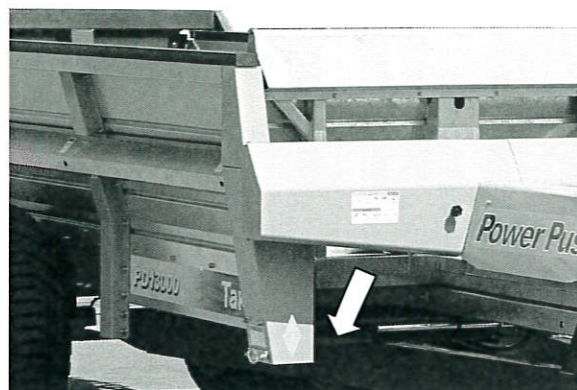
アフターサービスについて

機械の調子が悪いとき、不調診断に従って点検・処置しても、なお不具合があるときは、お買い上げいただいた販売店、農協、または、お近くの当社営業所・出張所までご連絡ください。

【連絡していただきたい内容】

- 品名と型式
- 機体No. (SER-No.)
- ご使用状況は？
(どんな条件でどんな作業をしていたときに)
- どれくらい使用されましたか？
(約〇〇アールまたは〇〇時間使用後)
- 不具合が発生したときの状況をできるだけ詳しく教えてください。

(機体銘板貼付け位置図)



※機体No.は、上図に示す機体銘板に打刻しております。

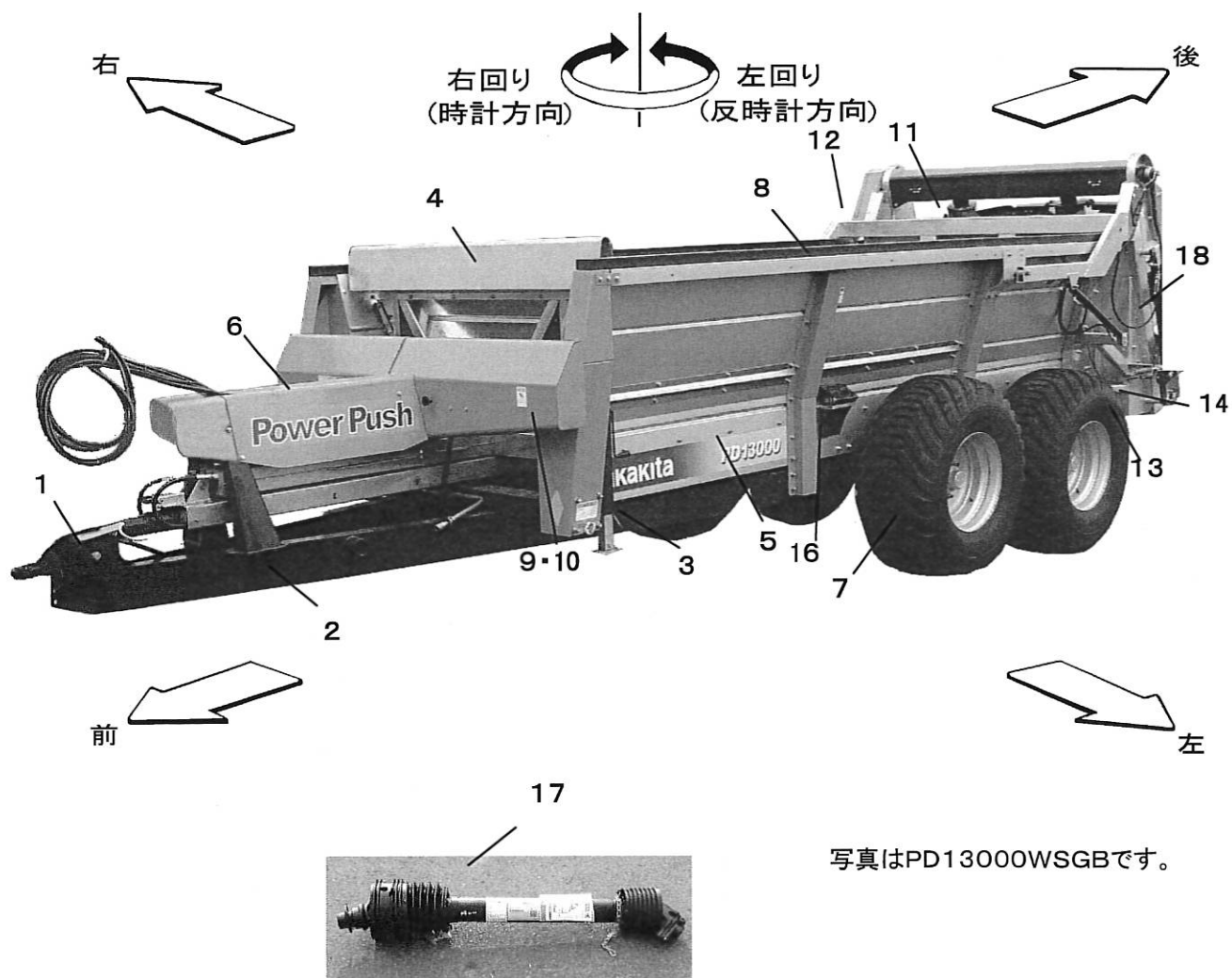
【今後の参考のため、次の空欄に機体No.などを記入しておいてください。】

品名	パワープッシュマニア		
型式	PD13000WSGB		
機体No. (SER-No.)			
購入年月日	年	月	日
販売店名	TEL ()		

各部の名称とはたらき

◆機体方向の説明

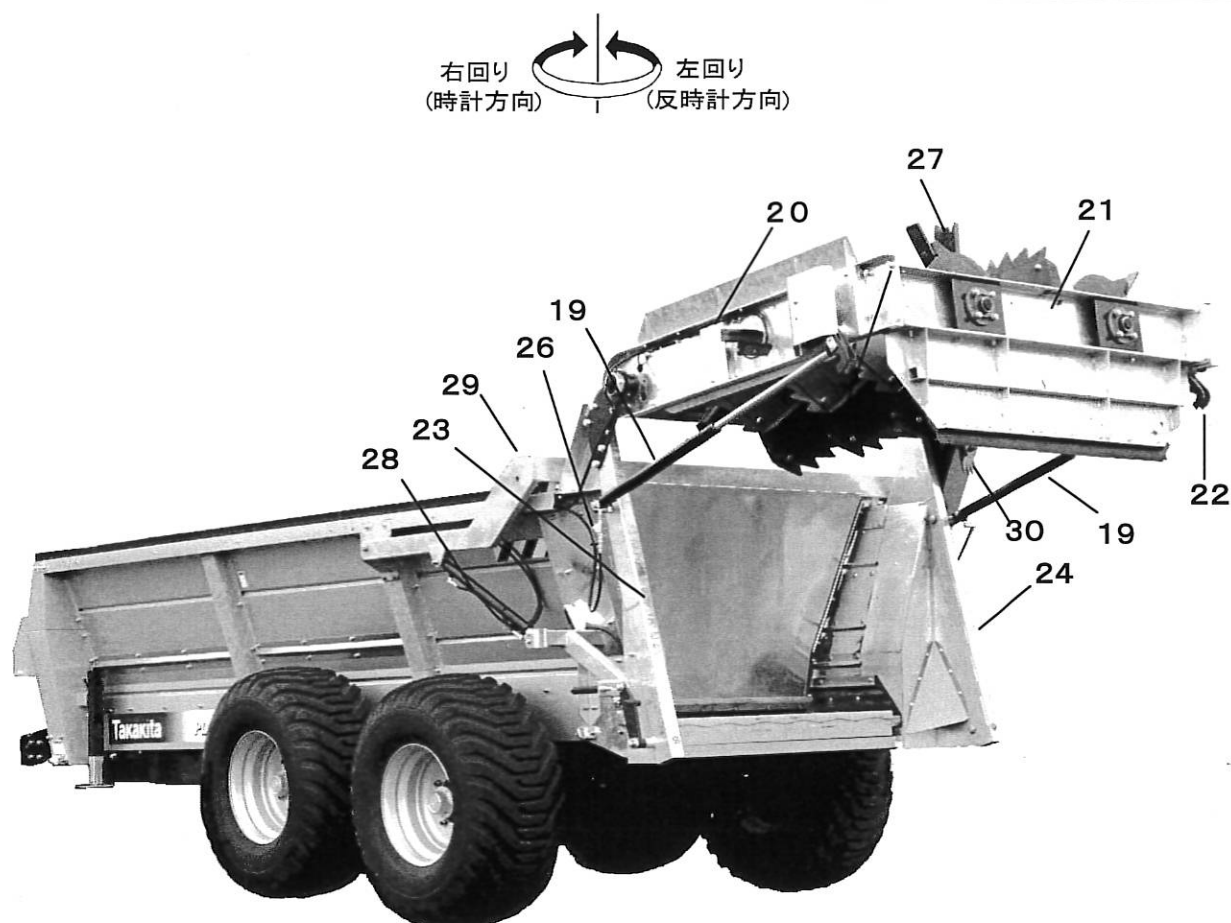
この取扱説明書で使用している“前後・左右・左回り・右回り”などの方向は、下図の通りに決めています。



写真はPD13000WSGBです。

番号	名 称	は た ら き
1	けん引かん	トラクタと連結する。
2	フレーム	荷台とトラクタを接続する強度部材。
3	スタンド	トラクタとの脱着時及び保管時に使用する。
4	ブレード	堆肥を後方に押し出す。
5	左右側板	堆肥を入れる側板(垂鉛鋼板)。
6	シリンダカバー	プッシュ用シリンダのカバー。
7	タイヤ	けん引かんと共に荷重を支える。(低圧、広幅タイヤ)
8	ミッション	動力をビータへ伝達する。
9	流量制御バルブ	ブレード速度を変える油圧流量制御バルブ。
10	オート装置	ブレードの変速をコントロールする安全装置。
11	タテビータミッション	動力をビータへ伝達する。
12	チェンカバー	ビータを駆動するチェンの安全と防護カバー。
13	マニアパン	堆肥が下方へこぼれるのを防止する。(固定マニアパン)
14	オート装置	ブレードの変速をコントロールする安全装置。
15		
16	車輪止め	駐車時の走行防止金具。
17	ユニバーサルジョイント	トラクタからの動力を本機に伝達する自在継手。(片広角)
18	テールランプ・ウインカー	道路走行時の後方灯火装置(コンビネーションランプ)と後部反射鏡

各部の名称とはたらき



写真はPD13000WSGBです。

番号	名 称	は た ら き
19	スイングシリンダ	スイングビータを上下する。
20	スイングソクバン	スイング部分のビータソクバン。
21	スイング下フレーム	スイング部分の縦ビータ下フレーム。
22	フック	スイングビータの開閉ロック装置。
23	左本体ソクバン	本体部分の後部側板(左)。
24	右本体ソクバン	本体部分の後部側板(右)。
25		
26	ストップバルブ	スイングシリンダのロック装置。
27	ビータ	羽根の回転で堆肥を細断散布する。(縦型散布)
28	油圧ゲートシリンダ	油圧ゲートを上下するシリンダ。(オプション)
29	油圧ゲート	後方への堆肥のこぼれを防止する。(オプション)
30	ビータチェンカバー	ビータ駆動部分の安全カバー

トラクタへの装着



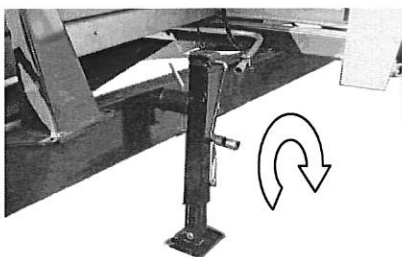
警告

- トラクタへの本機装着は、平坦で安定した場所で行ってください。
- ドローバへの装着はトラクタの動きに十分注意し、2人以上の共同作業では、お互いに声を掛け合うなどして、安全を確かめ合いながら作業してください。
- ユニバーサルジョイントの接続は、必ずトラクタのエンジンを止め、PTOクラッチを切ってから確実に取付けてください。以上のことを守らないと傷害発生の恐れがあります。

1. 装着のしかた

◆ドローバへの装着

- ①トラクタのドローバを一番短い位置にして下さい。
- ②本機・けん引ヒッチを、スタンドのハンドルを操作してトラクタのドローバの高さに合わせ、トラクタを後進し、穴位置を合わせてヒッチピンで確実に装着してください。

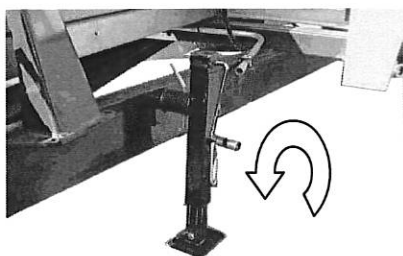


注意

- ヒッチピン挿入後は必ずリンチピンを入れ、抜け止めしてください。

◆スタンドを上げてください

スタンドのピンを入れ換え、スタンドを最大まで上げてください。(スタンド操作の頁参照)



2. ユニバーサルジョイントの取付け

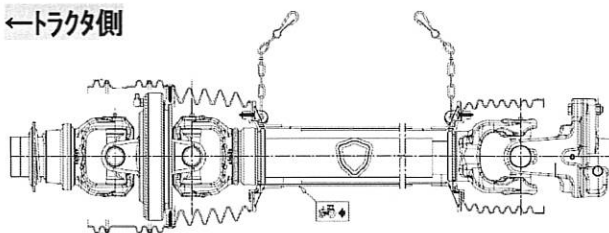
◆ユニバーサルジョイントの取付け順序

本機入力軸に取付けてから、トラクタPTO軸に確実に取付けてください。

注意

次図のように、シェアボルト付ヨークを本機側に取り付けてください。 M8X50(8T) 1本

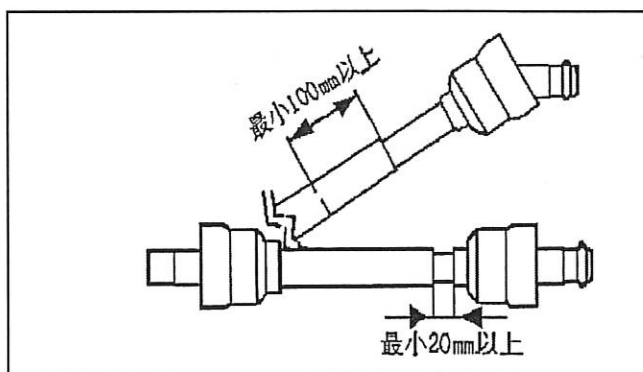
←トラクタ側



◆ユニバーサルジョイントの長さ確認

ジョイントの長さは本機が旋回するときに変化します。

先に、ジョイントが長すぎないかを確認してください。長すぎる場合は、下図の寸法が確保できるように切断してください。



注意

- 作業時のジョイント角度は最大30度を越えないよう調整をしてください。

30度を超えるとジョイントの破損の原因となります。

◆カバー回転止めチェーンで固定を

ユニバーサルジョイントのカバーが回転しないように、チェーンに余裕を付けてしっかりと固定してください。

トラクタへの装着

3. 油圧ホースの接続

●油圧オイルについて(ブレード側)

トラクタにオイル指定がある場合(悪い影響をおよぼす場合)は、本機のプッシュシリンダに入っているオイルを抜いてください。

- ・ オイル量 ; 約15リットル
- ・ オイル名 ; スーパーハイドロ#32A/出光

●オイルの抜き方

①本機の油圧ホース2本(ゲートホースは除く)のうち、1/2の油圧ホースをトラクタに接続する。(スイングの油圧ホースは、接続しない。)

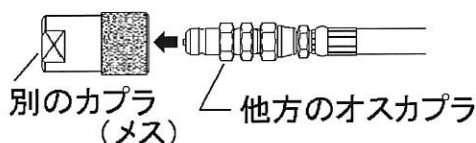
②1/2の戻り側の油圧ホースを開放側にするには、2つの方法があります。

●他方のホースのカプラをホースより外す方法と、

他方のオスカプラを外す



●別のメスカプラを用いて、他方のホースのオスカプラを捜入して開放状態にする方法。

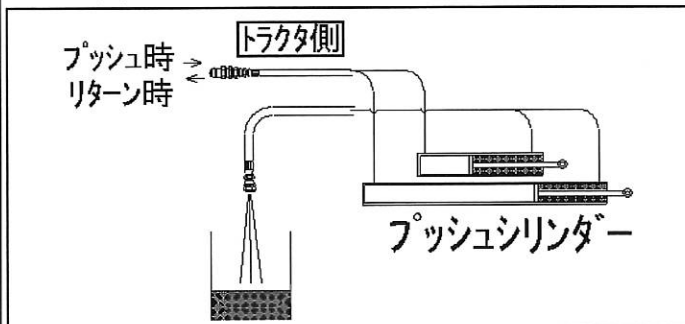


※20リットル缶などで、油受けをしておく。

③本機の送り装置を最大送りにして、散布目盛を必ず最大(5)にしてください。

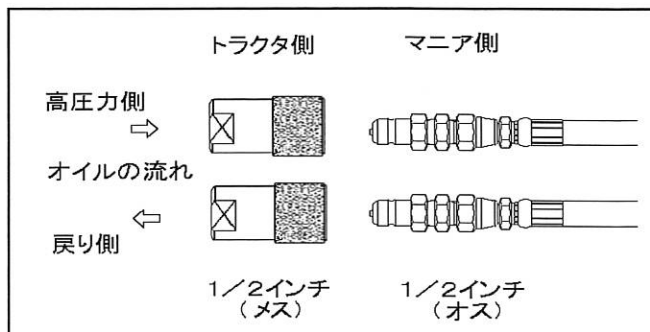
④トラクタの外部油圧を入れ、本機のシリンダにオイルを送るとブレードが後方に移動、オイルが抜けます。

⑤上記操作後、他方のホースのカプラを元の状態にして、トラクタに接続すると、通常の作業状態となります。



- ◆ 通常作業時の接続は残圧を抜いてからトラクタのエンジンを停止し、トラクタの油圧操作レバーを押し引きして残圧を抜いてください。

油圧ホース先端についている油圧カプラオスを、下図のようにトラクタの油圧カプラに差込んでください。トラクタのカプラメカ及び規格が異なると、油圧オイルが流れない場合があります。

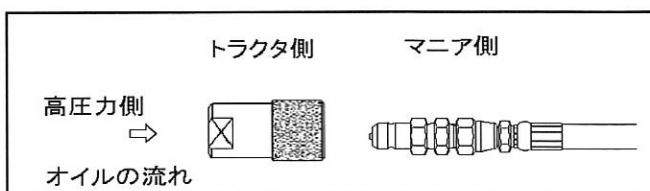


注意

- 油圧ホースを取外す場合は、トラクタの油圧レバーを押し引きしてトラクタの残圧を確実に取り除き、ゴミを除去しダストキャップをカプラに差込みます。
- 異なるメーカーのカプラを使用すると、油圧シリンダの作動不良を生じる場合がありますので同じメーカーのオスカプラとメスカプラで統一してください。(トラクタ純正カプラの使用をお勧めします。)
- トラクタのオイルが少ない場合も、シリンダの作動不良を生じる場合がありますので、オイル量も必ずチェックして下さい。(必要油量は、約13.5リットルです。)
- トラクタの油圧流量は35~40リットル/minに設定してください。それ以上流れる場合は、ブレードの送り速度を遅く設定してください。

◆スイングビータの油圧接続(単動1系統)

トラクタのエンジンを停止し、トラクタの油圧操作レバーを押し引きし残圧取り除いてから接続して下さい。



◆ゲートの油圧接続(複動1系統)

トラクタのエンジンを停止し、トラクタの油圧操作レバーを押し引きし残圧取り除いてから接続して下さい。

トラクタへの装着

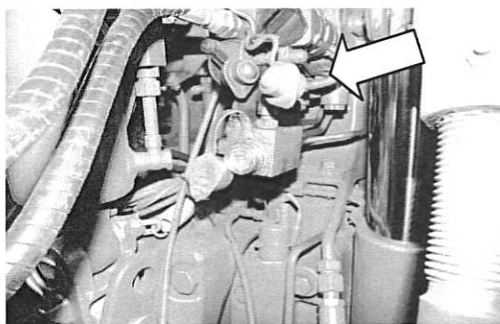
◆連動油圧ブレーキの接続

・連動油圧ブレーキ付きのトラクタには、連動ブレーキを接続できます。本機の油圧ブレーキカプラをトラクタの連動油圧ブレーキカプラに接続して下さい。

接続後、ブレーキが、作動しているか低速で走行し確認して下さい。

- ・連動油圧ブレーキの作動油圧力は
150kgf/cm² 以下で使用してください。

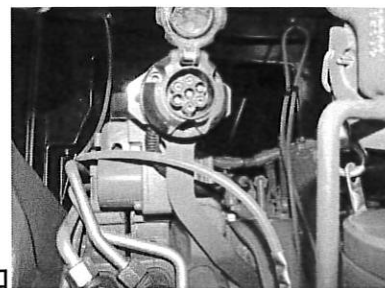
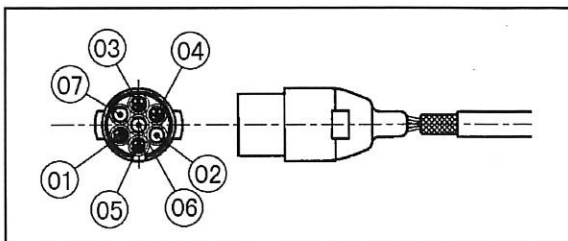
トラクタのブレーキ接続口



マニアの油圧シリンダとブレーキ部分

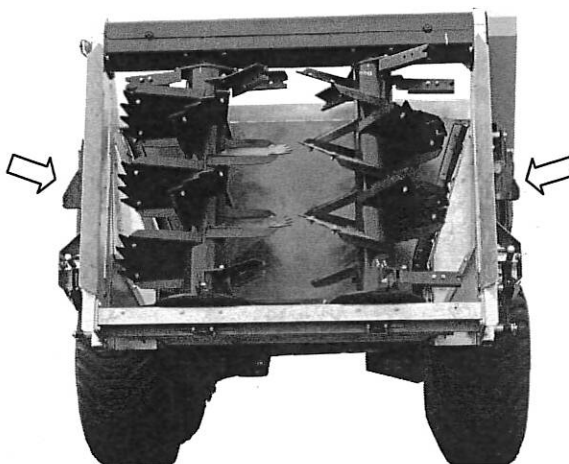


4. 灯火装置（コンビネーションランプ）の接続



トラクタの取出し口

端子No.	配線色	接 続 機 器
①	白色線	アース
②	黒色線	駐車灯
③	黄色線	方向指示灯(左)
④	赤色線	制動灯
⑤	緑色線	方向指示灯(右)
⑥	茶色線	尾灯・番号灯・車幅灯
⑦	青色線	後退灯

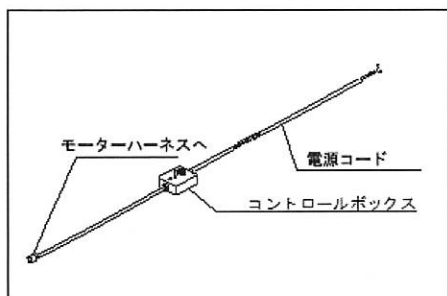


トラクタへの装着

5.コントロールボックスの接続

電源コードをトラクタのバッテリーと接続し、コントロールボックスとモーターハーネスを接続してください。

白色線はバッテリーの(+)極へ
黒色線はバッテリーの(-)極へ
それぞれ接続してください。



警告

接続の順序は(+)側から行ってください。
また、取り外すときは(-)側から行ってください。
逆にすると火花が飛び危険です。

注意

接続できるバッテリーの電圧は、12Vです。24Vのバッテリーには接続しないでください。誤って接続すると、コントロールボックス及びパルスモータが破損します。

コントロールボックスのハーネスを、トラクタの旋回時に対応できるよう十分に余裕をもたせ、回転部等に干渉しないよう、本機に取付けてください。

注意

使用前に各部の取付けに誤りがないか確認してください。

ボルト、ナット等が確実に締め付けられているか確認してください。

注意

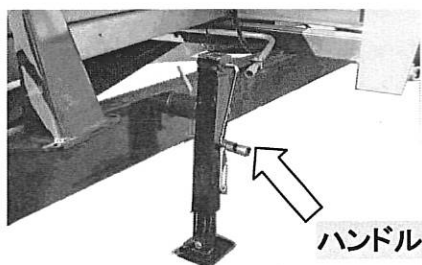
コントロールボックスの、水濡れは故障の原因となります。屋内に保管してください。

運転に必要な装置の取扱い

1. スタンドの取扱い

◆スタンドの操作のしかた

- ・スタンドはネジ式スタンドを使用しています。
(空車時しか使用できません。)
- ・ハンドルを左に回すと縮み、右に回すと伸びます。
- ・ピンを抜いてスタンドを上げ、地面との距離をとってください。



◆スタンドの格納

- ・ハンドルを左に回すと縮みます。ピンを抜いてスタンドを上げ、下図の様に格納してください。



2. マニアパンの取扱い

◆マニアパンを開くときは

ビータに詰まった堆肥・異物などを取除くときや、本機を清掃・洗浄するときに開いてください。
開く手順は、スイングビータの油圧ホースをトラクタに接続しトラクタの油圧をゆっくり(アイドリング状態)で送ってください。(スイング開閉は、19ページの取扱いを必ず参照してください)



3. 送り装置の取扱い

◆散布量を調整するときは

コントロールボックスを操作して、希望する散布量の位置にブレードの送り速度を合わせてください。

コントロールボックスの設定



電源を「入」を押し、送り速度の「+/-」のボタンを押すと、送り速度調整ができます。[+]を押すと液晶の表示が上がって送り速度が速くなり、また[-]を押すと表示が小さくなり、送り速度が遅くなります。

注意

送り速度は10段階ですが比例的には速度は上がりません

注意

パルスモータが正常に動いていない場合は、全てのランプが点滅し、異常を知らせます。

電源 [入]又は [切] を押すと、表示(送り速度)は0に戻ります。

作業の終了時には、電源 [入/切] を押し、電源を切ってください。

トラクタの油圧流量は35~40リットル/min に設定してください。

設定できない場合は送り速度を変更して散布量を調整してください。

⚠ 注意

堆肥の中に石や木片・氷などの異物が混入していると、ブレード速度が極端に遅くなったり、停止することがあります。

必ず積込み前に異物を取除いてください。

運転に必要な装置の取扱い

◆送り速度を記憶するときは

本機のコントロールボックスは送り速度を2通り、記憶する事が可能です。

①通常作業用に記憶する場合

[1]油圧は送らずに、電源[入]を押してください。

[2]「+／-」のボタンを押して、任意の送り速度を表示させてください。

[3]メモリボタンを約3秒間押しつづけると、メモリランプが点滅し、記憶終了です。

●記憶した送り速度は電源を切っても残ります。

●送り速度は何度も上書き可能です。

[4]電源[入]状態でメモリボタン押すと、保存した送り速度に変わります。

●メモリボタンを押した後も、送り速度の「+／-」のボタンを押すと、送り速度を変える事ができます。

②クイックスタート用に記憶する場合

[1]油圧は送らずに、電源[入]を押してください。

[2]「+／-」のボタンを押して、任意の送り速度を表示させてください。

[3]クイックスタートボタンを約3秒間押しつづけると、クイックスタートランプが点滅し、記憶終了です。

●記憶した送り速度は電源を切っても残ります。

●送り速度は何度も上書き可能です。

◆クイックスタート機能を使うときは

送り速度表示「0」の時のみ、(散布開始時)クイックスタートボタンを押すと、送り速度が自動的に、送り「10」で約7秒間保持され、その後、クイックスタート用に記憶した送り速度になります。

●クイックスタートボタンを押した後も、送り速度の「+／-」のボタンを押すと、送り速度を変える事ができます。

注 意

クイックスタートでブレードが動く距離はトラクタの油圧流量によって変化しますが、クイックスタートの時間は固定ですので、お客様によっては、クイックスタートの時間が短い、長いが発生する場合があります。その場合は、お客様ご自身で、クイックスタート終盤に送り速度の調整をお願いします。(クイックスタート時間の調整はありません。)

◆早送り機能を使うときは

「早送り」ボタンを押している間は送り速度「10」でブレードが送られます。

「早送り」ボタンを離すと、元の速度に戻ります。

注 意

「早送り」は堆肥散布等、ビータへの負荷が低い時に使用してください。

◆堆肥移動速度(送り速度「15」)を使うときは

「早送り」+「移動」ボタンを同時押しで、ブレードが送り速度「15」で送られます。

(「早送り」ランプが点滅します。)

「解除」ボタンを離すと、元の速度に戻ります。

注 意

送り速度「15」表示中は「解除」と「電源」ボタンのみが機能し、他のボタンは反応しません。送り速度「15」を止める場合は、「解除」ボタンで元の速度に戻るか、「電源」ボタンで送りを停止(コントロールボックスの電源切)してください。

運転に必要な装置の取扱い

注意

送り速度「15」はオートストップ機能が作用しません。堆肥移動(堆積作業)時のみで使用してください。

散布作業で使用すると、シアボルトが頻繁に切断したり、本機が破損する場合があります。

注意

コントロールボックスの水濡れは故障の原因となります。屋内に保管してください。

4. オートストップ機能について

◆オートストップ機能が作用したときは

本機は堆肥内に異物がある等、シアボルトが切断する等してピータが押された場合に、ブレード送りを停止させるオートストップ機能を搭載しています。

オートストップ機能が作用した時は、ピータを開け、荷箱内の異物を取り除いてから、作業を再開してください。

注意

送り速度「15」はオートストップ機能が作用しません。堆肥移動(堆積作業)時のみで使用してください。

散布作業で使用すると、シアボルトが頻繁に切断したり、本機が破損する場合があります。

警告

異物を取り除く際は、トラクタのエンジンを完全に停止させ、コントロールボックスの電源を切り、安全を確認の上、棒等を使用して異物を取り除いてください。

運転に必要な装置の取扱い

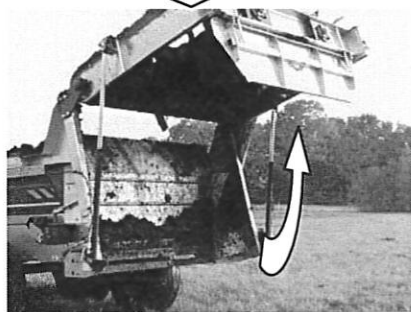
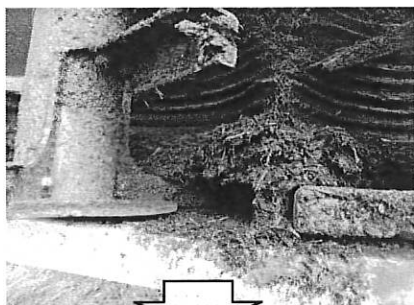
5. スイングビータの取扱い

◆ スイングビータの使用

下記の時使用します。

- A. ビータに詰まった堆肥・異物などを取除く
- B. シェアボルト折損時等、初期回転を容易にする。
- C. 堆肥の移動を行う。
- D. 格納時洗車を行う。

A.B. ビータに詰まった堆肥・異物などを取除く場合は、スイングビータの油圧をゆっくり(アイドリング状態)送って下さい。(トラクタ PTOは、回転しないでください)



・ビータが上がった状態でブレードで堆肥を送ると後部の異物は、放出されます。

(約50cm以上ブレードを押す)

・堆肥を送った後、ブレードを停止します。本機の後部に行って異物を確認します。

! 注意

スイングを開閉する時は、後方に人や動物のいないことを確認してください。

・スイングビータを閉じる場合は、**必ず2度閉め**してください。トラクタPTOをアイドリングでゆっくり回転し、その状態から、スイングビータの油圧を下げにします。フックがかかるには、少し時間を要しますので長めにトラクタの油圧を抜いて下さい。(トラクタ油圧レバーは、フローティング状態、常に油圧が抜ける状態が最適です)

- ・本体側板とスイング側板の合わせ部分に堆肥が付着している場合は、予め堆肥を取り除いてください。堆肥が挟まると、ビータが閉じない場合があります。
- ・閉じる場合は、ビータの自重で閉じます、傾斜の無い平らな所で閉じて下さい。
- ・荷台に堆肥がある時に閉じる場合は、ビータを低速(アイドリング状態)で回転しながら閉じてください。高速では、絶対回転させないで下さい。
- ・ビータを開いたまま、走行はできませんが、積降し時の多少の低速移動は、可能です。

! 注意

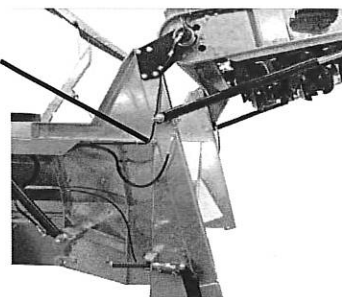
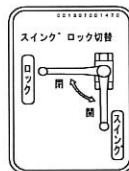
ビータを開いた状態では走行しないでください。
開いた状態で高速では絶対回転させないで下さい。
傾斜の無い平らな所で開閉して下さい。

! 危険

ビータを開閉する際は、必ず本機をトラクタに装着してください。装着していない状態でビータ開閉を行うと**本機が横転する恐れがあり、大変危険です。**

D. 本機を清掃・洗浄するときに開いてください。
開く手順は、トラクタの油圧をゆっくり(アイドリング状態)で送って下さい。危険防止の為ビータの回転は停止し、油圧ロックを行って下さい。

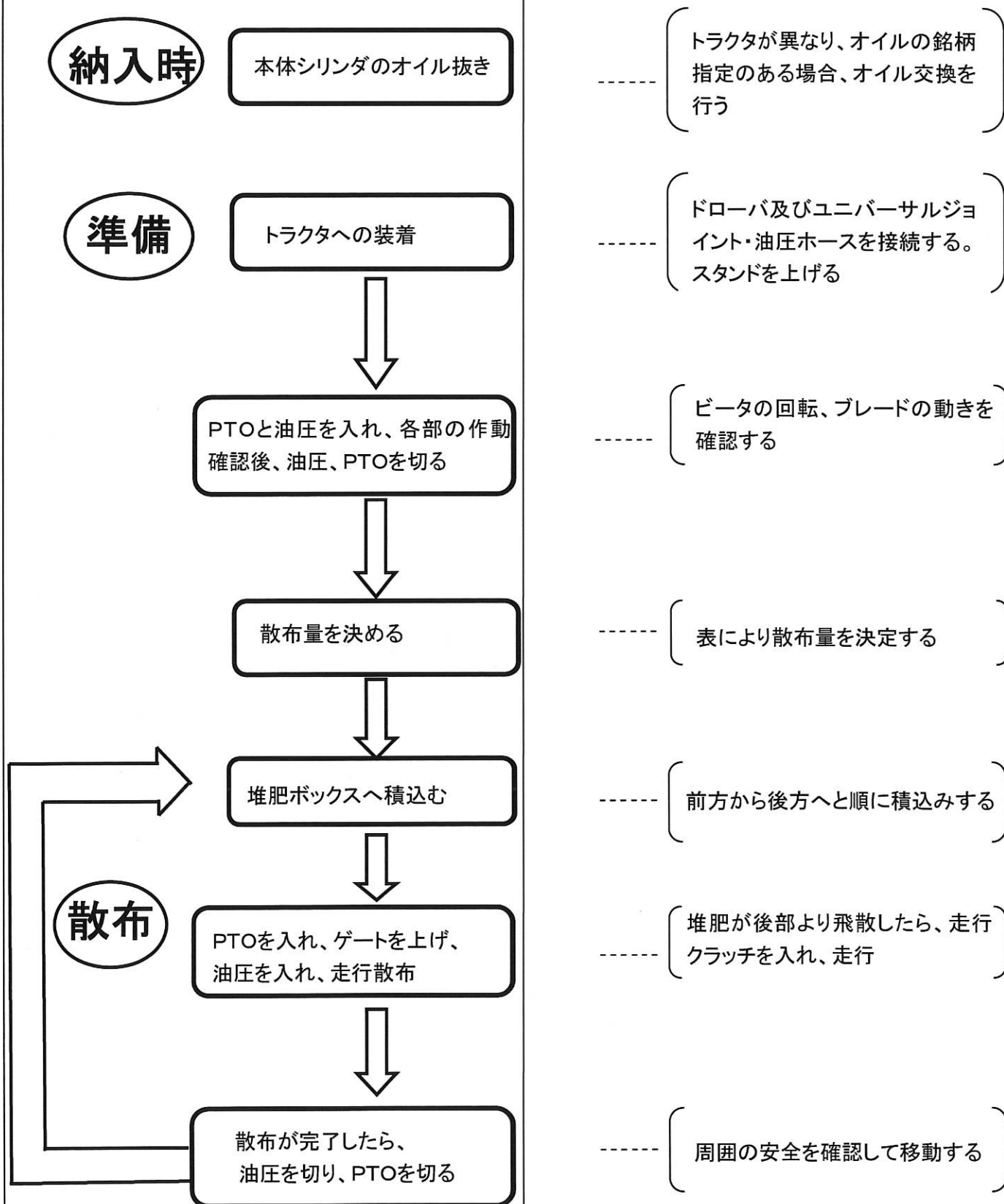
油圧ロックバルブ



油圧ロックバルブは、最大に開いた状態で使用しますが、途中で使った場合、ロック解除を忘れると、片方のシリンダのみ伸び本機が破損する事があります。注意して下さい。**(必ず最大に上げた状態で油圧ロックを使用してください。)**

作業方法

1. 作業手順と要点



注意

トラクタに油圧オイルの指定がある場合、本機のブッシュシリンダに入っているオイルを抜き、交換してください。(13ページ参照)

作業方法

2.移動するときは

移動するときは、トラクタのブレーキがきく、安全な速度で走行してください。

注意

下り坂を走行する場合は、トラクタのエンジンブレーキを使用してゆっくり走行してください。

警告

- ・本機を装着しての運転は、まわりの条件に適した速度で行ってください。
絶対に急発進・急ブレーキ・急ハンドルは行わないでください。
- ・旋回するときは、重心の変化や機械の長さ、幅に十分注意してください。

3.堆肥の積み込み方法

◆前の方から順序よく積み込みしてください。

堆肥を積み込むときは、前方から後方へと順序よく積み込むと、散布時に堆肥がほぐれやすくなります。

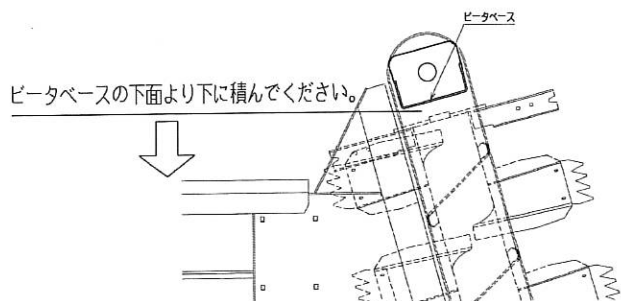


◆堆肥の積み込み高さはビータの上端以下まで。

堆肥の積み込み高さは、堆肥移動時も含め、ビータの上端以下とし、上面全体を平らにならしてください。

注意

堆肥を平らにならすとき、上から押さえつけて空間を少なくしてください。堆肥を押さえすぎると、本機破損の原因となります。注意して積み込みしてください。



但し、油圧ゲートが装着されて無い時は、ビータ部に堆肥を積むと駆動時シェアボルトを折損します。少し空間を空けて積み込みして下さい。

注意

堆肥を積み過ぎると、本機を破損するおそれがあります。

警告

堆肥を積み込むときは、PTOを切ってエンジンを停止させてから積み込み作業をしてください。

◆石などは、取り除いてください。

堆肥に石や木片などの異物が混入していると、本機損傷の原因となります。積み込み作業中に発見したら、必ず取除いてください。

4.散布できない物は

◆土・砂などは散布できません。

堆肥以外に粒状肥料は散布できますが、下記の物は散布できません。

土・砂・石・砂利・ブロック類
木材類・氷・鉄屑・牧草ロール・長藁
スリ・ペドロ状堆肥(ユアツゲート ATT(別売)を使用し、散布可能な場合有)

長藁・牧草は、完全に完熟させるか、10cm以下に細断して下さい。

5.送り装置の調整

堆肥の種類により、送り速度を選択してください。

通常散布する場合は、コントロールボックスで、希望する散布量の位置にしてください。

ただし、堆肥の種類や比重、わらの量や完熟度合いにより異なります。散布量と面積を考慮し適正な送り速度とトラクタ速度を決めてください。

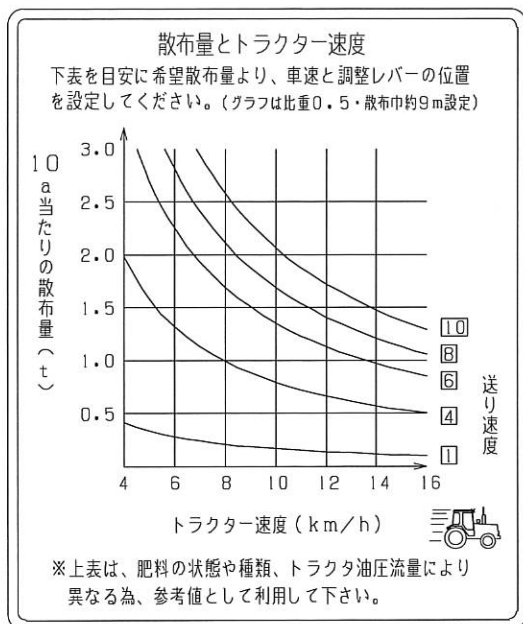


作業方法

6. 散布量とトラクタ速度について

◆ 散布量設定のしかた

自動送り装置を使用して散布する場合、下表を目安に希望する散布量により、トラクタの車速とコントロールボックスで設定してください。



散布量目安表「散布量とトラクタ速度」は本機前方の左側(後方視)に貼付けてあります。

散布量は堆肥の種類によって異なりますので、参考値としてお考えください。

《例》10a当り1トン散布したい場合は、目盛2でトラクタ車速8km/hとなります。

※散布量はブレードの送り速度(トラクタの油圧流量)によって変化します。

トラクタの油圧流量は35～40リットル/minに設定してください。

設定できない場合は送り速度を変更して散布量を調整してください。

7. 散布方法について

◆ 作業手順

- ① エンジン回転速度を低速にして、PTOを入れ、油圧ゲートを上げてから、トラクタの油圧を入れてブレードを作動させます。
- ② 堆肥がビータまで送られ、飛散したら走行クラッチを入れ、設定速度で走行してください。

! 注意

- PTOとトラクタの油圧を入れるときは、必ず次の順序で入れてください。
 - ① PTOを入れる
 - ② 油圧ゲートを上げる
 - ③ トラクタの油圧を入れる。
- 逆に入ると、ユニバーサルジョイントのシェアボルトがせん断します。
- 止めるときは上記を逆にし、トラクタの油圧を切ってからPTOを切ってください。

注意

- ・エンジンを高速回転させ、PTOクラッチを入れるとシェアボルトがせん断します。
- ・必ずエンジン回転速度を低速にしてからPTOクラッチを入れてください。
- ・頻繁にシェアボルトが切れる場合は、ブレードの送り速度を遅くしてください。

! 注意

散布作業を始めるときは、後方に人や動物のいないことを確認してください。

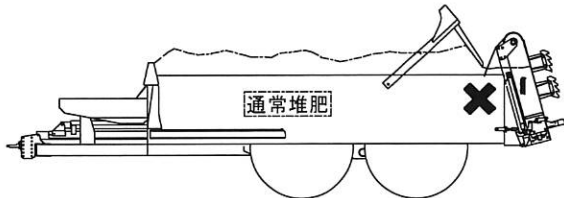
作業方法

注意

通常の堆肥散布を行うときは、ゲートの下端は堆肥の上面より少し上げて使用してください。

ゲートを使用して堆肥を平らにならすことは絶対しないでください。

※本機が破損します。

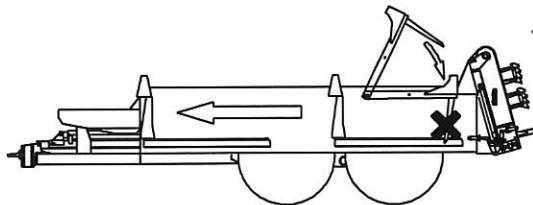


◆油圧ゲートを下げる時

油圧ゲートを散布最後で下降する場合は、ブレードとスライドフレームが必ず前方に戻ってから下げて下さい。

注意

油圧ゲートを早く下降すると、ブレード下部がスライドフロアーに干渉し油圧ゲートを前方に曲げる場合があります。十分注意して下さい。



◆PTO回転速度

散布作業を行うときは、PTOの回転速度は500～540(最大)min⁻¹(rpm)で行ってください。

◆通常散布を行う場合は

散布目盛はコントロールボックスで、4～6の位置で行います。

◆微量散布を行う場合は

散布目盛はコントロールボックスで、1～3の位置で行います。

◆スラリー・ヘドロ堆肥散布

スラリー(ヘドロ)状の堆肥を散布するときは、PTOを入れてビータを回転し、油圧ゲートをゆっくり上げてゲートの上げ高さで散布量を調整してください。(但しスライドフレームより必ず上位置で使用して下さい。ブレードが荷台の半分を過ぎたらプッシュ板より高く上げて作業します。)

ブレード速度は1～3程度とします。

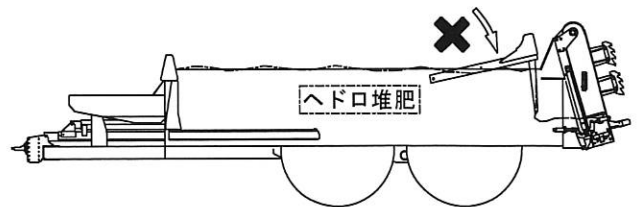
但し、硬い堆肥が入っているときは、油圧ゲートが曲がる場合があります。ヘドロ堆肥で流動的な場合にのみ、この散布を行ってください。

散布精度は通常の堆肥より極端に悪くなります。

注意

油圧ゲートを下げ過ぎると、ブレード下部のスライドフロアーに干渉し油圧ゲートを曲げる場合があります。

堆肥を散布する時もしくは、ブレードを前に戻すとき、十分注意して下さい。



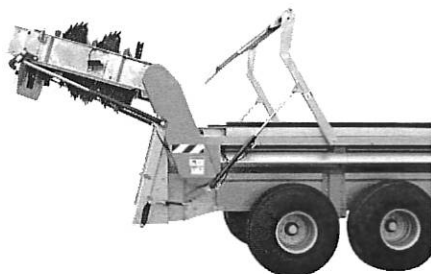
作業方法

◆石・異物が入った堆肥の散布(禁止)

石・異物は、ビータとハネ破損等の原因となるため、散布は不可能です。散布中カンカンと言う異音が出たら散布をやめ、ビータ前面の石・異物を除去してください。また、大きな石・異物は、ビータをスイングして石・異物を完全に排出してください。

◆ビータスイングで異物排出

・ビータを開く場合は、なるべく傾斜の少ない平らな所へ移動し、トラクタの PTO 回転を止め、エンジン回転をアイドリングに下げ、ビータを上げます。トラクタからブレードの油圧を操作しブレードを約50cm 以上送って異物を排出し、ブレードの送りを止めて下さい。(異物を確認する。)



・ビータを閉じる場合は、必ず2度閉めしてください。(一度目は堆肥を除去します。)

P.T.O 回転を低速で回し、スイングビータの油圧を抜いてください。

堆肥がビータで排出されフックがかかるまで長めに油圧を抜いてください。(トラクタ油圧レバーはフローティング状態(常に油圧が抜ける状態)が最適です。)



危険

ビータを開閉する際は、必ず本機をトラクタに装着してください。装着していない状態でビータ開閉を行うと本機が横転する恐れがあり、大変危険です。

◆長わら牧草・麦稈・稲藁等堆肥散布

長わら堆肥は、ビータ破損の原因となるため、散布出来ません。ただし、10cm 以下に切断した場合もしくは、十分に完熟させた場合は散布が可能となります。

8. 傾斜地での作業

◆必ず直角走行、急ハンドル禁止

等高線に対して直角走行し、旋回は速度を落とし、急ハンドルは切らないでください。



警告

斜面の等高線に平行、または斜め走行や急旋回は横転の危険がありますので決して行わないでください。

作業前の点検について

作業の安全確保と、故障を未然に防ぐには、機械の状態をよく知っておくことが大切です。
作業前の点検は、欠かさず行ってください。



警告

- 取外したカバー類は必ず取付けてください。~~衣服が巻き込まれたり危険です。~~
- 点検整備をするときは油圧を切り、エンジンを停止させて回転が止まってから行ってください。

点検一覧表

№	項 目	内 容	参照ページ	チェック
1	シリンダ・配管部のオイル漏れ	シール交換・ニップル類の増し締め	—	
2	ビータ駆動チェーンの張り調整	約25mm(前チェーン)、約20mm(ビータ駆動チェーン)	26	
3	ビータのヒモなどの巻き付き	ヒモ、草巻き付きを除去	—	
4	ビータ羽根の摩耗	交換する	27	
5	ビータ羽根取付けのゆるみ	増締めする	27	
6	ミッションオイルの給油	ギヤオイル #90補充(0.6ℓ)	30	
7	予備シェアボルト	不足のとき補充	27	
8	タイヤ空気圧	不足のときは空気補充	28	
9	タイヤハブナットのゆるみ	増締めする	27	
10	その他各部注油、グリス	各部への給油参照	29. 30	

以上について異常が認められない場合は、PTO回転速度 $500 \sim 540 \text{min}^{-1} (\text{rpm})$ まで徐々に上げ、1～2分間ならし運転を行ってから作業を始めてください。

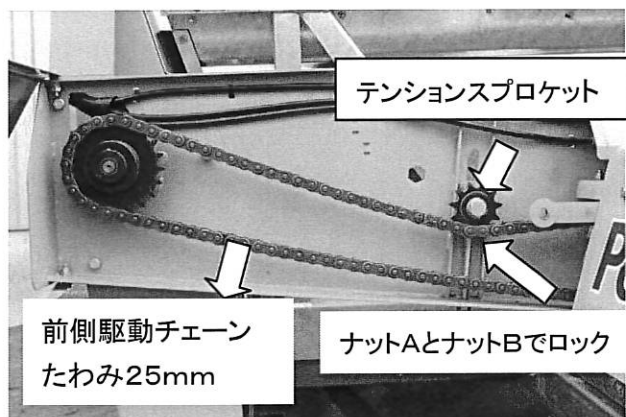
点 検 手 帳	

簡単な手入れと処置

1. ビータ駆動チェーンの張り調整

◆前側駆動チェーンの調整のしかた

テンションロッドを締め付けているナットAを少しゆるめ、ナットBを締め上げて、たわみ量25mmに調整し、ナットAとナットBでロックしてください。



注意

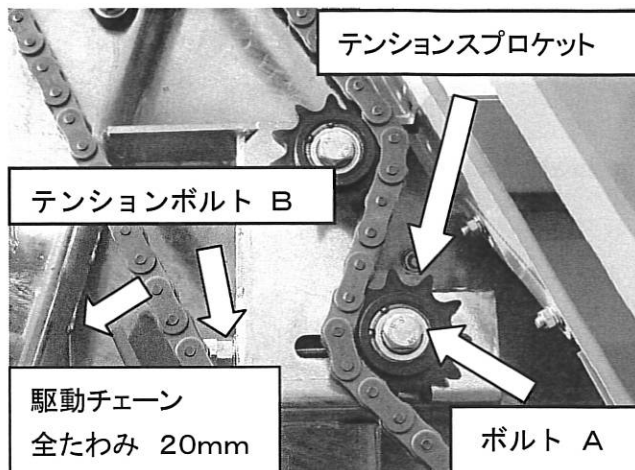
チェーンは特に初期伸びをします。初めての使用から10時間後は下記に従って、張り調整を行ってください。

警告

- ①チェーンの張り調整や、各部の調整をするときは、PTOを切り、エンジンを停止させて回転部が止まってから行ってください。
- ②取外したカバー類は、必ず取付けてください。

◆ビータチェーンの調整

テンションを締め付けているボルトAを少しゆるめ、テンションボルトBを締め上げてたわみ量を20mmに調整し、ボルトAでロックしてください。



簡単な手入れと処置

2. シェアボルトの交換

シェアボルトはユニバーサルジョイントのヨーク部1ヶ所にあります。

過負荷がかかったとき、ボルトがせん断されビータの回転が全て停止します。

◆シェアボルトのサイズ

M8X50 (8T) 半ネジ 1本

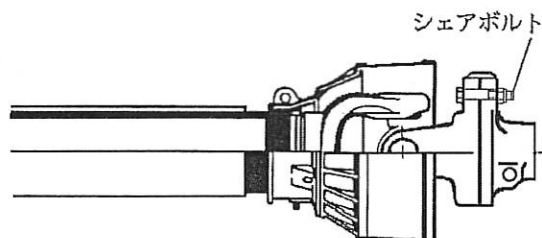
シェアボルトの予備は、左前カバーの裏側にあります。

注意

シェアボルトは上記指定のボルト以外は絶対に使用しないでください。

◆ボルトがせん断したら交換してください。

せん断したボルトを除去し、ボルト穴を合わせてからシェアボルトを入れ、ユルミドメナットで締め付けてください。



注意

再始動するときは、ビータの異物などを取り除いてから行ってください。

必ず油圧送りを止めてください。ブレードをすこし前へ戻して負荷を除いてください。

3. 洗浄について

◆本機を洗浄するときは

PTOを切り、エンジンを停止させて、回転部が確実に停止してから洗浄してください。スイングを上げて内部を洗浄することができます。



警告

点検や清掃・洗浄を行うときは、ビータを回転しながら洗浄することは、非常に危険です。回転部が確実に停止してから洗浄してください。

これを怠ると重大な傷害事故につながるおそれがあります。

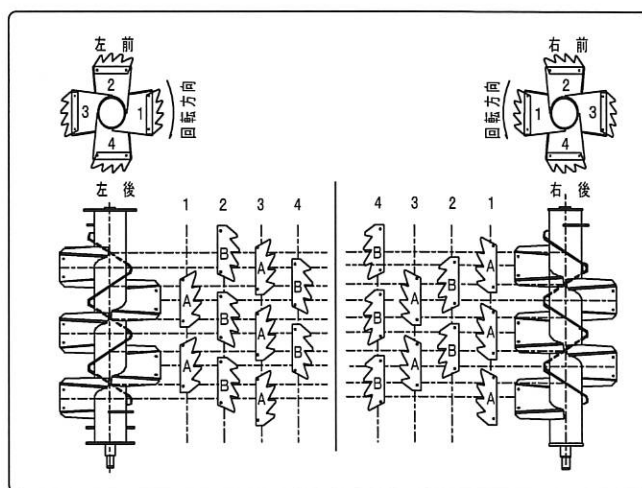
4. ビータ羽根の交換と配列

●ビータの羽根を交換する場合は、下図のとおりに組付けしてください。

●本機の振動を防止するため、1枚でも羽根がない状態では散布しないでください。

振動が多い場合、本機損傷の原因となります。

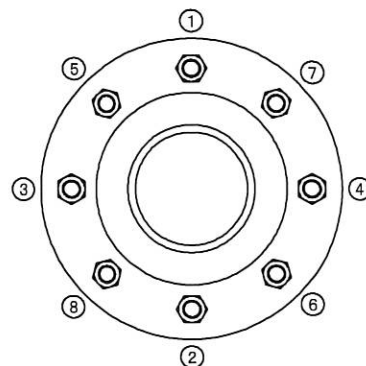
●羽根が摩耗した場合は、バランス保持のため全数を一度に交換してください。トサカ型羽根の枚数は合計20枚です。



5. タイヤハブナットの増し締め

ホイールを止めているハブナットは、凹凸の多いほ場では初期段階にゆるむ場合があります。

定期的に点検し、ゆるんでいる場合は下図の順序で増し締めしてください。



ハブナットの締め付トルク
ハブナットサイズ
M20XP1.5
締め付トルク
450~500N・m

簡単な手入れと処置

6. タイヤ空気圧の調整、及び摩耗、損傷

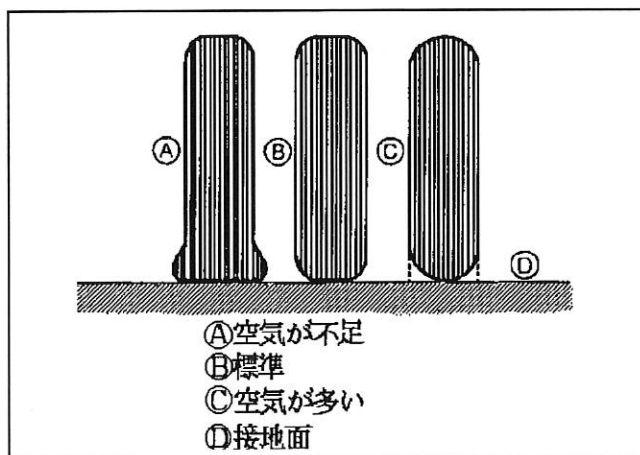
- ◆ 作業前にはタイヤ空気圧を確認してください。



警告

- タイヤ空気圧は取扱説明書に記載している規定圧力を必ず守ってください。
空気の入れ過ぎは、タイヤ破損の恐れがあり死傷事故を引き起こす原因になります。
- タイヤに傷があり、その傷がコード(糸)に達している場合は、使用しないでください。
タイヤ破損の恐れがあります。
- タイヤ・チューブ・ホイールなどに関する交換・修理などは、十分な整備設備をもち、特別教育を受けた人がいるタイヤショップなどの専門店で依頼してください。

外観からタイヤ空気圧を判断する目安は次のとおりです。

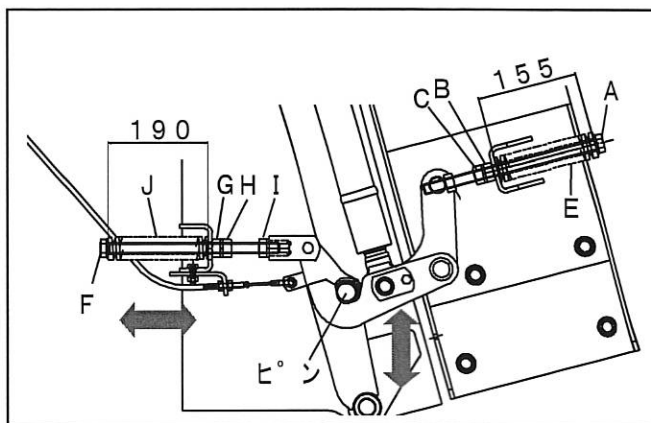


- ◆ 本機に装着しているタイヤのサイズと規定空気圧

PD13000 WSGB	タイヤサイズ 550/60-22.5 12PR 空気圧 230kPa(2.3kg/cm ²)
-----------------	---

7. ビータスイング部のフック調整

- ◆ 作業前に、ビータのフックが確実にかかっているか確認して下さい。フックの位置が悪い場合は、調整して下さい



- ◆ フックのピン位置調整

・上下方向の調整

Aボルトを右又は左に回して上下位置を調整します。(ピン下端に隙間が無い様にします。)

・前後方向の調整

Iナットを緩め、Fボルトを右又は左に回して前後位置を調整します。フックとピンの間は、約2mm程度の隙間をあけます。

・ビータ合わせ面に付着した堆肥は取除いてください。

簡単な手入れと処置

8.各部のグリスアップ

図表に従って各部にグリスアップを行ってください。

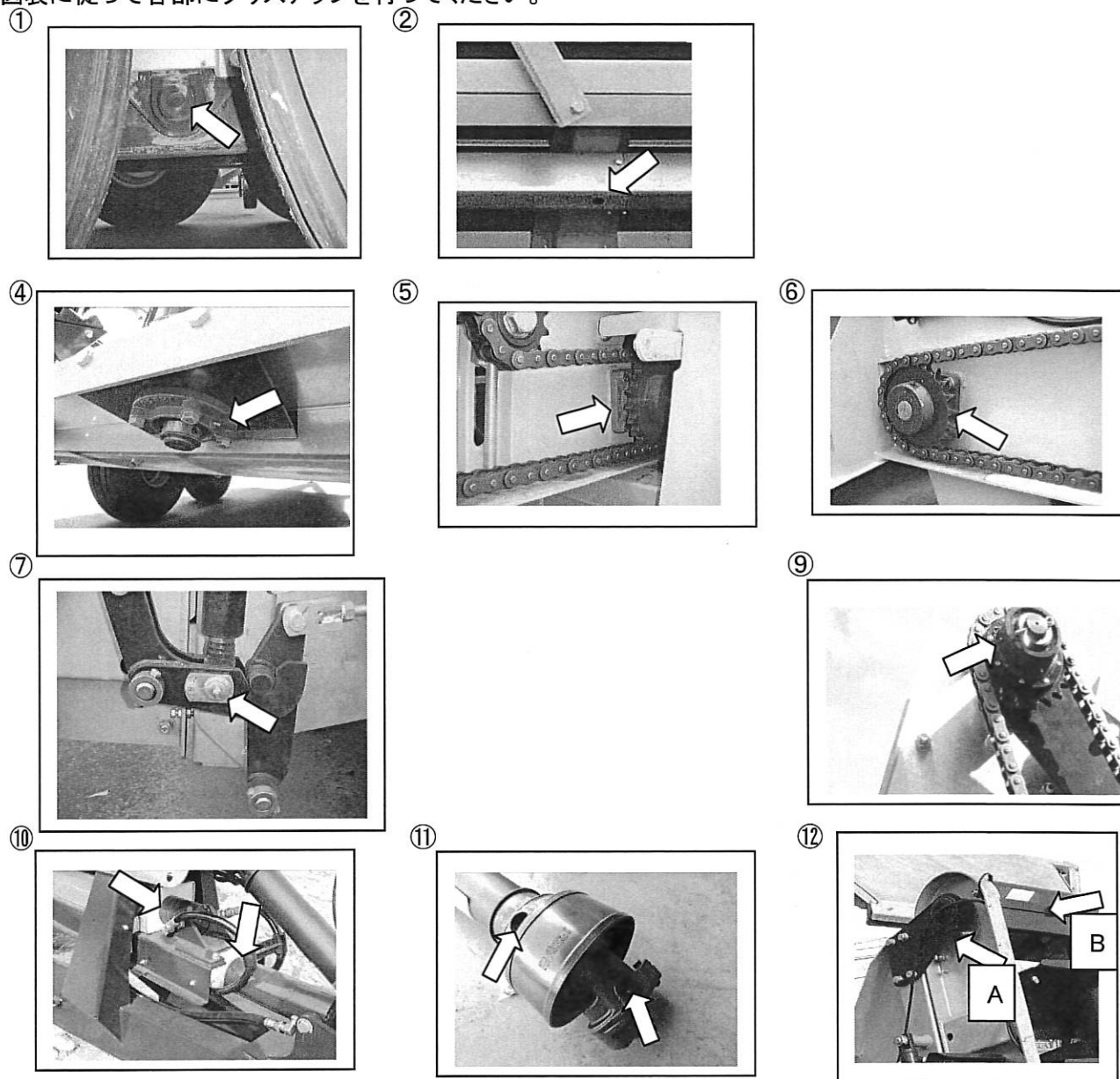
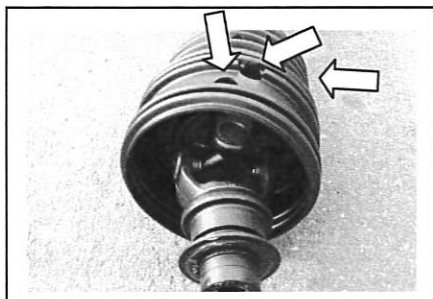


図 番	場 所	グリスアップ時間	備 考
①	タイヤのタンデム支点(左右)	50H	
②	サイドシャフトの中間軸受(2ヶ所)	50H	
④	ピータ下部軸受(左右)	50H	
⑤	センターシャフトの中間軸受	50H	
⑥	サイドシャフトの前軸受	50H	
⑦	スイングフック支点	50H	
⑨	縦ピータオーバーランニングクラッチ	200H	
⑩	プッシュシリンダのスライド部	50H	
⑪	ユニバーサルジョイント(ヨークシアー部)	50H	
⑫A	スイング支点(左右)	50H	
⑫B	縦ピータ上部駆動ミッション	200H	

簡単な手入れと処置

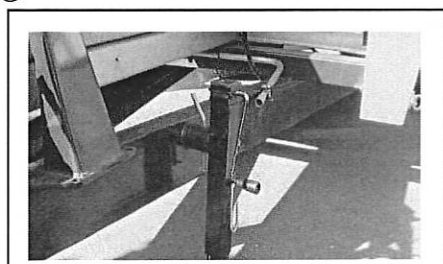
図 番	場 所	グリスアップ時間	備 考
⑬	ユニバーサルジョイント(ワイト部)	50H	

⑬

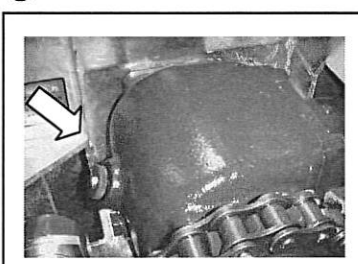


図表に従って各部に給油又はオイルを塗布してください。

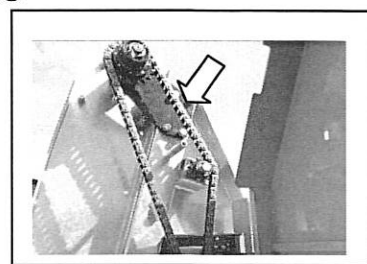
①



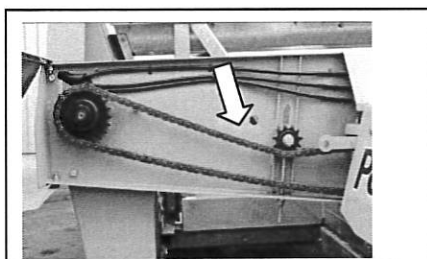
②



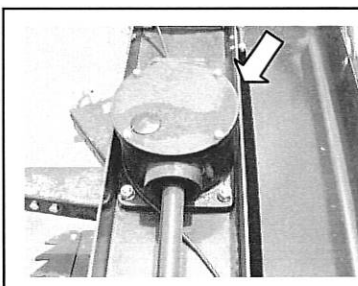
③



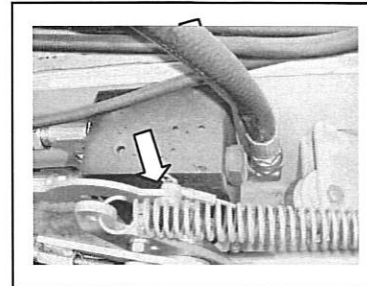
④



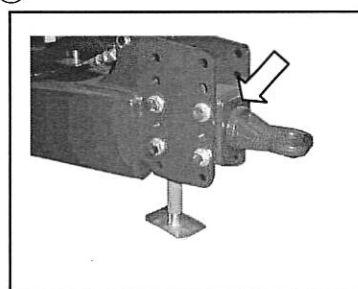
⑤



⑥



⑧



⑨

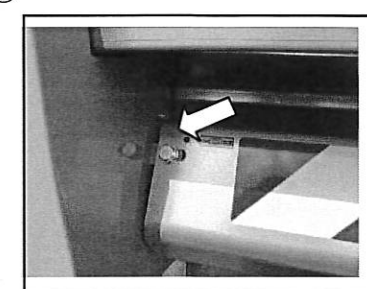


図 番	場 所	給油時間	備 考	
①	スタンドハンドル回転部	100H	オイルを塗布	オイル #30
②	ミッションオイル	200H	オイル交換	ギヤオイル #90
③	タテビータ駆動ローラチェーン	30H	オイルを塗布	オイル #30
④	フロント駆動ローラチェーン	30H	オイルを塗布	オイル #30
⑤	縦ビータ駆動ミッション(2ヶ所)	300H	グリスを封入	グリス #30
⑥	流量制御バルブの回転部分	100H	オイルを塗布	オイル #30
⑧	ヒッチ回転部分	50H	オイルを塗布	オイル #30
⑨	チェンカップリンク	100H	オイルを塗布	オイル #30

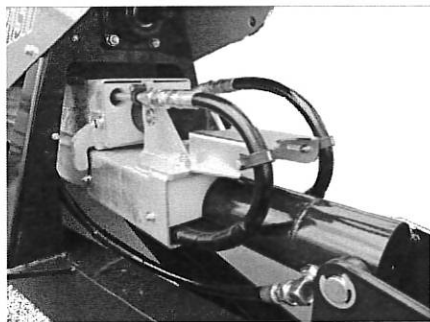
簡単な手入れと処置

9. 長期格納時の手入れ

- 水洗いして付着した堆肥や泥などを落とし、巻き付いたヒモや草などを取り除いてください。



- 乾燥後は、回転部・摺動部やチェーン類には十分注油し、さびないようにしてください。
- 塗装のはがれた部分には、塗料を塗ってさびないようにしてください。
- 各部のボルト・ナットがゆるんでいないかを確認し、ゆるんでいるときは締めてください。
- 格納するときは、プッシュシリンダを縮めた状態にしてください。(シリンダロッドの錆防止)



- 格納するときは、雨やほこりのかからない屋内の平坦な場所で保管してください。

10. コントロールボックス(電気系統)が故障した場合の処置

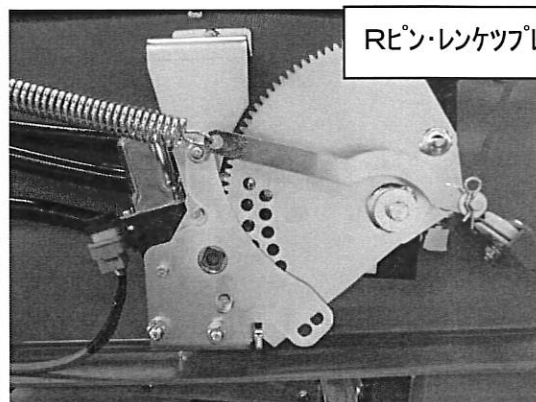
コントロールボックス(電気系統)故障した場合、下記の処置を行う事で、暫定の作業が可能になります。



警告

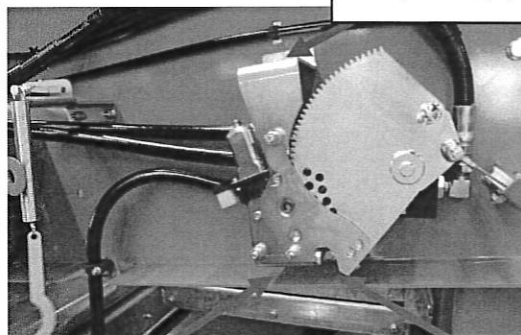
下記処置を行う時は、PTOを切り、エンジンを停止させて回転部が止まってから行ってください。

- ① フロントパネルカバーを開き、Rピンを抜いて、レンケツプレート(バネ)を外してください。



Rピン・レンケツプレート

- ② モーターベースのM8ボルト2ヶ所を外し、1ヶ所を緩め、モーターごと、左へ傾けてください。(ギヤの勘合を外します。) Aのボルトを組み付け、Cのボルトを固定してください。

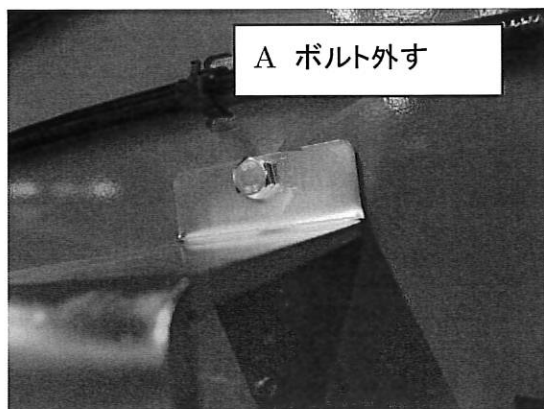


A ボルト外す

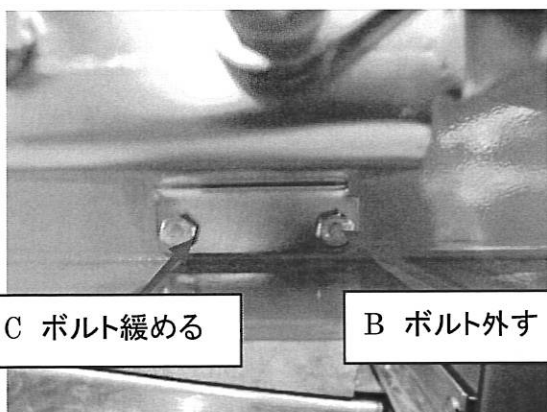
C ボルト緩める

B ボルト外す

簡単な手入れと処置



A ボルト外す



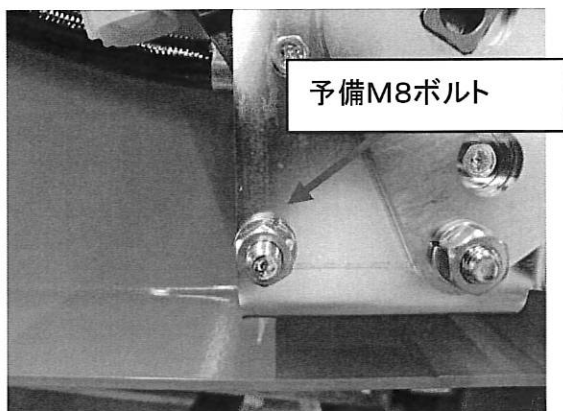
C ボルト緩める

B ボルト外す

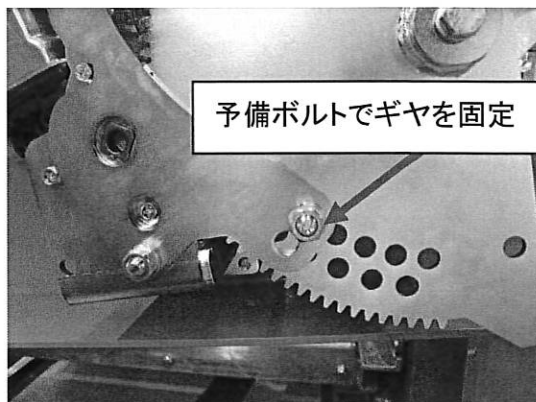


左側の穴へ
ボルトを止める

③ 予備のM8ボルトを外し、ギヤの穴位置を合わせ、予備ボルトでギヤを固定してください。

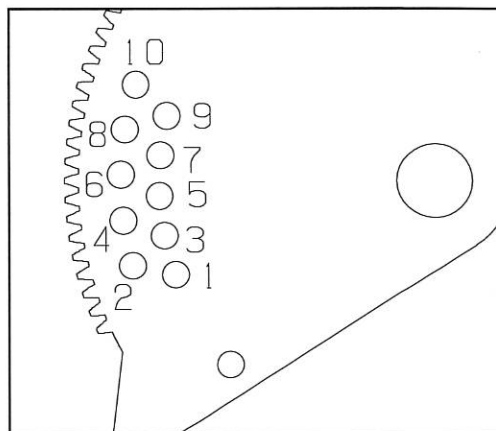


予備M8ボルト

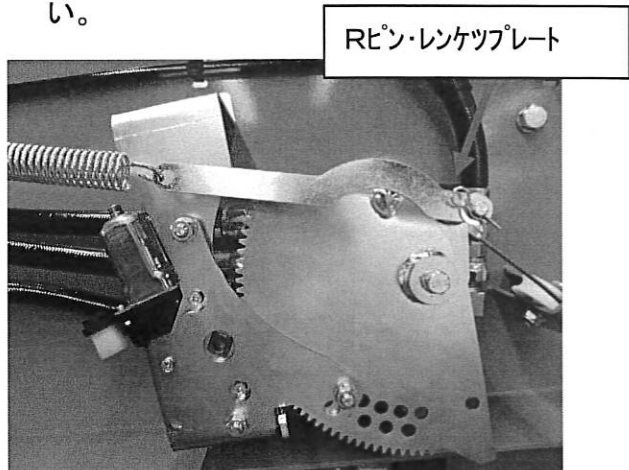


予備ボルトでギヤを固定

ギヤの穴位置と送り速度の関係は下記です。
(暫定位置ですので、実際の送り速度とは若干、差異が生じる場合があります。)



④ ①で外したレンケツプレートを組み付けてください。



Rピン・レンケツプレート

オートストップ機能は機能します。
送り速度を変えたい場合はギヤの穴位置を変えてください。

不調診断

不 調 内 容	診 断	処 置	参照ページ
●ブレードが動かない	●オート装置が働いている (ビータ・羽根の磨耗など) ●トラクタの油圧オイル不足で 所定の圧力が出ていない ●トラクタの油圧取出しが単動 ●床が凍結している ●油圧カプラが合っていない。	●ビータの羽根を交換 ●混入した異物を除去する ●油圧オイルを補充する ●複動にする ●凍結を取り除く ●トラクタに合った、トラクタ純 正品油圧カプラを使用する。	27 13 13 13
●ブレードが速すぎる	●トラクタの油圧流量が多い	●トラクタで油圧流量調整する	13
●ビータが回転しない	●ジョイントのシェアボルトが切 断した	●シェアボルトを交換する (M8x50 8T 半ネジ) ●混入した異物を除去する	23 17
●送りが遅い	●堆肥に異物が混入している ●ビータの羽根が磨耗している ●スライドの動きが悪い ●ビータ端面に堆肥が詰まっ ている ●トラクタのオイル不足 ●油圧カップラーが合っていない。	●異物を除去する ●新品と交換する ●サビなどを除去し、グリスアッ プする ●詰まった堆肥を除去する ●トラクタのオイル補充 ●トラクタに合った、トラクタ純 正品油圧カプラを使用する。	17 27 28 17 13 13
●散布状態が悪い(バラ つく)	●ビータの羽根が磨耗している ●異物が混入している	●新品と交換する ●異物を除去する	27 17
●振動が多い	●ビータのバランスが悪くなっ ている	●欠損している羽根を修理、又 は補充する ●羽根を全数交換する	27 27

付表

1. 主要諸元

品名	パワープッシュマニア	
型式	PD13000WSGB	
装着方法	ドローバけん引式(カテゴリⅡ)	
駆動方法	PTO駆動 540 min ⁻¹ (rpm)	
油圧取出	トラクタ 複動油圧 2系統 単動油圧 1系統 連動油圧ブレーキ 油圧 1系統	
適用トラクタ	73.6～139.7kw (100～190 PS)	
機体寸法	全長	8,680 mm
	全幅	2,820 mm
	全高	2,660 mm
質量	4,640 kg	
散布幅(有効)	8.0～12 m	
堆肥送り機構	自動(0～最大2.5m/min 無段スライド)	
堆肥送り方法	2段シリンダ、2段スライドフロアー	
トラクタ使用オイル量	13.5 リットル	
トラクタ油圧圧力	180kg/cm ² ～210kg/cm ²	
車輪配列	1軸4輪(タンデム式)	
タイヤサイズ	550/60-22.5 12PR (φ1240x560)	
最大積載量	10,400 kg	
作業速度	4～10 Km/h	
作業能率	7～17 分/10a	
ボックス寸法	全長	5,400 mm
	全幅	1,550 mm (アオリ外巾 2,220 mm)
	全高	1,120 mm
	容量	13.0 m ³

※この主要諸元は、改良のため予告なく変更することがあります。

傾斜地及び凹凸の多い圃場では、カテゴリⅢのけん引ピンは使用できません。

2. 主な消耗部品

品名	部品コード	備考
ハネA	11717-2271-002	20枚/1台
シェアボルト (ジョイント)	01158-0080-50A	M8×50 8T半ネジ (10本セット)

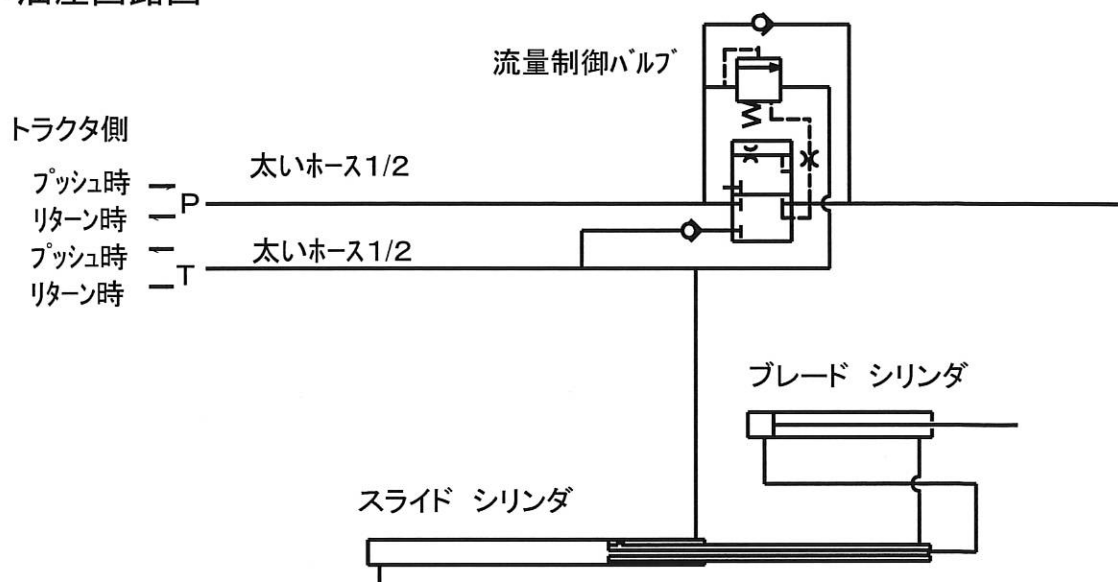
3. 給油

給油箇所	使用オイル	給油量
横直交ミッション(1ヶ所)	ギヤオイル #90	0.6 リットル
縦ビータ駆動ミッション(2ヶ所)	グリス #30	1.2 リットル

付 表

● 油圧回路図

ブレード油圧回路図



スイングシリンダ油圧回路図

