

取扱説明書及び部品表

Takakita

パワープッシュリア

PD9002S

PD11002S



※写真はPD11002Sになります



本製品を安全に、また正しくお使いいただくために
必ず本取扱説明書をお読みください。
お読みになった後も大切に保管してください。
本取扱説明書はお手持ちのスマートフォンや
タブレットからアクセスすることができます。



株式会社 **タカキタ**

はじめに

このたびは本製品をお買い上げいただき、ありがとうございました。

この取扱説明書は、**パワープッシュマニア**の取扱方法と使用上の注意事項について記載してあります。
ご使用前には必ず、この取扱説明書を熟知するまでお読みの上、正しくお取扱いいただき最良の状態でご使用ください。

- お読みになったあとも必ず製品に近接して保存してください。
- 製品を貸与または譲渡される場合は、この取扱説明書を製品に添付してお渡してください。
- この取扱説明書を紛失または損傷された場合は、速やかにお買い上げ販売店または当社にご注文ください。
(部品コードは裏表紙に記載してあります。)
- 本書は**注意**として知っておくと得な製品の性能や、製品自体の損傷防止に関する留意事項を書いてあります。
- なお、本製品については不断の研究成果を新しい技術として直ちに取り入れておりますので、お手元の製品と本書の内容が一致しない場合もありますので、あらかじめご了承ください。
- ご不明なことやお気付きのことがございましたら、お買い上げの販売店または当社にご相談ください。



警告サイン



印付きの下記マークは安全上、特に重要な項目ですので、必ずお守りください。



危険

その警告に従わなかった場合、死亡または重傷を負うことになるものを示します。



警告

その警告に従わなかった場合、死亡または重傷を負う危険性があるものを示します。



注意

その警告に従わなかった場合、ケガを負うおそれのあるものを示します。

目 次

 安全に作業するために	1
本製品の使用目的とサービスについて	20
各部の名称とはたらき	21
トラクタへの装着	23
1. 装着のしかた	23
2. ユニバーサルジョイントの取付け	23
3. セーフティチェーンの接続	24
4. 油圧ホースの接続	24
5. 灯火装置の接続	26
運転に必要な装置の取扱い	27
1. スタンドの取扱い	27
2. 送り装置の取扱い	27
3. スイングビータの取扱い	28
作業方法	29
1. 作業手順と要点	29
2. 移動するときは	30
3. 堆肥の積込み方法	30
4. 散布できない物は	30
5. 送り装置の調整	30
6. 散布量とトラクタ速度について	31
7. 散布方法について	31
8. 傾斜地での作業	32
作業前の点検について	33
1. 点検一覧表	33
簡単な手入れと処置	34
1. ビータ駆動チェーンの張り調整	34
2. シェアボルトの交換	35
3. 洗浄について	35
4. ビータ羽根の交換と配列	35
5. タイヤハブナットの増締め	35
6. タイヤ空気圧の調整、及び摩耗、損傷	36
7. スイングビータ部のフック調整	36
8. 各部の注油・グリスアップ	37
9. 長期格納時の手入れ	40
不調診断	41
付表	42
1. 主要諸元	42
2. 主な消耗部品	42
3. 給油	42
4. 油圧回路図	43

⚠ 安全に作業するために

取扱説明書と本機に貼ってある⚠ 表示ラベルをよく読み、機械の使い方をよく理解した上で使用してください。また、機械を点検して異常がないかを確認してから使用してください。

機械を他人に貸すとき、または他人に運転をさせるときは、運転の仕方を教え、本書も貸与し必ず読んでもらってください。

1. 本機を使用するにあたって

(1) 使用する人の条件

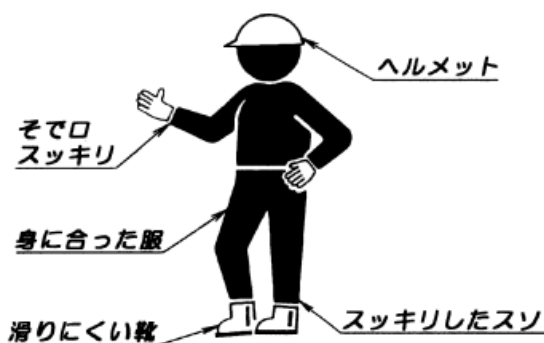
次の項目に該当する場合は本機を使用しないでください。

- 飲酒したとき。
- 過労・病気・薬物の影響・その他の理由により正常な運転ができないとき。
- 妊娠しているとき。
- 取扱方法を熟知していない人。
- 16歳未満の人



(2) 使用する人の服装

機械に巻き込まれたり、滑って転倒したりする事故を予防するため、首巻き・腰タオルをしないで、ヘルメット・滑り止めの付いた靴を着用し、だぶつきのない作業に適した服装で安全な作業をしてください。



(3) 適応トラクタ以外への装着厳禁

下記の装着条件に合致するトラクタ以外には装着しないでください。

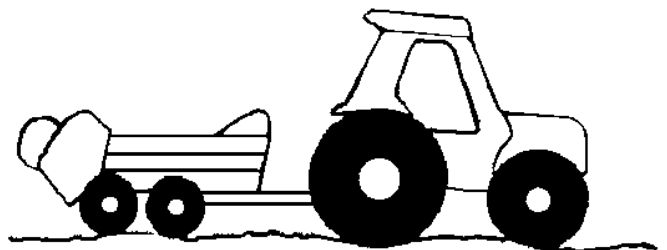
● 適応トラクタ

型 式	適応トラクタkw(PS)
PD9002S	51.5～88.3(70～120)
PD11002S	66.2～99.3(90～135)

● ドローバ（標準）：スイングドローバ カテゴリⅡ

● PTO回転速度：540min⁻¹(rpm)

● 油圧取出し：複動1系統 単動1系統



(4) 積載量の厳守

本機は積載量を限定しています。
表示以上の積み過ぎは危険です。

型 式	積載量(kg)	
	平 地	傾斜地 (10°(度)以下)
PD9002S	7,200	5,400
PD11002S	8,800	6,700

⚠ 安全に作業するために

(5) 装着時の前後バランス確認

ドーバに取付けして堆肥などを積載したときのヒッチ荷重に、トラクタ重量を加えた値の20%以上の荷重が前輪に作用していることが必要です。もし、不足するときはフロントウエイトを取付けて、20%以上を確保するか、できなければ装着しないでください。



(6) バランスウエイトの取付け

トラクタのバランスウエイトは指定された部分に指定されたウエイト以外は取付けしないでください。

(7) 機械の改造厳禁

純正部品や指定以外の部品を取付けしないでください。
また、改造しないでください。



(8) 使用目的以外への使用禁止

堆肥散布を目的として作られた機械です。
他の目的には使用しないでください。

(9) 機械を他人に貸すとき

取扱方法をよく説明して、使用前には『取扱説明書』を必ず読むように指導してください。



2. 点検・整備をしてください

(1) 1年毎の定期点検・整備を

整備不良による不具合や事故を防止するために、1年毎に定期点検・整備を受け、機械が最良の状態で作業ができるようにしてください。



(2) 作業前の点検・整備を忘れずに

ご使用になる前と後には必ず点検・整備を行ってください。

(3) 点検・整備・掃除をするとき

点検・整備・修理・掃除するときは交通の危険がなく、機械が転倒したり、動いたりしない平坦で安定した場所でPTOを切り、トラクタのエンジンを停止させ、駐車ブレーキまたは車止めをしてから行ってください。



⚠ 安全に作業するために

(4) 機械を常にきれいに

本機の性能を長期間維持するためにも機械を常にきれいに維持してください。



(5) 排気ガスには十分注意

屋内などでエンジンを始動するときは、エンジンの排気ガスによる一酸化炭素中毒の恐れがあります。

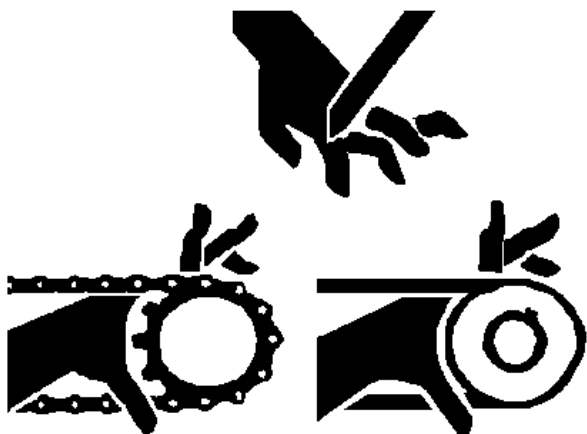
エンジン始動は、風通しのよい場所で行い、やむをえず屋内で始動する場合には、十分換気を行ってください。



(6) カバー類を必ず取付ける

カバー類などの防護装置を取外すときは、必ずPTOを切り、エンジンを止めてから行ってください。

また、取外したカバー類は必ず元通りに取付けてください。守らないと傷害事故を引き起こす恐れがあります。



(7) 注油・給油をするときは

PTOを切り、エンジンを止め、回転部分が完全に停止してから行ってください。

(8) タイヤの点検・修理をするときは

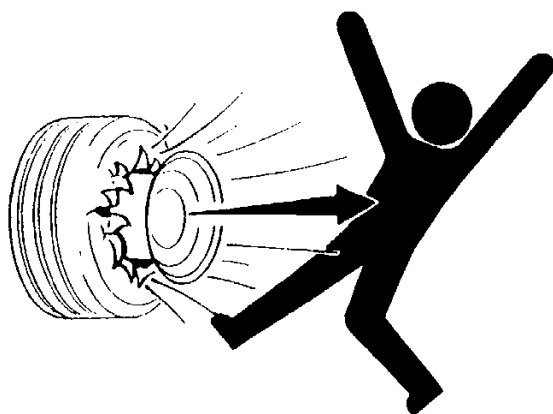
①タイヤの空気圧は、規定の空気圧を必ず守ってください。

②空気の入れ過ぎはタイヤ破損の恐れがあり、死傷事故を引き起こす原因になります。

③タイヤに傷があり、その傷がコード(糸)に達している場合は、使用しないでください。

タイヤ破損の恐れがあります。

④タイヤ・チューブ・ホイールなどに関する交換・修理などは十分な整備設備をもち、特別教育を受けた人がいるタイヤショップなどの専門店で依頼してください。



(9) 長期格納するときは

機械をきれいにし、回転部およびチェーンには十分注油して、屋内の平坦な場所に車止めをして保管してください。

⚠ 安全に作業するために

3. 作業・移動をするときは

(1) 人や動物を近づけない

特に子供には十分注意し、近づけないようにしてください。

また、ビータの回転をするときは付近に人や器物がないことを確認してから行ってください。

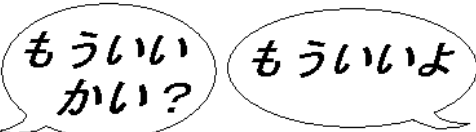


(2) PTO回転中は危険です

回転部には近寄らない。触れないを守ってください。

(3) 2人以上で作業をするときは

2人以上の共同作業では、お互いに声を掛け合うなどして、安全を確かめ合いながら作業してください。



(4) エンジンを始動するときは

PTOを切り、変速レバーを中立にし周囲の人に合図をして安全を確かめてからエンジンを始動してください。

守らないと傷害事故を引き起こす恐れがあります。

(5) 散布する堆肥の異物は取除く

散布する堆肥には石・木片・鉄片などの異物を混入させないようにしてください。機械の故障の原因となるばかりでなく、思わぬ方向へ飛散して危険です。



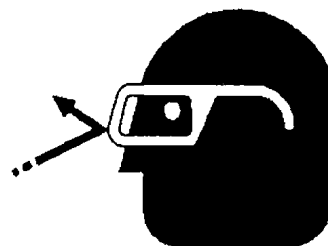
(6) 散布作業をするときは

散布作業中は後方に堆肥が10m前後に飛散します。後方に人がいないことや障害物のないことを十分確認し、散布距離を考慮して作業してください。



(7) キャビンなしのトラクタに装着して作業する場合

堆肥が飛散し、目や呼吸器に入る恐れがありますので、必ず保護メガネと保護マスクを着用してください。



保護メガネ着用
保護マスク着用

⚠ 安全に作業するために

(8) 急な発進・停止・旋回・スピードの出しすぎ禁止

スピードを出しすぎたり、急な発進・停止・旋回は、事故の原因となるだけでなく、機械の寿命も縮めますので行わないでください。

また、起伏の多いほ場や傾斜地は、危険です。作業スピードは極力低くして作業を行ってください。

(9) 傾斜地で作業するときは

次のことを必ず守ってください。

- ① 斜面の等高線に平行、または斜めに走行すると横転の危険があります。斜面の作業は、必ず直角方向に走行してください。
- ② 傾斜地で旋回するときは、速度を落とし、急ハンドルを切らないでください。高速で旋回すると、転倒する危険があります。

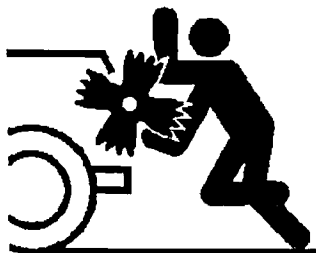
(10) 回転中のユニバーサルジョイントには触れない

回転しているユニバーサルジョイントに、手や足で絶対に触れないでください。巻き込まれ傷害を負うことがあります。



(11) 回転中のビータには触れない

回転しているビータに巻き込まれると重傷を負うことがあります。手や足で絶対に触れないようにしてください。



(12) 移動および作業の旋回の際は

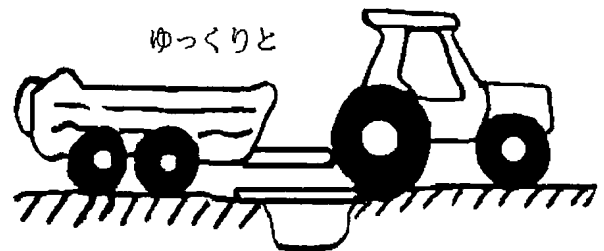
トラクタに本機をけん引して旋回する

ときは、内輪差が生じるので十分注意してください。急旋回は危険ですので行わないでください。



(13) 溝や畦を横断したり軟弱な所を通るときは

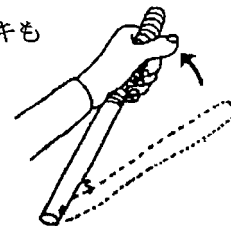
スリップや転倒による事故を防ぐために、幅・長さ・強度が十分あるスリップしないアユミ板をかけ、最低速度で通ってください。



(14) 作業途中で運転席より離れるときは

機械を平坦な場所に降ろし、PTOを切りエンジンを止め、駐車ブレーキをかけてください。また、本機に車止めをしてください。

駐車ブレーキも
忘れずに



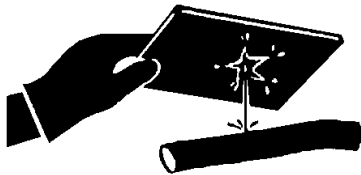
(15) 高圧油に注意してください。

- ① 圧力がかかり噴出した油は、皮膚に浸透する程の力があり、傷害の原因になります。
- ② 高圧油による傷害を防止するために、配管・ホースなどの取外し前には必ず残圧を抜いてください。

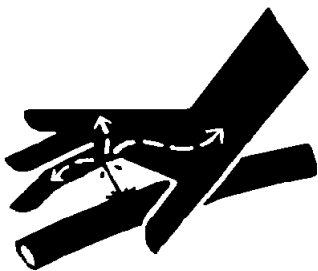
⚠ 安全に作業するために

③圧力をかける前に配管・ホースなどは正しく確実に締め付けてください。

④非常に小さな穴からの油漏れは、ほとんど目に見えないことがあります。手で油漏れを探すことは止めてください。
必ず、保護メガネをかけ紙などを使用して調べてください。

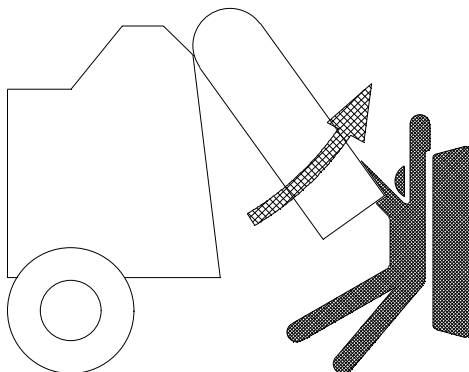


⑤万が一、油が皮膚に浸透したときは、強度のアレルギーを起こす恐れがあるので、すぐ医師の診療を受けてください。



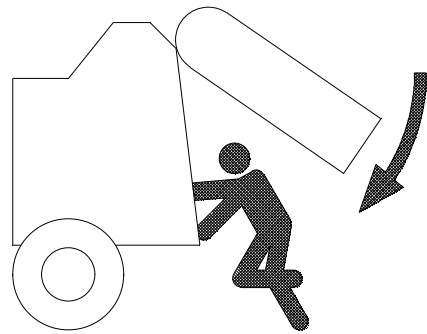
(16) ビータ部を開閉するときは

①ビータ部の作動は、後方に人がいないことや、障害物の無い事を十分確認して下さい。



(17) ビータ部を開いて作業するときは

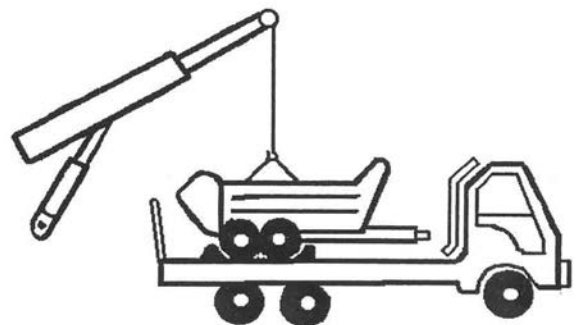
①油圧シリンダの近くにある油圧ストップバルブを必ず閉じにし、トラクタのPTOを切り、エンジンを止めてから行って下さい。これを守らないと障害事故を引起こす恐れがあります。



4. 道路走行・輸送するときは

(1) トラックなどへの積込み・積降しは

平坦な場所でトラックが移動しないようエンジンを止め、サイドブレーキをかけ車止めをしてください。積込んだ機械は車止めをし、強度が十分にあるロープで確実に固定してください。



以上、機械の取扱で注意していただく主だった事項を記載しましたが、これ以外にも本文の中で ⚠ 印を付けて安全上の注意事項を表記しております。

⚠ 安全に作業するために

公道走行するときは

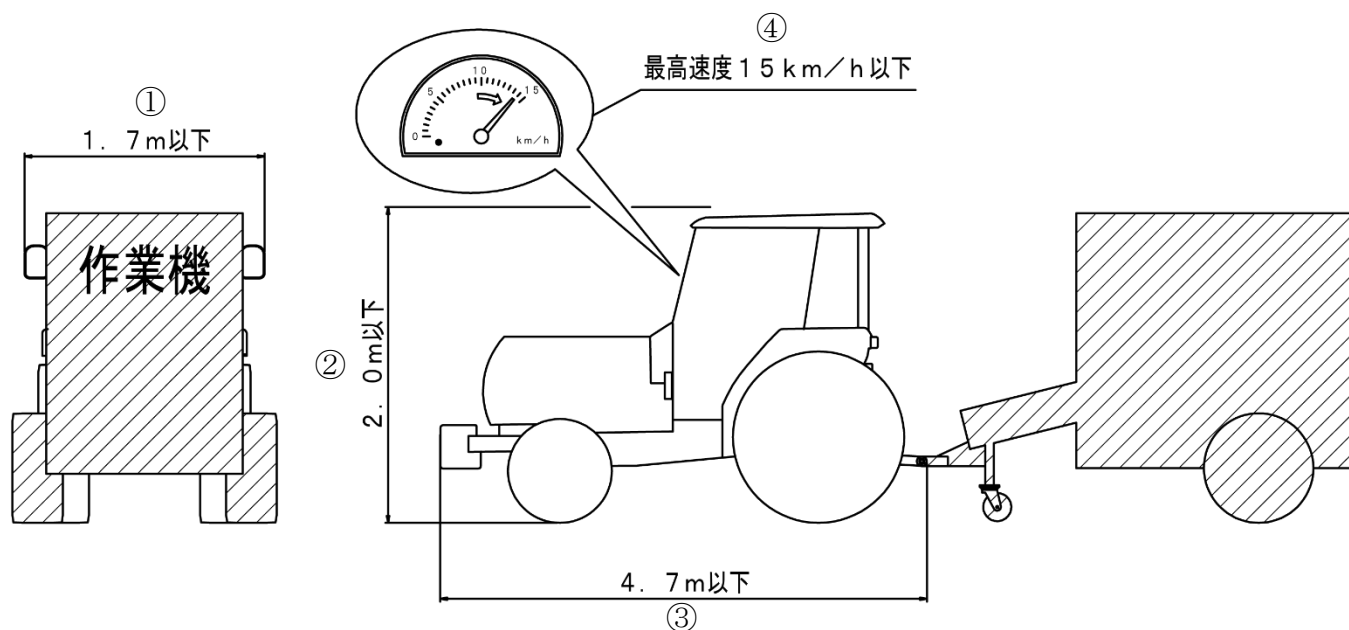
農耕用トラクタに関わる道路運送車両法の運用が見直され、保安基準に緩和措置が設けられました。必要な対応をすることで、けん引タイプの作業機で公道走行を行うことができます。公道走行をする際は、下記項目を確認した上で必要な対応を行い、法令遵守して走行してください。

(1) 必要な運転免許証について

トラクタの寸法が下表①～③の数値以内で④最高速度15 km/h以下の場合は小型特殊免許で運行可能になりますが、下表①～④の数値をひとつでも上回る場合、大型特殊免許（農耕用に限る、も含む）とけん引免許（農耕用に限る、も含む）が必要となります。ただし、車両総重量750 kgを超えない農耕作業用トレーラをけん引する場合、けん引免許（農耕用に限る、も含む）は必要ありません。

- | | |
|----------|-----------------------------|
| ① 幅1.7m | ② 全高2.0m（安全キャブや安全フレームは2.8m） |
| ③ 全長4.7m | ④ 最高速度15 km/h以下 |

下図を参考にご確認ください。



⚠ 安全に作業するために

(2) 保安基準への適合性確認

自動車の種類と大きさにより、申請や検査登録が必要になります。

いずれの場合も農耕作業用トレーラ、農耕トラクタの使用者が保安基準適合性を確保する必要があります。

けん引車の農耕トラクタの種別	農耕作業用トレーラの種別と手続き
小型特殊自動車	[小型特殊自動車] ①一般的な大きさのもの ※1 ・個別に地方運輸局長から基準緩和の認定を、道路管理者から特殊車両通行許可を受ける必要はありません。
大型特殊自動車 (自動車検査証にけん引時の速度制限の基準緩和を受けた旨の記載があるもの)	②全幅が 2.5m を超えるもの ・道路管理者(地方整備局、各都道府県、各市町村等)に対し、個別に特殊車両通行許可を受ける必要があります。 ③長さが 12m または全高 3.8m を超えるもの ・個別に地方運輸局長から基準緩和の認定を、道路管理者から特殊車両通行許可を受ける必要があります。
大型特殊自動車 (上記以外のもの)	[大型特殊自動車] ①一般的な大きさのもの ※2 ・管轄の運輸支局等で検査登録が必要です。 ②長さが 12m または高さが 3.8m を超えるもの、その他オーバーハング等の基準を超えるもの ・管轄の運輸支局等で検査登録が必要です。 ・個別に地方運輸局長から基準緩和の認定を、道路管理者から特殊車両通行許可を受ける必要があります。

※1 全幅 2.5m、全長 12m、全高 3.8m を超えない大きさのもの

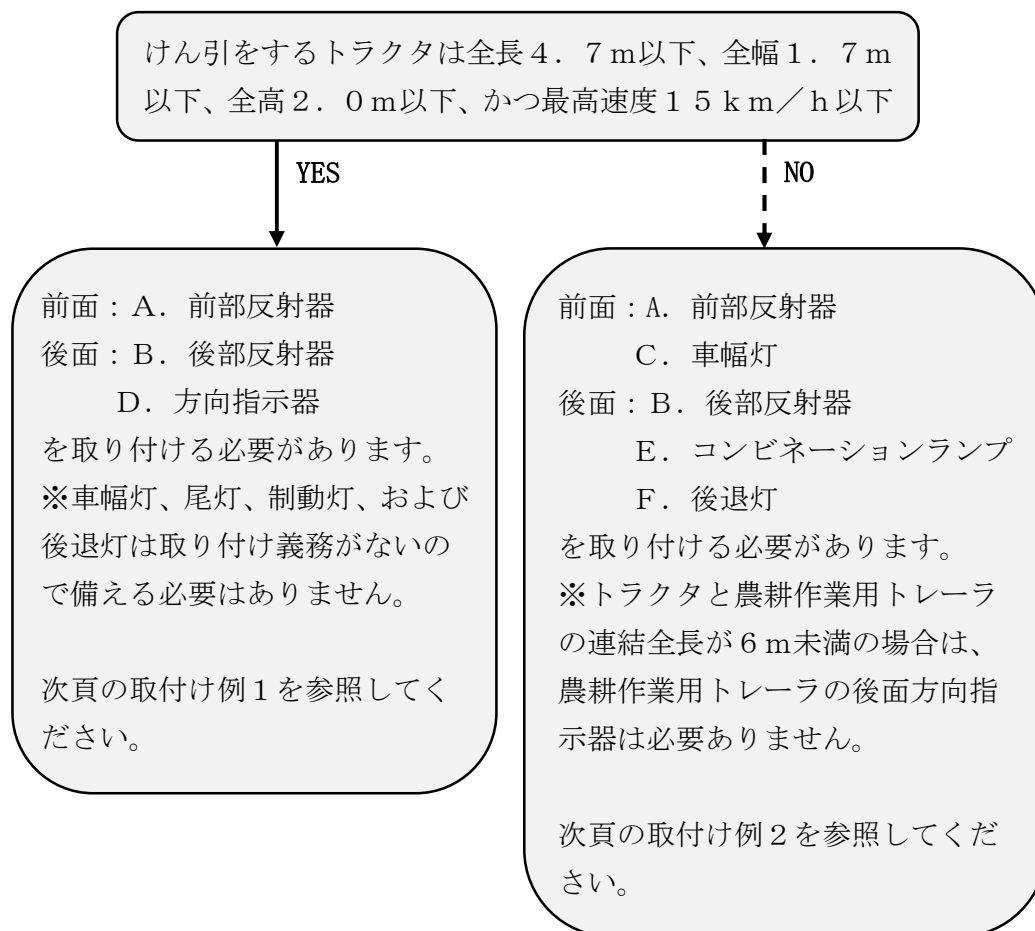
※2 農耕トラクタと農耕作業用トレーラの連結全長が 12m を超える場合、道路管理者(地方整備局、地方自治体等)から、特殊車両通行許可を受ける必要があります。

⚠ 安全に作業するために

(3) 灯火器類・ステッカーの取付け

下記フローチャート①～③を全てそれぞれについてご確認ください、必要に応じて公道走行を行うための追加装備を取付けてください。

①トラクタの大きさ、最高速度による灯火器取付け位置



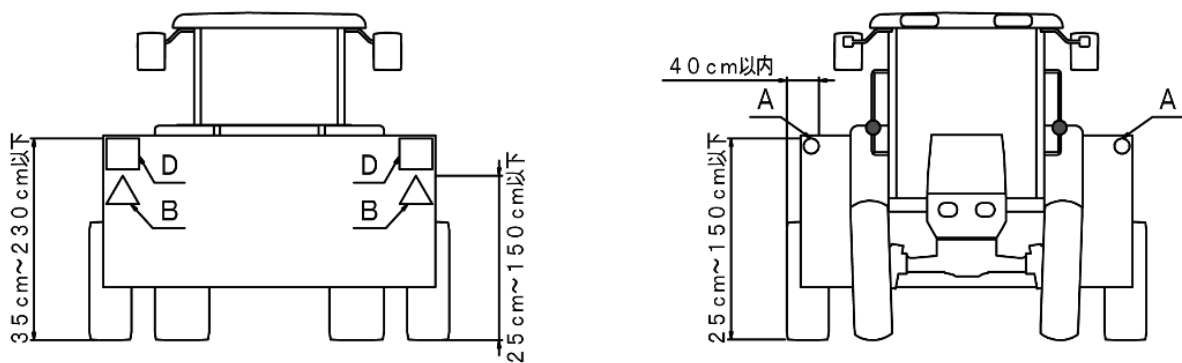
A.前部反射器	B.後部反射器	C.車幅灯	D.方向指示器
			
E.コンビネーションランプ		F.後退灯	
			

⚠ 安全に作業するために

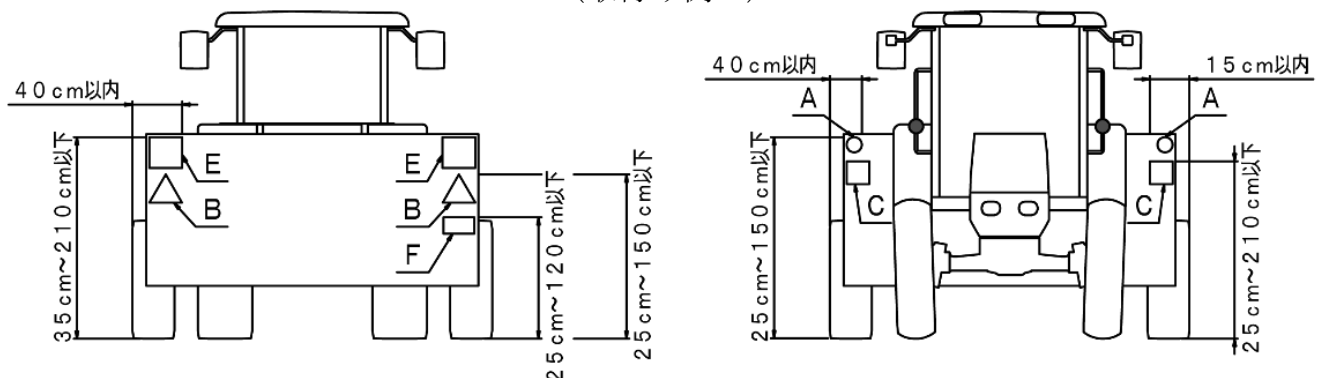
● 装備の取付け位置

- ・道路運送車両の保安基準により、各種灯火器類の取付け位置は定められています。
 - 前部反射器(リフレクター) 最外側から40 cm 以内、高さは地上25 cm 以上150 cm 以下
 - 後部反射器(リフレクター) 最外側から40 cm 以内、高さは地上25 cm 以上150 cm 以下
 - 車幅灯(ポジションランプ) 最外側から15 cm 以内、高さは地上25 cm 以上210 cm 以下
 - 方向指示器(ウインカー) 最外側から40 cm 以内、高さは地上35 cm 以上230 cm 以下
 - 尾灯(テールランプ) 最外側から40 cm 以内、高さは地上35 cm 以上210 cm 以下
 - 制動灯(ブレーキランプ) 最外側から40 cm 以内、高さは地上35 cm 以上210 cm 以下
 - 後退灯(バックランプ) 高さは可能な限り25 cm 以上120 cm 以下
- ・車幅灯は前方から確認(視認)できる位置に、上記条件を満たし、可能な限り左右対称になるように取付けてください。
 - ・コンビネーションランプは後方から確認(視認)できる位置に、上記条件を満たし、可能な限り左右対称になるように取付けてください。
 - ・後退灯は後方から確認(視認)できる位置に上記条件を満たすように取付けてください。

(取付け例 1)

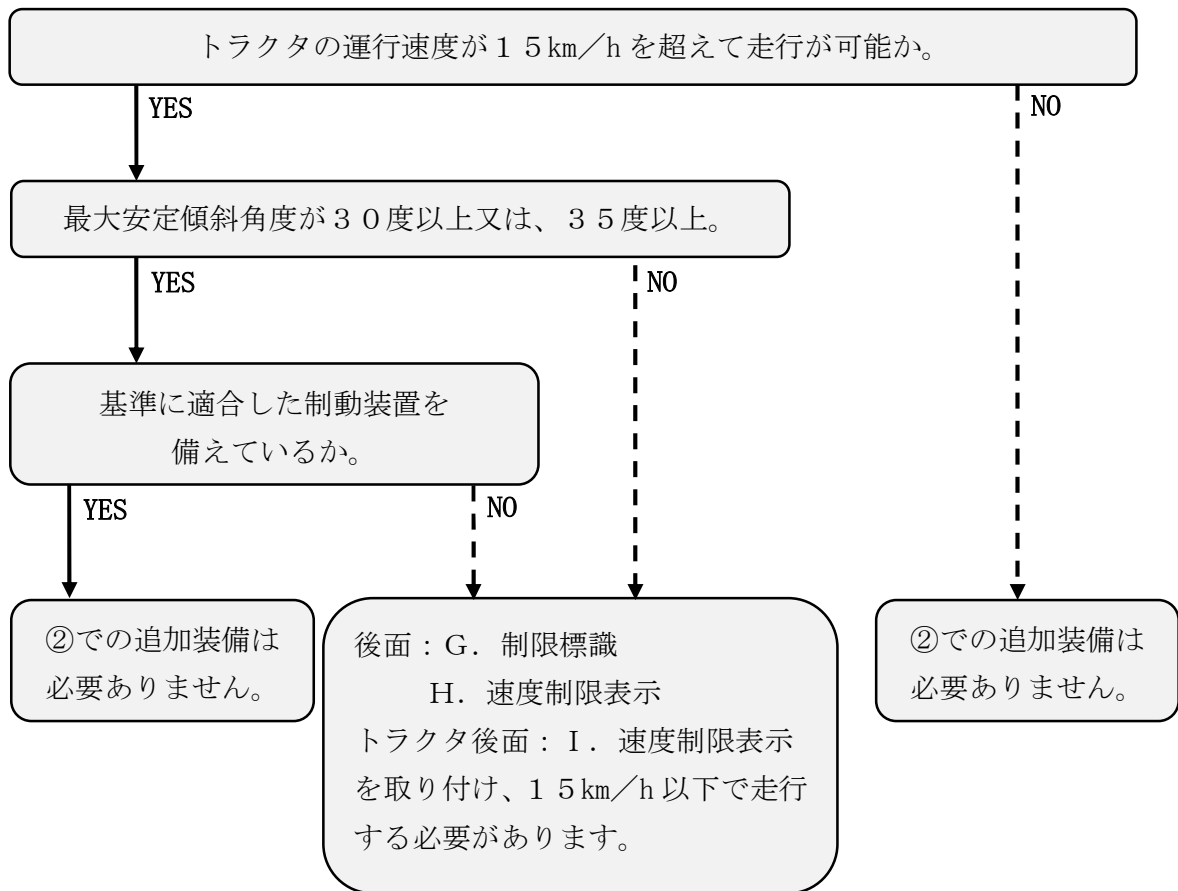


(取付け例 2)



⚠ 安全に作業するために

②トラクタの運行速度



●最大安定傾斜角度が不明な場合は、運行速度 15 km/h 以下で走行してください。

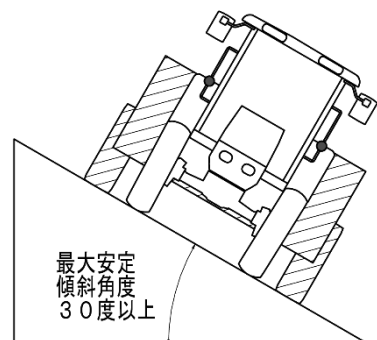
<安定性に関して>

作業機を装着した際に、最大安定傾斜角度が 30 度以上又は、35 度以上（車両総重量が車両重量の 1.2 倍以上又は、積載により重心高さが上がるもの）であれば、通常の方法で道路走行できます。

上記条件を満たさない場合は、

- ・運行速度 15 km/h 以下での道路走行
- ・道路走行をする際に、G を作業機後面に表示、
H を作業機後面に表示、

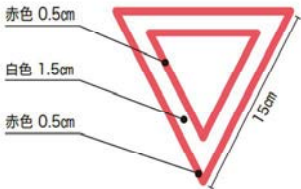
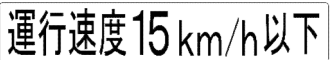
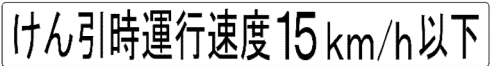
I をトラクタ後面・運転席に表示
を行う必要があります。



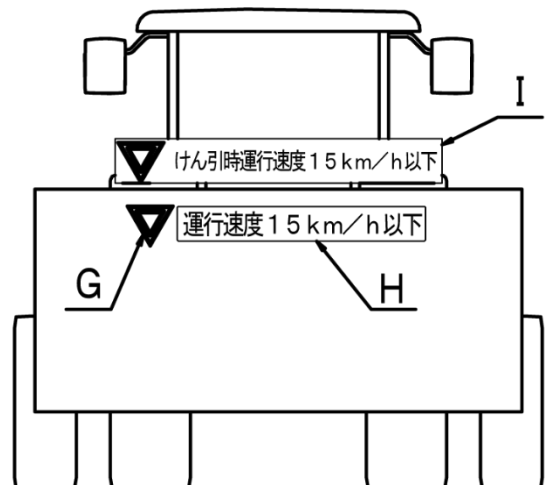
⚠ 安全に作業するために

● 装備の取付け位置

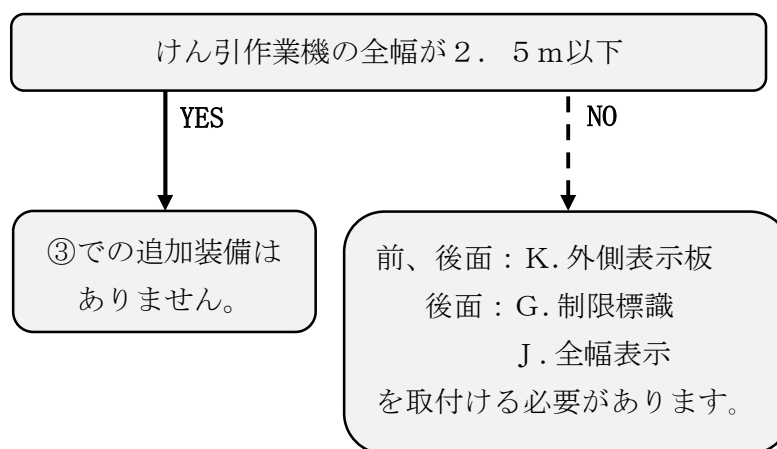
- ・ G、H、I は後方から確認できる位置に取付けてください。
- ・ H は運転席にも表示する必要があります。

G. 制限標識	H. 速度制限表示（作業機側）
 赤色 0.5cm 白色 1.5cm 赤色 0.5cm 1.5m	
I. 速度制限表示（トラクタ側）	
	

（取付け例）



③ 作業機装着時の全幅



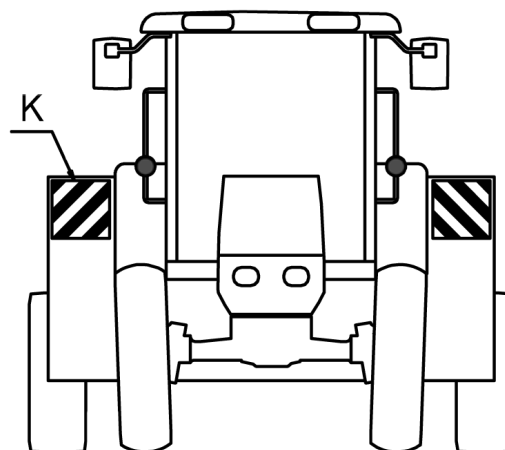
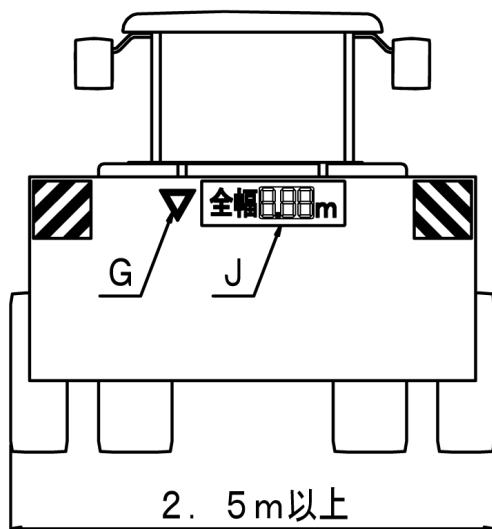
G. 制限標識	J. 全幅表示	K. 外側表示板

⚠ 安全に作業するために

● 装備の取付け位置

- ・ G、J は後方から見やすい位置に取付けてください。
- ・ K は前後、両端に赤白ラインが「ハの字」になるように取付けてください。

(取付け例)



⚠ 安全に作業するために

灯火器類・ステッカー取り付け例

灯火器取付け位置 車幅灯 前部反射器 尾灯 後部反射器 制動灯 方向指示器 後退灯	全長4.7m以下、 全幅1.7m以下、 全高2.0m以下、 最高速度15km/h 以下の場合	(ア)
	上記の寸法 または最高速度 15km/hを1つでも 上回る場合	(イ)
	全幅が2.5mを 超える場合	(ウ)

灯火器・ステッカー

A. 前部反射器



B. 後部反射器



C. 車幅灯



D. 方向指示器



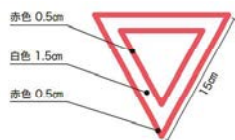
E. コンビネーションランプ



F. 後退灯



G. 制限標識



H. 速度制限表示
(作業機側)

運行速度15 km/h以下

I. 速度制限表示
(トラクタ側)

けん引時運行速度15 km/h以下

J. 全幅表示

全幅 2.88m

K. 外側表示板

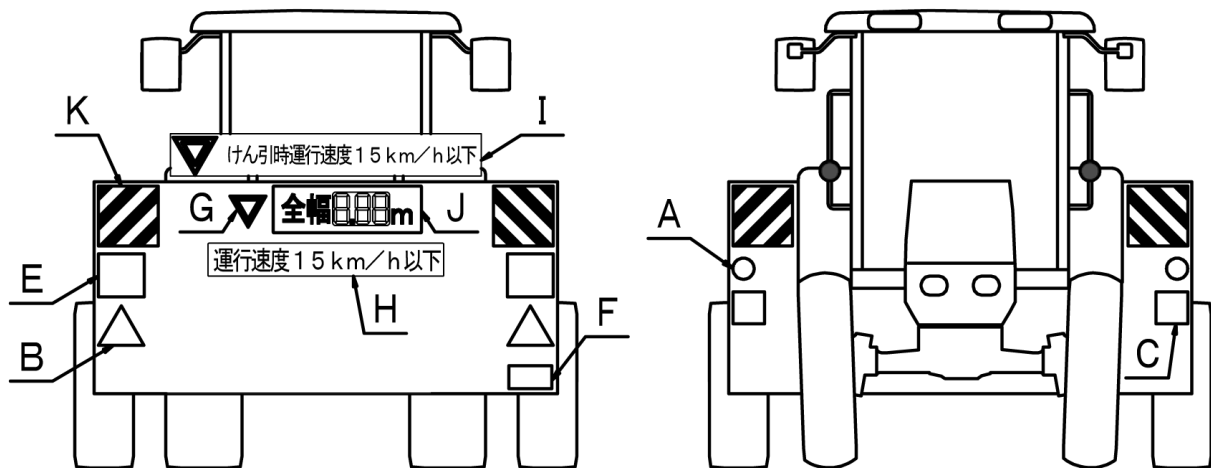


※全幅 2.5m を超過する場合は、道路管理者（国道：地方道路局、県道：各都道府県、市道：各市町村）から特殊車両通行許可を得る必要があります。

⚠ 安全に作業するために

- p. 11 「②トラクタの運行速度」を確認後、速度制限表示が必要な場合は取付けてください。

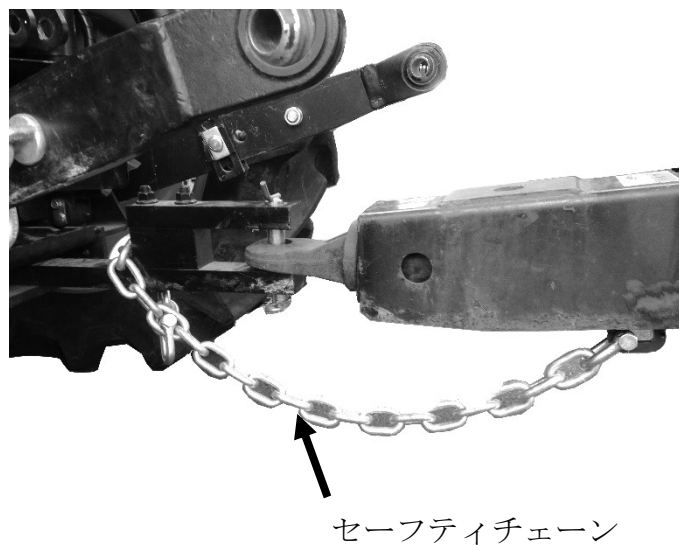
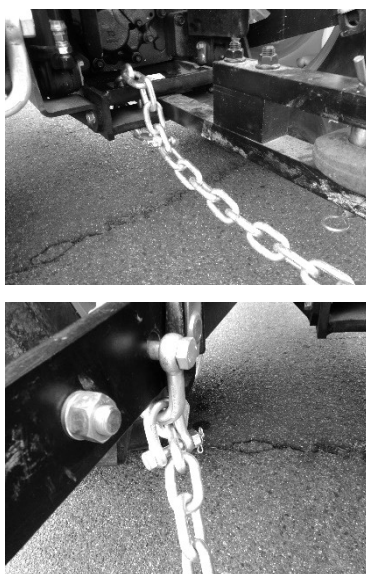
例：（ウ）に速度制限表示を追加



- 灯火器類取付けの際には、トラクタの操作と連動して点灯することを確認後に公道走行を行ってください。また、灯火器類・ステッカーが汚れたときは視認できるように掃除をしてください。

（４）農耕作業用トレーラの構造要件（分離時の連結維持構造）に関して

農耕トラクタが農耕作業用トレーラをけん引した際に、不意に連結装置（ドローバ等）が分離したときでも農耕トラクタと農耕作業用トレーラの連結を保つことができる構造でなければ道路走行できません。セーフティチェーン等を備え、けん引時にはセーフティチェーン等をねじ止め等でつないで道路を走行してください。

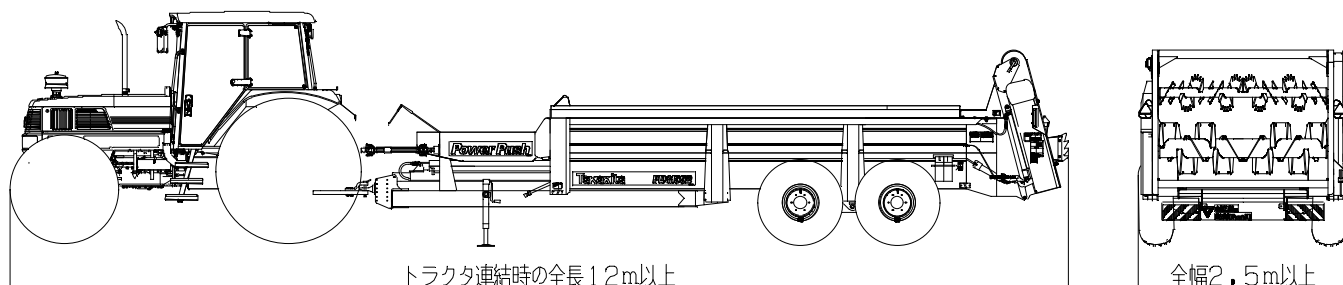


詳細は日農工「公道走行ガイドブック」(<http://www.jfmma.or.jp/koudo.html>)をご覧ください。
その他不明な点は、お買い上げいただいた販売店にご相談ください。

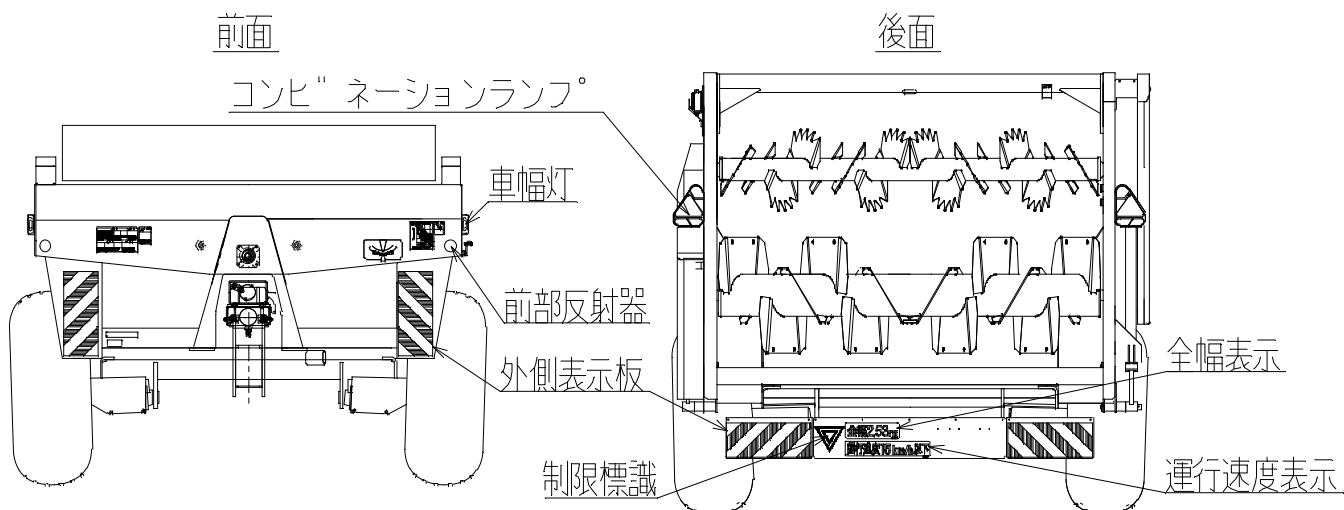
⚠ 安全に作業するために

(5) 本機の公道走行対応について

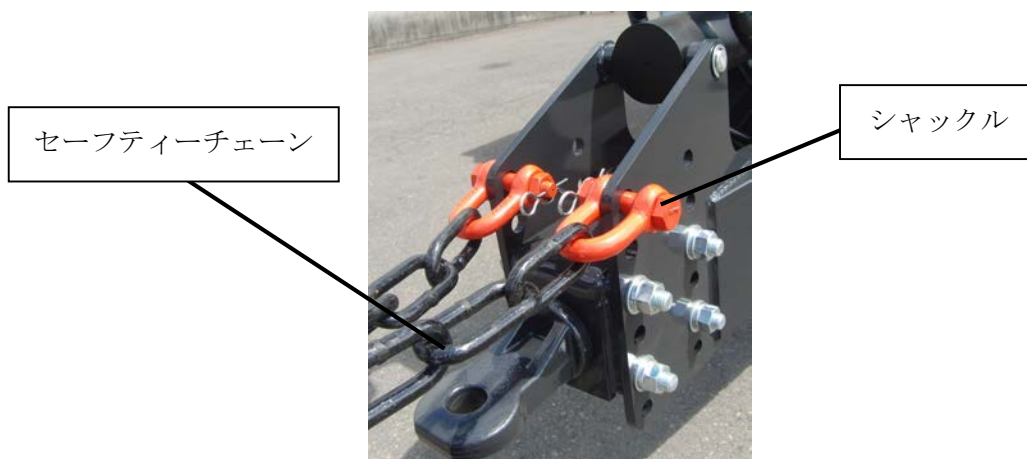
本機は、全幅が2.5mを超え、トラクタとの連結全長が12mを超える作業機です。そのため、トラクタで連結して公道走行する際は道路管理者（地方整備局、地方自治体等）に対し、個別に特殊車両通行許可を受ける必要があります。



本機には、下記部品が標準装備されています。保安基準の緩和により運行速度15km/h以下で公道走行することができます。



また、トラクタと作業機を連結するためのセーフティーチェーンと固定用のシャックルを付属しています。作業機をトラクタでけん引して公道走行する際は必ず取付けてください。取付方法については、24ページ・3.セーフティーチェーンの接続を参照してください。



⚠ 安全に作業するために

トラクタ運転席に表示する、全幅表示と運行速度表示を付属しています。

PD11002は全幅が2.53mであるため、全幅表示には手書きで数値欄に「2.53」型式欄に「PD11002」と記入していただき運転席から確認できる位置に表示してください。

PD9002は全幅が2.51mであるため、全幅表示には手書きで数値欄に「2.51」型式欄に「PD9002」と記入していただき運転席から確認できる位置に表示してください。

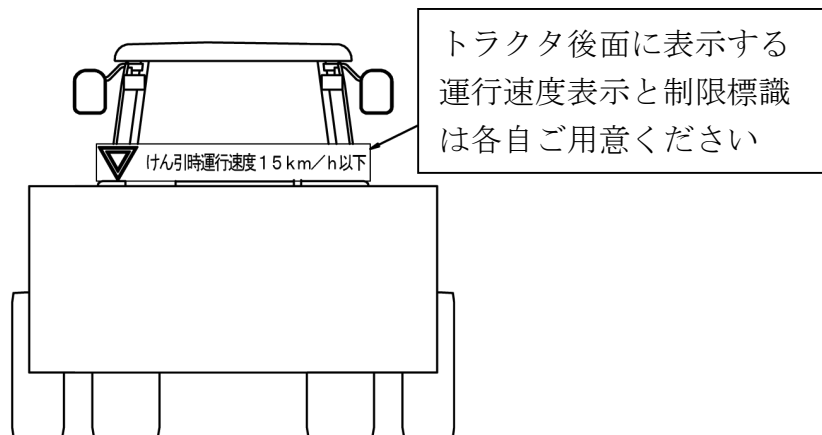
全幅表示（トラクタ運転席用）



運行速度表示（トラクタ運転席用）



ただし、トラクタ後面に表示する運行速度表示及び制限標識は付属されていません。
お客様ご自身でご用意ください。



詳細は日農工「公道走行ガイドブック」(<http://www.jfmma.or.jp/koudo.html>)をご覧ください。

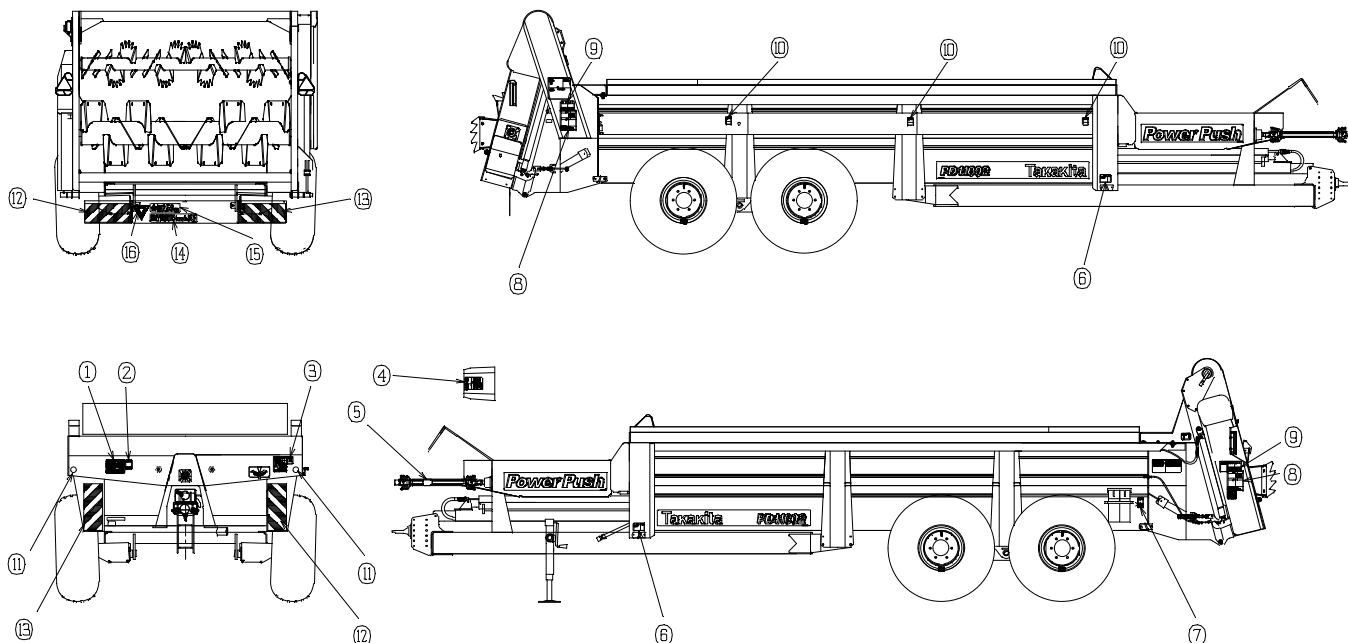
その他不明な点は、お買い上げいただいた販売店にご相談ください。

以上、機械の取扱いで注意していただく主だった事項を記載しましたが、これ以外にも

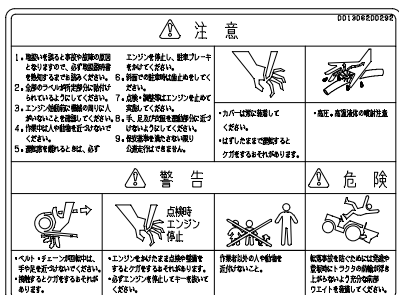
本文の中で ⚠ 印を付けて安全上の注意事項を表記しております。

⚠ 安全に作業するために

5. 警告ラベルの貼付位置



① 部品コード 00130-6200-292



② 部品コード

00130-6002-180

(PD11002専用)

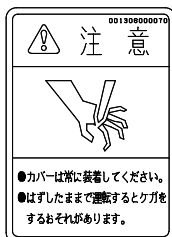


00130-6002-200

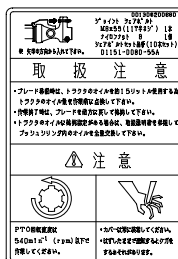
(PD9002専用)



③ 部品コード 00130-6000-070



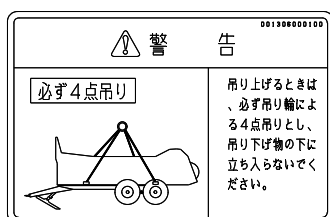
④ 部品コード 00130-6200-680



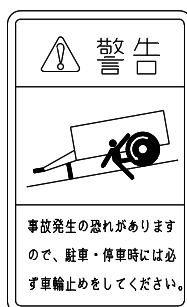
⑤ 部品コード 00130-6950-010



⑥ 部品コード 00130-6000-100



⑦ 部品コード 00120-6000-750

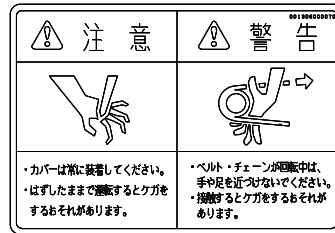


⚠ 安全に作業するために

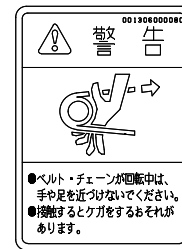
⑧ 部品コード 00130-6200-160



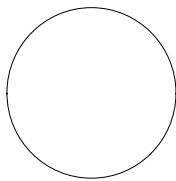
⑨ 部品コード 00130-6200-180



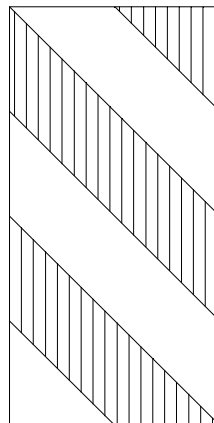
⑩ 部品コード 00130-6000-080



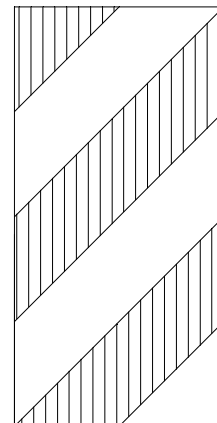
⑪ 部品コード 00120-6002-280



⑫ 部品コード 00120-6002-240



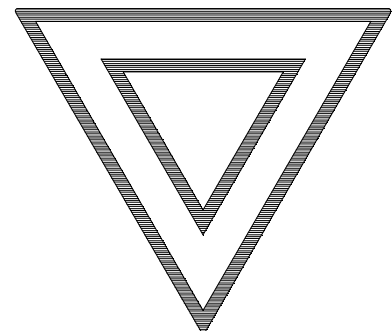
⑬ 部品コード 00120-6002-250



⑭ 部品コード 00130-5200-030



⑯ 部品コード 00120-6002-260



⑮ 部品コード 00130-5300-010

(PD11002 専用)



部品コード 00130-5300-120

(PD9002 専用)



警告ラベルの取扱注意事項

- (1) 警告ラベルはいつもきれいにして傷をつけないように、また汚れている場合、中性洗剤で洗い、軟らかい布で水気を拭いてください。
- (2) 傷ついたり、汚れたり、はがれた場合は、お買い上げの販売店又は当社に注文し新しいラベルを元の位置に貼ってください。(ラベルをご注文の際は部品コードをご連絡ください。)
- (3) 警告ラベルが貼ってある部品を交換する場合は、新しいラベルを注文して元の位置に貼ってください。
- (4) 新しいラベルを貼る場合は、汚れを拭き取り、乾いた面に貼ってください。気泡は隅の方へ押しながらかいてください。

本製品の使用目的とサービスについて

本製品の使用目的について

本製品は、堆肥散布にご使用ください。

使用目的以外の作業や改造などは、決して行わないでください。

使用目的以外の作業や改造をした場合は、保証の対象になりません。

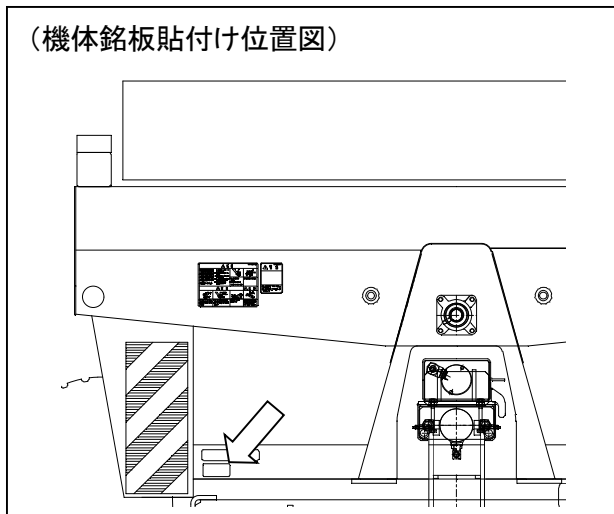
アフターサービスについて

機械の調子が悪いとき、不調診断に従って点検・処置しても、なお不具合があるときは、お買い上げいただいた販売店、農協、または、お近くの当社営業所・出張所までご連絡ください。

【連絡していただきたい内容】

- 品名と型式
- 機体No. (SER-No.)
- ご使用状況は？
(どんな条件でどんな作業をしていたときに)
- どれくらい使用されましたか？
(約〇〇アールまたは〇〇時間使用後)
- 不具合が発生したときの状況をできるだけ詳しく教えてください。
※機体No.は、上図に示す機体銘板に打刻しております。

(機体銘板貼付け位置図)



【今後の参考のため、次の空欄に機体No.などを記入しておいてください。】

品 名	パワープッシュマニア		
型 式	PD9002S／PD11002S		
機 体 No. (SER-No.)			
購入年月日	年	月	日
販 売 店 名	TEL ()		

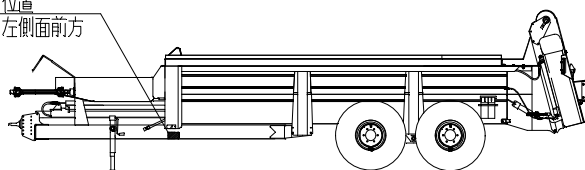
車台番号について

本製品には、上記機体No. と関連させて機械の同一性を管理する車台番号が打刻されています。

打刻位置と打刻形式は右図を参照ください。

車台番号
PD9000－*****
PD11001－*****

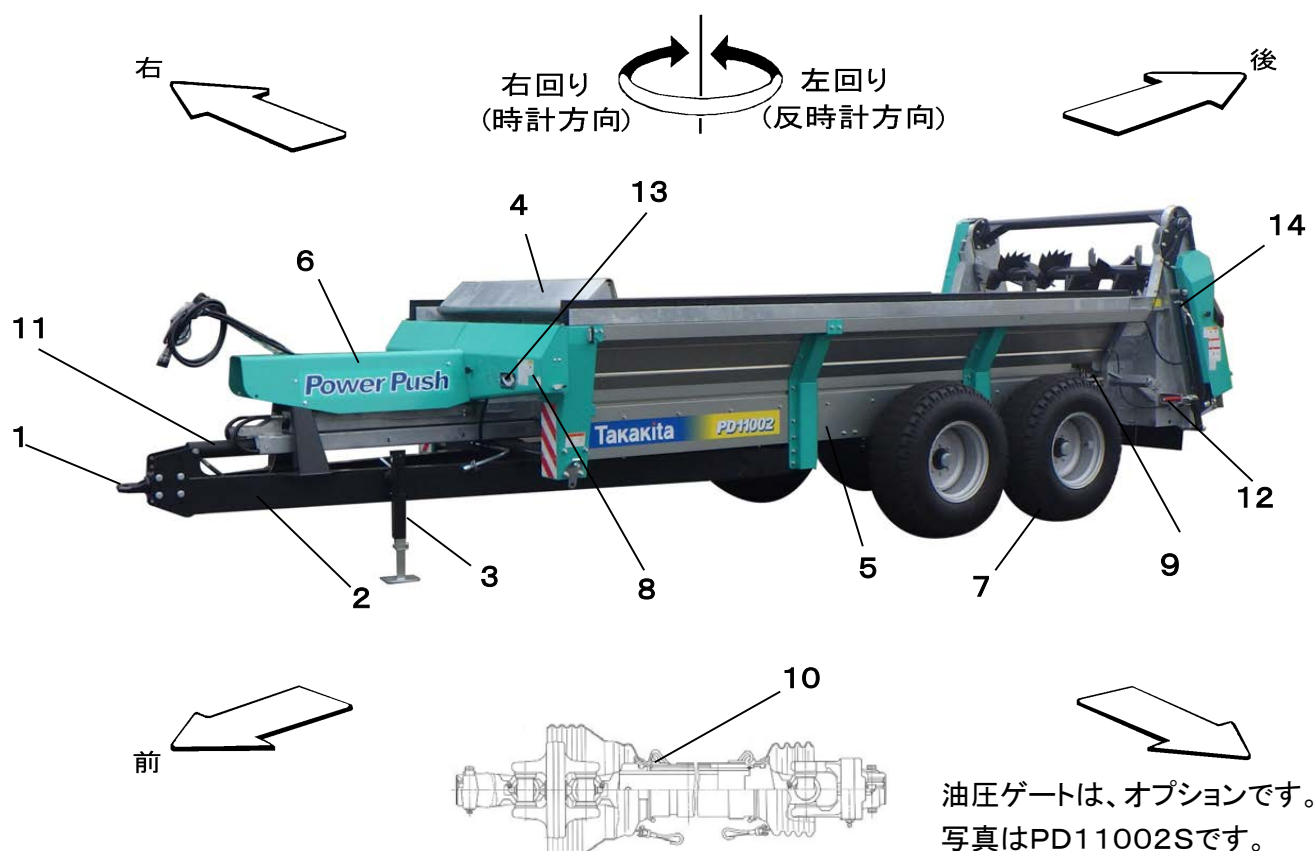
車台番号打刻位置
Aフレームの左側面前方



各部の名称とはたらき

◆機体方向の説明

この取扱説明書で使用している“前後・左右・左回り・右回り”などの方向は、下図の通りに決めています。



番号	名 称	は た ら き
1	けん引かん	トラクタと連結する。
2	フレーム	荷台とトラクタを接続する強度部材。
3	スタンド	トラクタの脱着時にヒッチの高さを調整する。
4	ブレード	堆肥を後方に押し出す。
5	左右側板	堆肥を入れる側板(亜鉛鋼板)。
6	シリンダカバー	プッシュシリンダのカバー。
7	タイヤ	けん引かんと共に荷重を支える。
8	流量制御バルブ	ブレード速度を変える油圧流量制御バルブ。
9	車輪止め	駐車時の走行防止金具。
10	ユニバーサルジョイント	トラクタからの動力を本機に伝達する自在継手。(片広角)
11	プッシュシリンダ	ブレードを後方へ移動させるシリンダ。
12	オート装置	ブレードの変速をコントロールする安全装置。
13	ブレード速度目盛	ブレードの移動速度を表示する。
14	ストップバルブ	スイングシリンダ下降防止用のロック装置。

各部の名称とはたらき



写真はPD11002Sです。

番号	名 称	は た ら き
15	ギヤボックス	動力をビータへ伝達する。
16	メインビータ	羽根の回転で堆肥を細断散布する。
17	マニアパン	堆肥が下方へこぼれるのを防止する。(固定マニアパン)
18	コンビネーションランプ	道路走行時の後方灯火装置(テールランプ、ウインカー)と後部反射鏡。
19	スイングシリンダ	スイングビータを上下する。
20	フック	スイングビータの開閉ロック装置。
21	サブビータ	メインビータの補助を行う均しビータ。

トラクタへの装着



警告

- トラクタへの本機装着は、平坦で安定した場所で行ってください。
- ドローバへの装着はトラクタの動きに十分注意し、2人以上の共同作業では、お互いに声を掛け合うなどして、安全を確かめ合いながら作業してください。
- ユニバーサルジョイントの接続は、必ずトラクタのエンジンを止め、PTOクラッチを切ってから確実に取付けてください。以上のことを守らないと傷害発生の恐れがあります。

1. 装着のしかた

◆ドローバへの装着

- ①トラクタのドローバを一番短い位置にしてください。
- ②本機、けん引かんの取付部を、スタンドのハンドルを操作してトラクタのドローバの高さに合わせ、トラクタを後進し、穴位置を合わせてヒッチピンで確実に装着してください。



注意

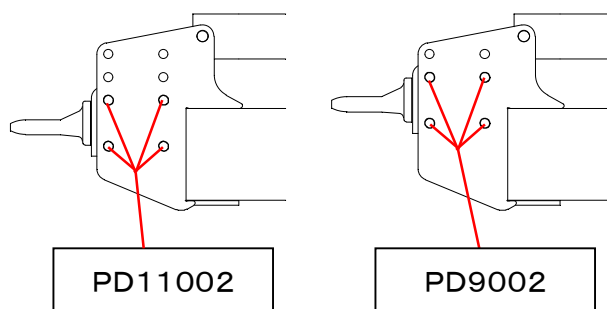
- ドローバを最短にして、本機を装着してください。
- ヒッチピン挿入後は必ずリンチピンを入れ、抜け止めしてください。

◆けん引かんの高さ調整

トラクタ装着時、ケンインカンの取り付け位置によって姿勢を調整できます。

※ユニバーサルジョイントの角度に注意しながら調整してください。

・標準穴位置



2. ユニバーサルジョイントの取付け

◆ユニバーサルジョイントの取付け順序

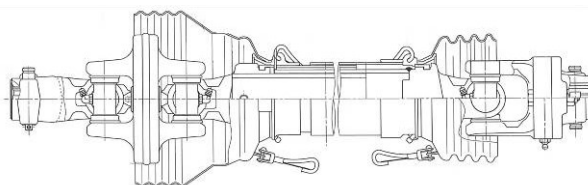
本機入力軸に取付けてから、トラクタPTO軸に確実に取付けてください。

注意

次図のように、シェアボルト付ヨークを本機側に取り付けてください。 M8X55(11T) 1本

←トラクタ側

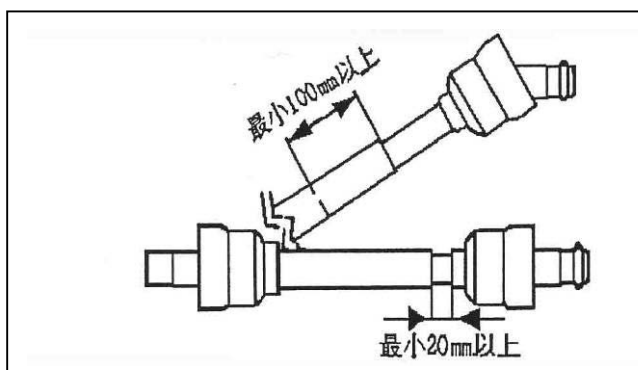
本体側→



◆ユニバーサルジョイントの長さ確認

ジョイントの長さは本機が回転するときに変化します。

先に、ジョイントが長すぎないかを確認してください。長すぎるときは、下図の寸法が確保できるように切断してください。



注意

- 作業時のジョイント角度は、トラクタ側広角ジョイントで60°（度）、本機側で20°（度）を超えないよう調整してください。

※60° 及び20° を超えるとジョイント破損の原因となります。

カバー回転止めチェーンで固定を

ユニバーサルジョイントのカバーが回転しないように、チェーンに余裕を付けてしっかりと固定してください。

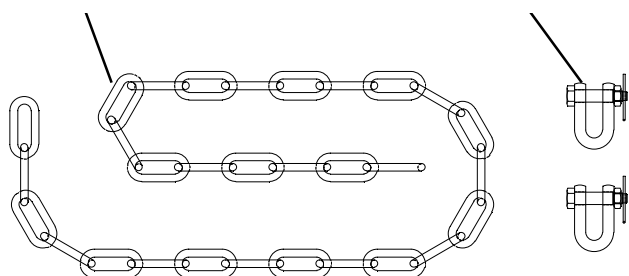
トラクタへの装着

3. セーフティチェーンの接続

◆作業機を農耕トラクタでけん引して公道走行する際はセーフティチェーンでの連結が必要です。

セーフティチェーン1本とアールピン付きのシャックル2個を付属しています。

本機をトラクタでけん引し公道走行する際は、必ずチェーンで作業機とトラクタを連結した状態で走行してください。



①セーフティチェーンの片端をシャックルを使用して本機ケンインフレーム左前方の穴へ固定します。

②チェーンをトラクタのドローバ部に回しかけ、トラクタから外れないようにします。

③本機ケンインフレーム右前方の穴へシャックルを使用して固定します。



注意

- シャックル固定後は必ずアールピンを入れ、抜け止めしてください。
- 旋回時にチェーンがドローバ等に引っかからない事を確認して下さい。

4. 油圧ホースの接続

●油圧オイルについて(プッシュシリンダ側)
トラクタにオイル指定がある場合は、本機のプッシュシリンダに入っているオイルを抜いてください。

- ・オイル量 : 約15リットル
- ・オイル名 : スーパーハイドロ#32A/出光

●オイルの抜き方

①本機の油圧ホース2本(ゲートホースは除く)のうち、送り側の油圧ホースをトラクタに接続する。(スイングの油圧ホースは、接続しない。)

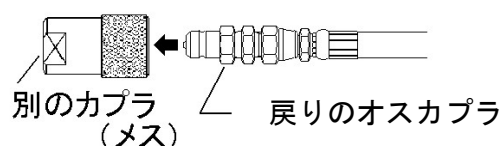
②戻り側の油圧ホースを開放側にするには、2つの方法があります。

●戻り側のカプラをホースより外す方法

戻りのオスカプラを外す



●別のメスカプラを用いて、戻り側のオスカプラを捜入して開放状態にする方法。



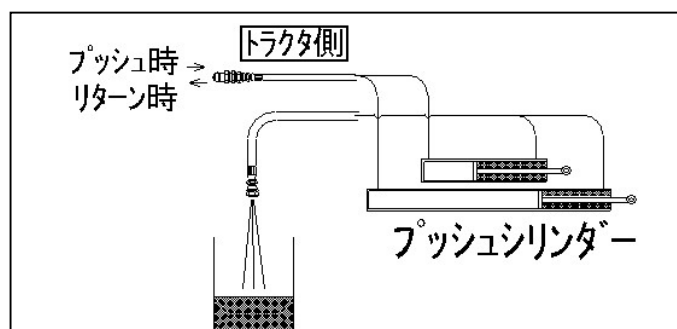
※20リットル空缶などで、油受けをしておく。

③本機の送り装置を必ず最大送り(散布目盛8)にしてください。

④トラクタの外部油圧を入れ、本機のシリンダにオイルを送るとブレードが後方に移動、オイルが抜けます。(流量 $20\text{L}/\text{min}^{-1}$ 以下で行ってください)

⑤上記操作後、他方のホースのカプラを元の状態にして、トラクタに接続すると、通常の作業状態となります。

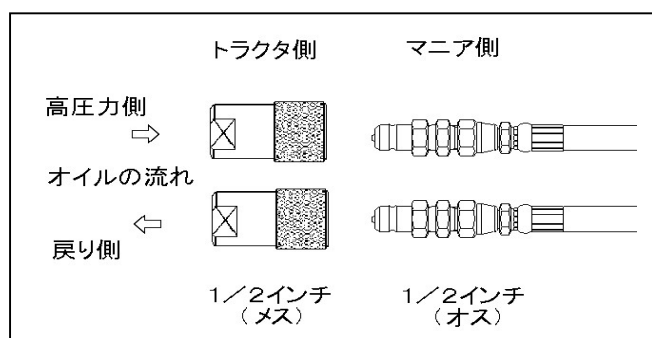
⑥ ④で後方へ移動したブレードを、前方へ戻すとシリンダ内のオイルは指定のものに変わっています。



トラクタへの装着

◆ 作業時の接続は残圧を抜いてから

- ①トラクタのエンジンを停止し、トラクタの油圧操作レバーを押し引きして残圧を抜いてください。
- ②油圧ホース先端についている油圧カプラオスを下図のようにトラクタの油圧カプラに差込んでください。トラクタのカプラメーカー及び規格が異なると、油圧オイルが流れない場合があります。

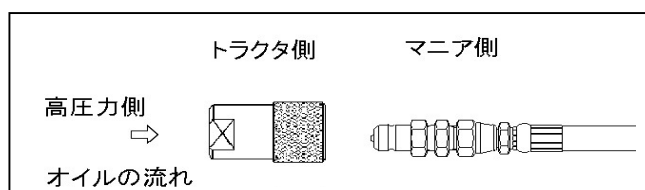


注意

- 油圧ホースを取外す場合は、トラクタの油圧レバーを押し引きしてトラクタの残圧を確実に取り除き、ゴミを除去しダストキャップをカプラに差込みます。
- 異なるメーカーのカプラを使用すると、油圧シリンダの作動不良を生じる場合がありますので同じメーカーのオスカプラとメスカプラで統一してください。(トラクタ純正カプラの使用をお勧めします。)
- トラクタのオイルが少ない場合も、シリンダの作動不良を生じる場合がありますので、オイル量も必ずチェックしてください。
(必要油量は、約15リットルです。)
- トラクタの油圧流量は35～40リットル／minに設定してください。
設定できない場合は送り速度を変更して散布量を調整してください。

◆ スイングビータの油圧接続(単動1系統)

トラクタのエンジンを停止し、トラクタの油圧操作レバーを押し引きし残圧取り除いてから接続してください。



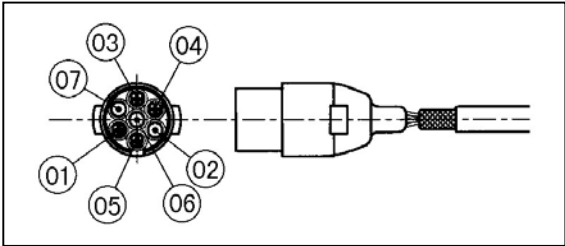
◆ ゲート(オプション)の油圧接続(複動1系統)

トラクタのエンジンを停止し、トラクタの油圧操作レバーを押し引きし残圧取り除いてから接続して下さい。

トラクタへの装着

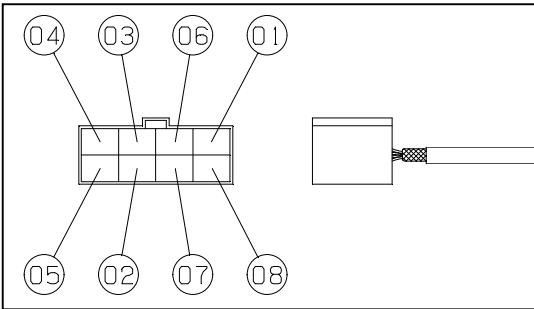
5. 灯火装置の接続

●DIN規格 7Pコネクタ



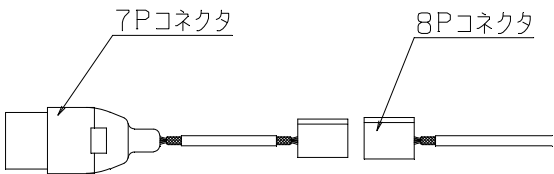
端子No.	配線色	接 続 機 器
①	白色線	アース
②	茶色線	尾灯・番号灯・車幅灯
③	黄色線	方向指示灯(左)
④	赤色線	制動灯
⑤	緑色線	方向指示灯(右)
⑥		(未使用)
⑦	青色線	後退灯

●日農工規格 8Pコネクタ



端子No.	配線色	接 続 機 器
①	白色線	アース
②	茶色線	尾灯・番号灯・車幅灯
③	黄色線	方向指示灯(左)
④	赤色線	制動灯
⑤	緑色線	方向指示灯(右)
⑥		(未使用)
⑦	青色線	後退灯
⑧		(未使用)

8Pコネクタでトラクタに接続する場合は、先端の7Pコネクタを外して使用してください。

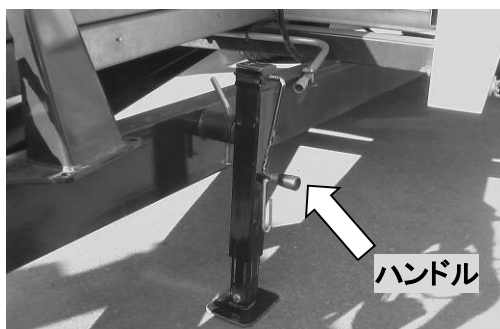


運転に必要な装置の取扱い

1. スタンドの取扱い

◆スタンドの操作のしかた

- ①スタンドはネジ式スタンドを使用しています。
- ②ハンドルを反時計回りに回すと縮み、時計回りに回すと伸びます。
- ③ピンを抜いてスタンドを上げ、地面との距離をとってください。



◆スタンドの格納

ピンを抜き差しし、写真のように格納してください。



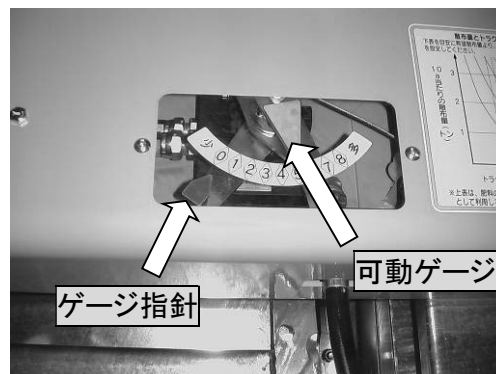
⚠ 注 意

スタンドは空車時しか使用できません。
空車時以外で使用するとスタンドが破損し大変危険です。

2. 送り装置の取扱い

◆散布量を調整するときは

- ・ 調整レバーを回して、希望する散布量の位置に下側のゲージ指針(赤)を合わせてください。

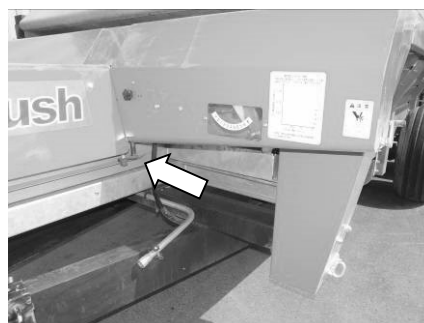


⚠ 注 意

堆肥の中に石や木片・氷などの異物が混入していると、ブレード速度が極端に遅くなったり、停止することがあります。
必ず積込み前に異物を取除いてください。

◆クイックスタート機構の取扱い

散布開始時、バルブが全開してブレードが自動的に早送りとなります。
早送りは前方約70cmの範囲で作動します。
(早送りの調整はありません。)



運転に必要な装置の取扱い

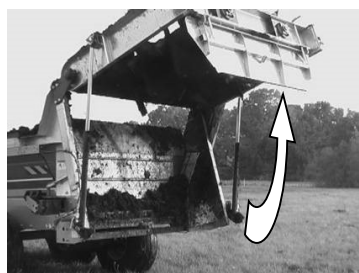
3. スイングビータの取扱い

◆スイングビータの使用

下記の時使用します。

- A. ビータに詰まった堆肥・異物などを取除く。
- B. シェアボルト折損時等、初期回転を容易にする。
- C. 洗車を行う。

A. B. ビータに詰まった堆肥・異物などを取除く場合は、スイングビータの油圧をゆっくり(アイドリング状態)送ってください。(トラクタ PTOは、回転しないでください)



- ・スイングビータが開いた状態でブレードで堆肥を送ると後部の異物は、放出されます。(50cm以上ブレードを押す)
- ・堆肥を送った後、ブレードを停止します。本機の後部に行って異物を確認します。

! 注 意

スイングを開閉する時は、後方に人や動物のいないことを確認してください。

スイングビータを開いた時やスイングビータの下に入る場合は油圧ロックを必ず行って下さい。

・スイングビータを閉じる場合は、**必ず2度閉め**してください。トラクタPTOをアイドリングでゆっくり回転し、その状態から、スイングビータを閉じます。フックがかかるには、少し時間を要しますので長めにトラクタの油圧を抜いてください。(トラクタ油圧レバーは、フローティング状態、常に油圧が抜ける状態が最適です。)

・本体側板とスイング側板の合わせ部分に堆肥が付着している場合は、予め堆肥を取り除いてください。堆肥が挟まると、スイングビータが閉じない場合があります。

・荷台に堆肥がある時に閉じる場合は、ビータを低速(アイドリング状態)で回転しながら閉じてください。

・スイングビータを開いたままの走行はできませんが、積降し時の多少の低速移動は可能です。

! 注 意

スイングビータを開いた状態での走行やビータを高速回転させないでください。

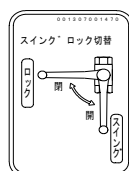
閉じる場合は、スイングビータの自重で閉じます。傾斜の無い平らな所で開閉してください。

! 危 険

スイングビータを開閉する際は、必ず本機をトラクタに装着してください。装着していない状態でスイングビータ開閉を行うと**本機が転倒する恐れがあり、大変危険です。**

C. 本機を清掃・洗浄するときに開いてください。開く手順は、トラクタの油圧をゆっくり(アイドリング状態)で送ってください。危険防止のため、ビータの回転は停止し、油圧ロックを行ってください。

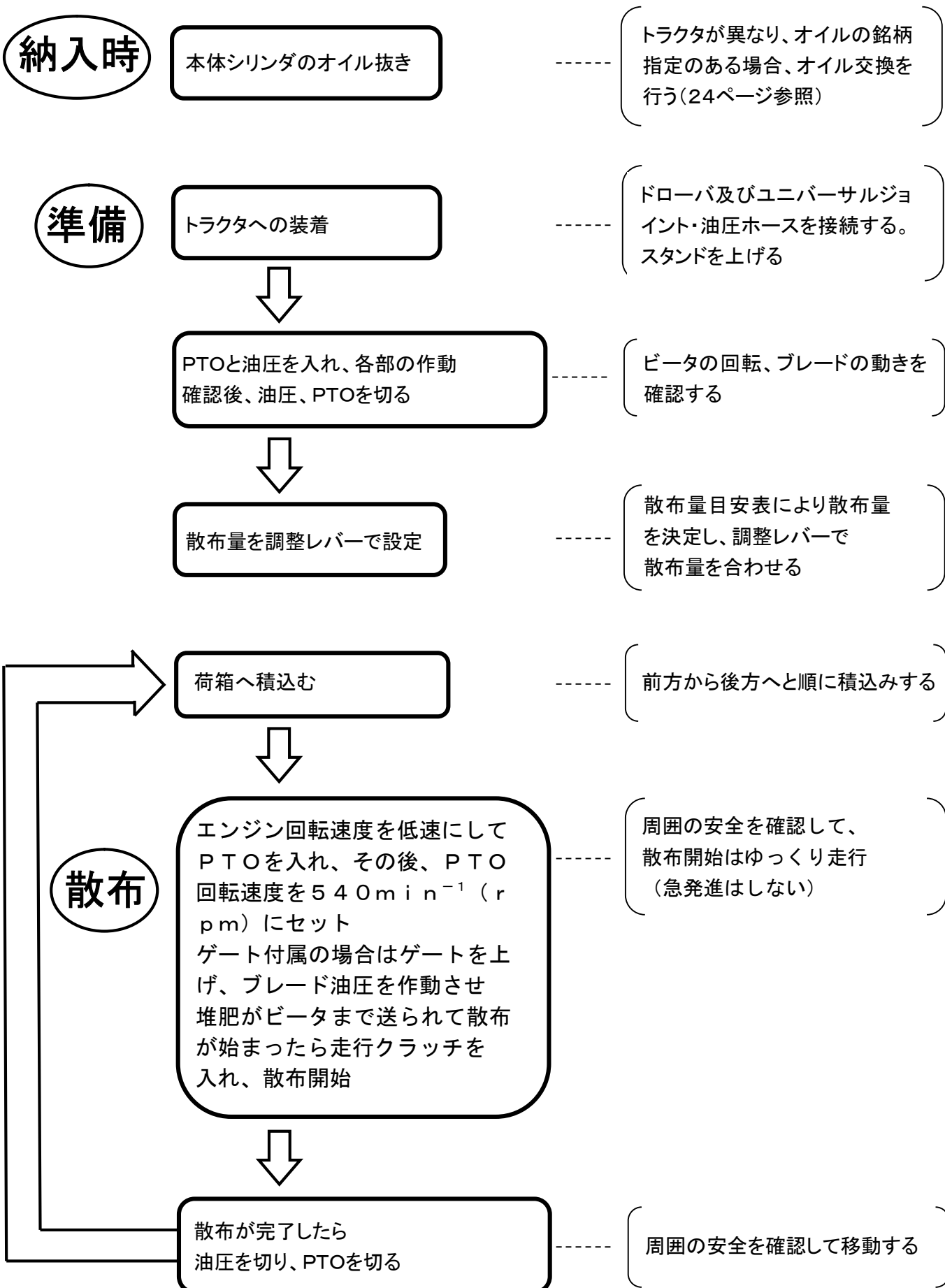
油圧ロックバルブ



油圧ロックバルブは、最大に開いた状態で使用しますが、途中で使った場合、ロック解除を忘れると、片方のシリンダのみ伸び、本機が破損する事がありますので注意してください。(必ず最大に上げた状態で油圧ロックを使用してください。)

作業方法

1. 作業手順と要点



作業方法

2. 移動するときは

移動するときは、15km/h以下で走行してください。

注意

下り坂を走行する場合は、トラクタのエンジンブレーキを使用してゆっくり走行してください。

警告

- ・絶対に急発進・急ブレーキ・急ハンドルは行わないでください。
- ・旋回するときは、重心の変化や機械の長さ、幅に十分注意してください。

3. 堆肥の積込み方法

◆前の方から順序よく積込みしてください。

堆肥を積込むときは、前方から後方へと順序よく積込むと、散布時に堆肥がほぐれやすくなります。

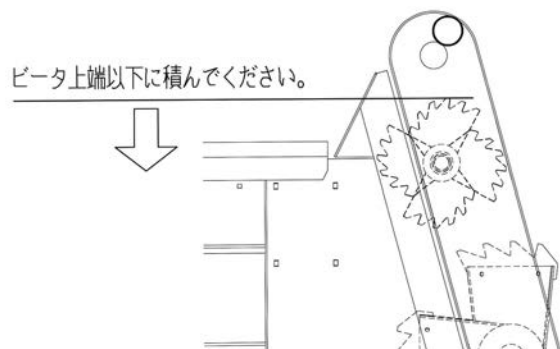


◆堆肥の積込み高さはビータの上端以下まで。

堆肥の積込み高さは、堆肥移動時も含め、ビータの上端以下とし、上面全体を平らにならしてください。

注意

堆肥を平らにならすとき、堆肥を押さえすぎると、本機破損の原因となります。注意して積込みしてください。



但し、油圧ゲートが装着されて無い時は、ビータ部に堆肥を積むと駆動時シェアボルトを折損します。少し空間を空けて積込みして下さい。

注意

堆肥を積み過ぎると、本機を破損するおそれがあります。

警告

堆肥を積込むときは、PTOを切ってエンジンを停止させてから平坦な場所で積込み作業をしてください。

◆石などは、取り除いてください。

堆肥に石や木片などの異物が混入していると、本機損傷の原因となります。積込み作業中に発見したら、必ず取除いてください。

4. 散布できないものは

◆土・砂などは散布できません。

下記の物は散布できません。

土・砂・石・砂利・ブロック類
汚泥・木材類・氷・牧草ロール
鉄屑・スラリ・ヘドロ状堆肥
長わら・牧草は、完全に完熟させるか、10cm以下に細断して下さい。

5. 送り装置の調整

堆肥の種類により、送り速度を選択してください。調整レバーを回して、希望する散布量の位置にしてください。

ただし、堆肥の種類や比重、わらの量や完熟度合いにより異なります。散布量と面積を考慮し適正な送り速度とトラクタ速度を決めてください。



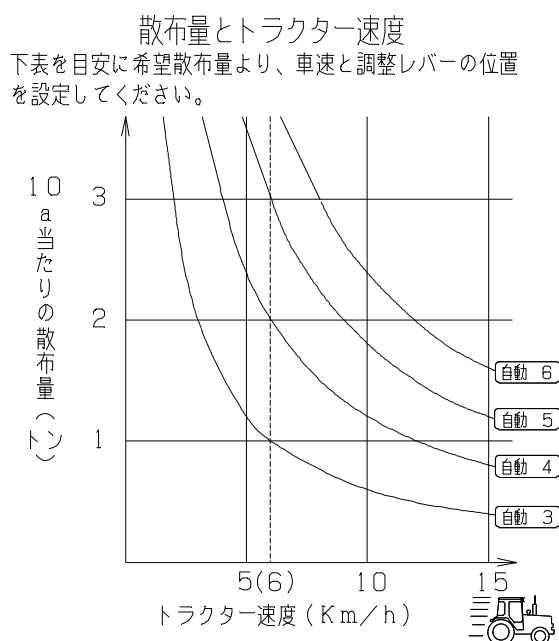
調整レバー

作業方法

6. 散布量とトラクタ速度について

◆散布量設定のしかた

自動送り装置を使用して散布する場合、下表を目安に希望する散布量を、トラクタの車速と送り装置の調整レバーで設定してください。



※上表は、肥料の状態や種類により異なる為参考値として利用して下さい。

●散布量目安表「散布量とトラクタ速度」は本機前方の左側(後方視)に貼り付けてあります。

散布量は堆肥の種類によって異なりますので、参考値としてお考えください。

《例》10a当り1トン散布したい場合は、目盛3でトラクタ車速6km/hとなります。

※散布量はブレードの送り速度(トラクタの油圧流量)によって変化します。

トラクタの油圧流量は35～40リットル/minに設定してください。

設定ができない場合は送り速度を変更して散布量を調整してください。

7. 散布方法について

◆作業手順

- ①エンジン回転速度を低速にして、PTOを入れます。
- ②PTO回転速度を 540min^{-1} (rpm) にします。
- ③油圧ゲートを上げてから、ブレードを作動させます。
- ④堆肥がビータまで送られ、飛散したら走行クラッチを入れ、設定速度で走行してください。

注意

- ・エンジンを高速回転させ、PTOクラッチを入れるとシェアボルトがせん断します。
- ・必ずエンジン回転速度を低速にしてからPTOクラッチを入れてください。
- ・頻繁にシェアボルトが切れる場合は、ブレードの送り速度を遅くしてください。



- PTOとトラクタの油圧を入れるときは、必ず次の順序で入れてください。

- ①PTOを入れる。
- ②油圧ゲートを上げる。
- ③トラクタの油圧を入れる。

- 逆に入れると、ユニバーサルジョイントのシェアボルトがせん断します。
- 止めるときは上記順序の逆にし、トラクタの油圧を切ってからPTOを切ってください。
- 散布作業を始めるときは、後方に人や動物のいないことを確認してください。

作業方法

◆PTO回転速度

散布作業を行うときは、PTOの回転速度は500～540(最大)min⁻¹(rpm)で行ってください。

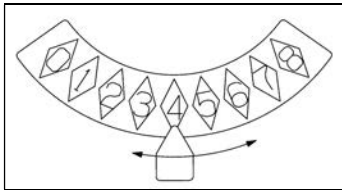
◆床が凍結している時は

床の上の氷をすべて取り除いてからブレードを動かしてください。

取り除かずにブレードを動かすと機械が破損する危険性があります。

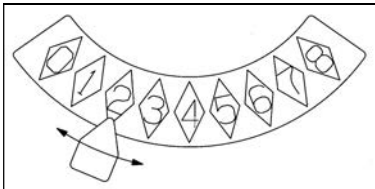
◆通常散布を行う場合は

散布目盛は送り装置のレバーを回して、3～6の位置で行います。



◆微量散布を行う場合は

散布目盛は、送り装置のレバーを回して、1～3の位置で行います。



◆石・異物が入った堆肥の散布禁止

石・異物は、ビータとハネ破損等の原因となるため、散布は不可能です。散布中カンカンと言う異音が出たら散布をやめ、ビータ前面の石・異物を除去してください。また、大きな石・異物は、ビータをスイングして石・異物を完全に排出してください。

ビータスイングで異物排出

・ビータを開く場合は、なるべく傾斜の少ない平らな所へ移動し、トラクタのPTO回転を止め、エンジン回転をアイドリングに下げ、スイングビータを開きます。

トラクタからブレードの油圧を操作しブレードを約50cm以上送って異物を排出し、ブレードの送りを止めてください。(異物を確認する。)



・ビータを閉じる場合は、必ず2度閉めしてください。(一度目は堆肥を除去します。)
PTO回転を低速で回し、スイングビータの油圧を抜いてください。
堆肥がビータで排出されフックがかかるまで長めに油圧を抜いてください。(トラクタ油圧レバーはフローティング状態(常に油圧が抜ける状態)が最適です。)



危険

ビータを開閉する際は、必ず本機をトラクタに装着してください。装着していない状態でビータ開閉を行うと本機が転倒する恐れがあり、大変危険です。

8. 傾斜地での作業

◆必ず直角走行、急ハンドル禁止

等高線に対して直角走行し、旋回は速度を落とし、急ハンドルは切らないでください。



警告

斜面の等高線に平行、または斜め走行や急旋回は横転の危険がありますので決して行わないでください。

作業前の点検について

作業の安全確保と、故障を未然に防ぐには、機械の状態をよく知っておくことが大切です。
作業前の点検は、欠かさず行ってください。



- 取外したカバー類は必ず取付けてください。衣服が巻き込まれたり危険です。
- 点検整備をするときは油圧を切り、エンジンを停止させて回転が止まってから行ってください。

点検一覧表

No.	項 目	内 容	参照ページ	チェック
1	シリンダ・配管部のオイル漏れ	シール交換・油圧カナグ類の増し締め	—	
2	ビータ駆動チェンの張り調整	たわみ量 約25mm(前チェン) たわみ量 約20mm(ビータ駆動チェン)	34	
3	ビータへのヒモなどの巻き付き	ヒモ、草等の巻き付きを除去	—	
4	ビータ羽根の摩耗	交換する	35	
5	ビータ羽根取付けのゆるみ	増締めする	35	
6	ギヤボックスオイルの給油	ギヤオイル #90補充(0. 6リットル)	39	
7	予備シェアボルト	不足のとき補充	35	
8	タイヤ空気圧	不足のときは空気補充	36	
9	タイヤハブナットのゆるみ	増締めする	35	
10	その他各部注油、グリス	各部への給油参照	37～39	

以上について異常が認められない場合は、PTO回転速度500～540min⁻¹(rpm)まで徐々に上げ、
1～2分間ならし運転を行ってから作業を始めてください。

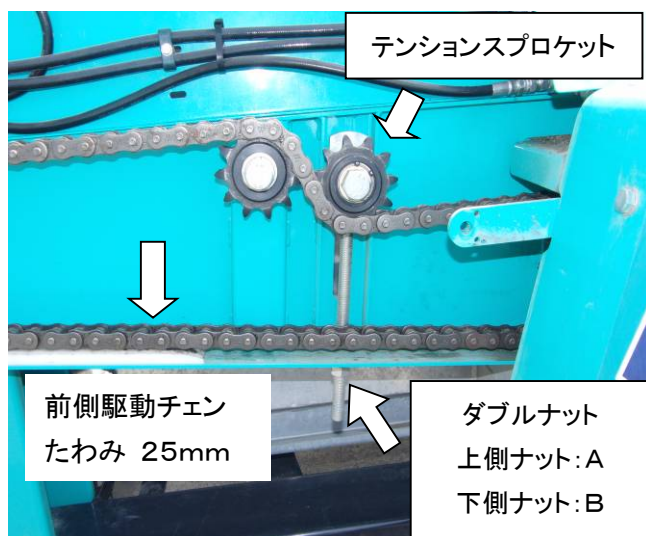
点 検 メ モ

簡単な手入れと処置

1. ビータ駆動チェーンの張り調整

◆前側駆動チェーンの調整のしかた

- ①テンションプロケットを固定しているボルトをガタのない程度に少しゆるめる。
- ②ダブルナットのナットB(下側)を少し緩め、ナットA(上側)を締めてチェーンのたわみ量を25mmに調整する。
- ③テンションプロケットの固定ボルトを締めてダブルナットをナットA(上側)を押さえながらナットB(下側)を締めて固定する。



注意

チェーンは特に初期伸びをします。初めての使用から10時間後は下記に従って、張り調整を行なってください。



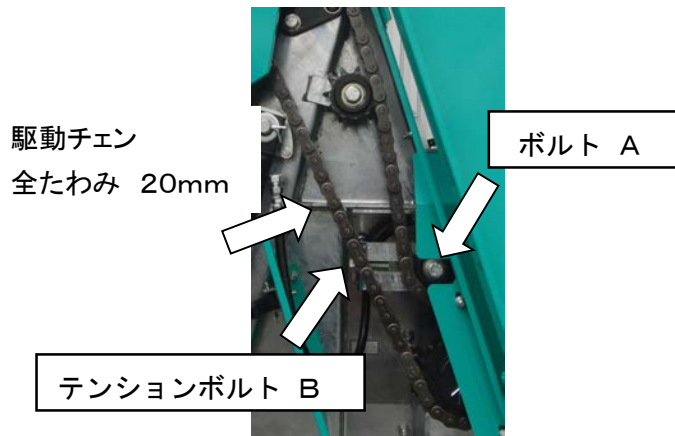
警告

- ①チェーンの張り調整や、各部の調整をするときは、PTOを切り、エンジンを停止させて回転部が止まってから行ってください。
- ②取外したカバー類は、必ず取付けてください。

◆ビータチェーンの調整

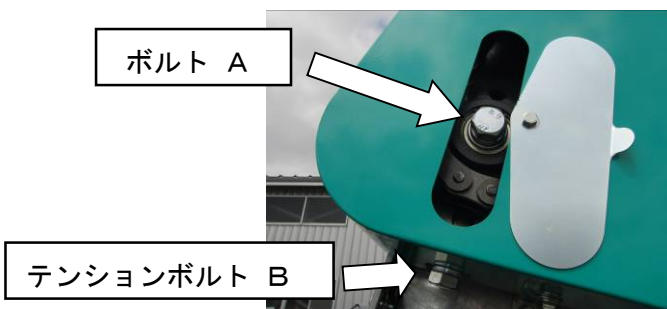
①ビータ駆動チェーン(右)の調整

テンションを締め付けているボルトAを少しゆるめ、テンションボルトBを締め上げてたわみ量を20mmに調整し、ボルトAでロックしてください。



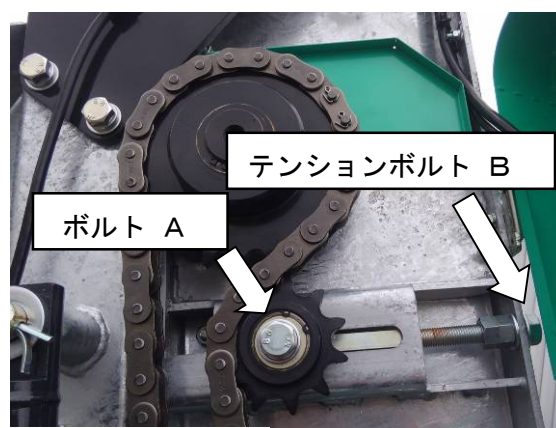
②ビータ駆動チェーン(右上)の調整

テンケンマドを開けてボルトAを少しゆるめ、テンションボルトBを締め上げた後、ボルトAでロックしてください。(カバーを取外さなくても調整可能です。)



③ビータ駆動チェーン(左)の調整

テンションを締め付けているボルトAを少しゆるめ、テンションボルトBを締め上げてたわみ量を20mmに調整し、ボルトAでロックしてください。



駆動チェーン
全たわみ 20mm

簡単な手入れと処置

2. シェアボルトの交換

シェアボルトはユニバーサルジョイントのヨーク部1ヶ所に組み入れしております。

過負荷がかかったとき、ボルトがせん断されビータの回転が全て停止します。

◆シェアボルトのサイズ

M8X55 (11T) 半ネジ 1本

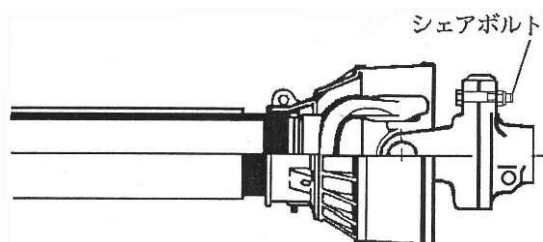
シェアボルトの予備は、左前カバーの裏側にあります。

注意

シェアボルトは上記指定のボルト以外は絶対に使用しないでください。

◆ボルトがせん断したら交換してください。

せん断したボルトを除去し、ボルト穴を合わせてからシェアボルトを入れ、ユルミドメナットで締め付けてください。



注意

再始動するときは、ビータの異物などを取り除いてから行ってください。

必ず油圧送りを止めてください。ブレードをすこし前へ 戻して負荷を除いてください。

3. 洗浄について

◆本機を洗浄するときは

PTOを切り、エンジンを停止させて、回転部が確実に停止してから洗浄してください。スイングを上げて内部を洗浄することができます。



警告

点検や清掃・洗浄を行うときは、ビータを回転しながら洗浄することは、非常に危険です。回転部が確実に停止してから洗浄してください。

これを怠ると重大な傷害事故につながるおそれがあります。

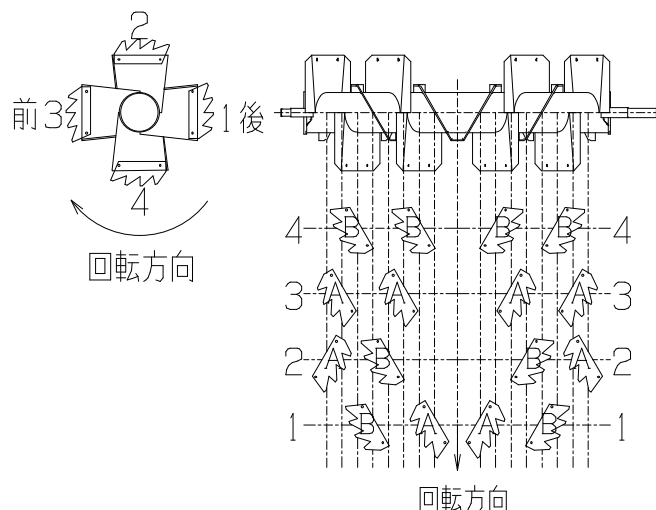
4. ビータ羽根の交換と配列

●ビータの羽根を交換する場合は、下図のとおりに組付けしてください。

●本機の振動を防止するため、1枚でも羽根がない状態では散布しないでください。

振動が多い場合、本機損傷の原因となります。

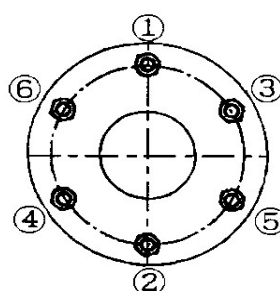
●羽根が摩耗した場合は、バランス保持のため全数を一度に交換してください。トサカ型羽根の枚数は合計16枚です。



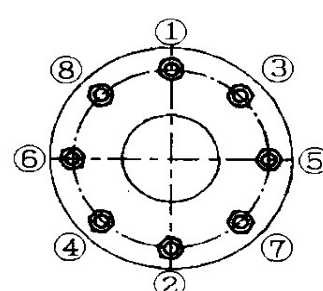
5. タイヤハブナットの増し締め

ホイールを止めているハブナットは、凹凸の多いほ場では初期段階にゆるむ場合があります。

定期的に点検し、ゆるんでいる場合は下図の順序で増し締めしてください。



PD9002S



PD11002S

本機に装着しているハブナットの締付トルク

PD9002S	ハブナットサイズ M18×P1.5 締付トルク 360～430N・m
PD11002S	ハブナットサイズ M16×P1.5 締付トルク 235～284N・m

簡単な手入れと処置

6. タイヤ空気圧の調整、及び摩耗、損傷

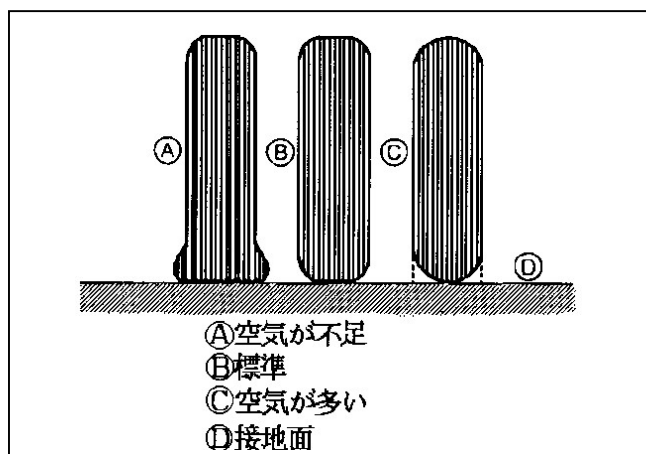
- ◆ 作業前にはタイヤ空気圧を確認してください。



警告

- タイヤ空気圧は取扱説明書に記載している規定圧力を必ず守ってください。
空気の入れ過ぎは、タイヤ破損の恐れがあり死傷事故を引き起こす原因になります。
- タイヤに傷があり、その傷がコード(糸)に達している場合は、使用しないでください。
タイヤ破損の恐れがあります。
- タイヤ・チューブ・ホイールなどに関する交換・修理などは、十分な整備設備をもち、特別教育を受けた人がいるタイヤショップなどの専門店で依頼してください。

外観からタイヤ空気圧を判断する目安は次のとおりです。

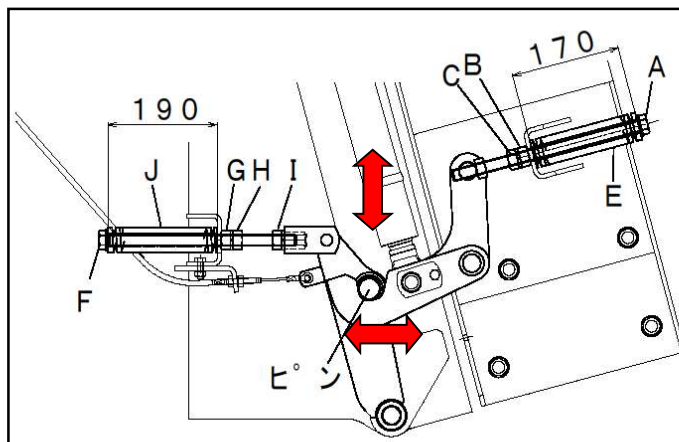
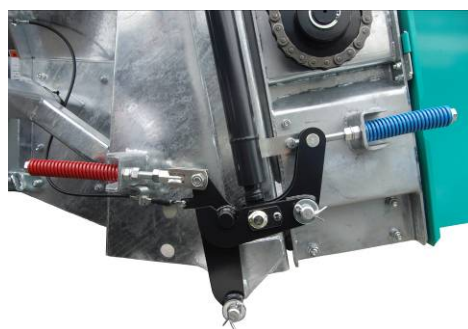


- ◆ 本機に装着しているタイヤのサイズと規定空気圧

PD9002S	タイヤサイズ 12.5/80-18 12PR 空気圧 320kPa(3.2kg/cm ²)
PD11002S	タイヤサイズ 16.0/70-20 12PR (チューブ入り) 空気圧 240kPa(2.4kg/cm ²)

7. スイングビータ部のフック調整

- ◆ 作業前に、ビータのフックが確実にかかっているか確認してください。フックの位置が悪い場合は、調整してください。



- ◆ フックのピン位置調整

- ・上下方向の調整

Aボルトを時計回り又は反時計回りに回して上下方向の位置を調整します。
フックがピンの下端に当たり隙間が無いようにします。

- ・前後方向の調整

Iナットを緩め、Fボルトを時計回り又は反時計回りに回して前後方向の位置を調整します。
フックとピンの間は、約2mm程度の隙間をあけます。

簡単な手入れと処置

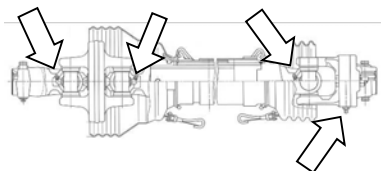
8. 各部の注油・グリスアップ

図表に従って各部にグリスアップを行ってください。

①



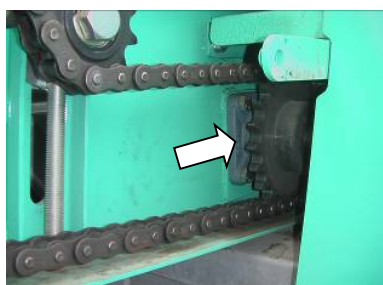
②



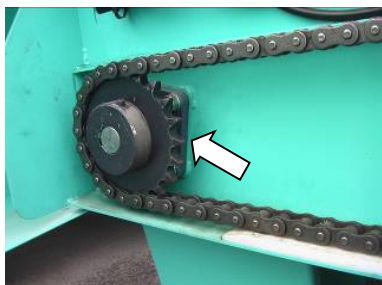
③



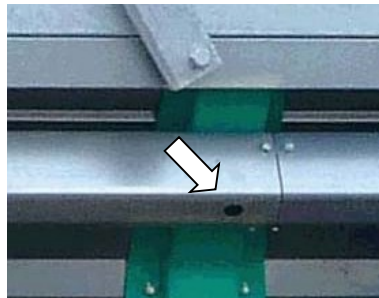
④



⑤



⑥



⑦



⑧



図 番	場 所	グリスアップ時間	備 考
①	クイック装置リンク部	50H	
②	ユニバーサルジョイント	50H	4ヶ所
③	スタンド	50H	
④	センターシャフトの軸受	50H	
⑤	サイドシャフトの前軸受	50H	
⑥	サイドシャフトの軸受	50H	2ヶ所
⑦	タイヤのタンデム支点	50H	左右2ヶ所
⑧	手動送りレバーハンドルネジ部	50H	

簡単な手入れと処置

図表に従って各部にグリスアップを行ってください。

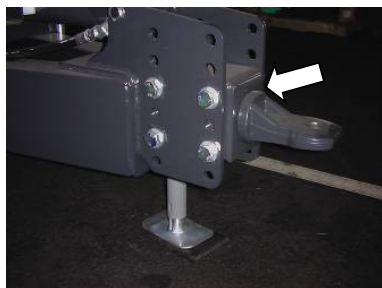


図 番	場 所	グリスアップ時間	備 考
⑨	スイング支点(右)	50H	
⑩	ビータ両側軸受(左)	50H	
⑪	ビータ両側軸受(右)	50H	
⑫	スイング支点(左)	50H	
⑬	スイングフック支点	50H	左右4ヶ所

簡単な手入れと処置

図表に従って各部に給油又はオイルを塗布してください。

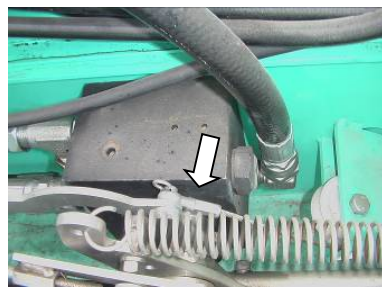
①



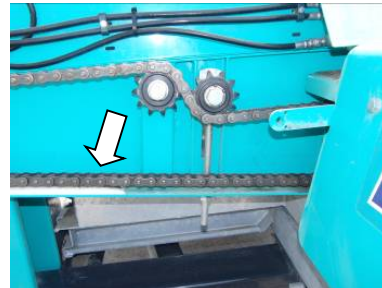
②



③



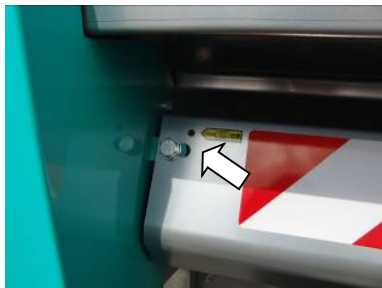
④



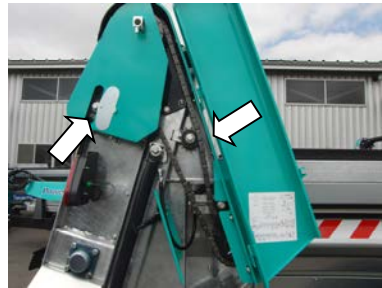
⑤



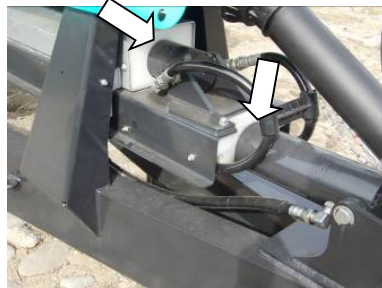
⑥



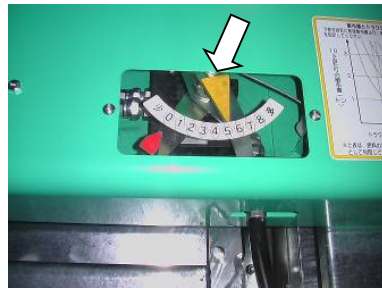
⑦



⑧



⑨



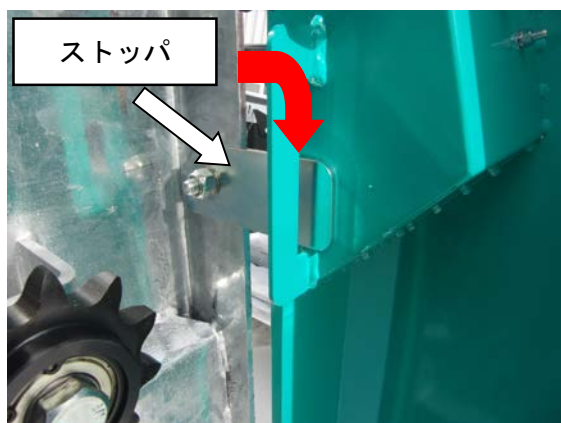
⑩



図 番	場 所	給油時間	備 考
①	ヒッチ回転部分	50H	
②	スタンドハンドル回転部	50H	
③	流量制御バルブの回転部分	50H	
④	フロント駆動ローラチェン	30H	
⑤	ギヤボックスオイル	100H	オイル交換 ギヤオイル #90 0.6リットル
⑥	チェーンカップリング	50H	
⑦	ヨコビータ駆動ローラチェン(R)	30H	
⑧	プッシュシリンダのスライド部	50H	
⑨	メモリ可動支点	50H	
⑩	ヨコビータ駆動ローラチェン(L)	30H	

簡単な手入れと処置

- ヨコビータ駆動ローラチェン(L)の調整、注油、ベアリングへのグリスアップをする際にビータチェンカバーLを開ける時は必ずストッパでカバーをロックしてください。ロックを怠るとカバーに固定されているランプがビータに接触し、破損するおそれがあります。



9. 長期格納時の手入れ

- 水洗いして付着した堆肥や泥などを落とし、回転部に巻き付いたヒモや草などを取り除いてください。



- 乾燥後は、回転部・摺動部やチェン類には十分注油し、さびないようにしてください。
- 塗装のはがれた部分には、塗料を塗ってさびないようにしてください。
- 各部のボルト・ナットがゆるんでいないかを確認し、ゆるんでいるときは締めてください。
- 格納するときは、プッシュシリンダを縮めた状態にしてください。(シリンダロッドの錆防止)



- 格納するときは、雨やほこりのかからない屋内の平坦な場所で保管してください。

不調診断

不 調 内 容	診 断	処 置	参照ページ
●ブレードが動かない	●オート装置が働いている (ビータ・羽根の磨耗など) ●荷箱内に異物がある ●トラクタの油圧オイル不足で 所定の圧力が出ていない ●トラクタの油圧取出しが単動 ●床が凍結している ●油圧カプラが合っていない。	●ビータの羽根を交換 ●混入した異物を除去する ●油圧オイルを補充する ●複動にする ●凍結を取り除く ●トラクタに合った、トラクタ純 正品油圧カプラを使用する。	35 28 24 24 24
●ブレードが速すぎる	●トラクタの油圧流量が多い	●トラクタで油圧流量調整する	25
●ビータが回転しない	●ジョイントのシェアボルトが切 断した	●シェアボルトを交換する (M8x55 11T 半ネジ) ●混入した異物を除去する	35 28
●送りが遅い	●堆肥に異物が混入している ●ビータの羽根が磨耗している ●スライドの動きが悪い ●ビータ端面に堆肥が詰まっ ている ●トラクタのオイル不足 ●油圧カプラが合っていない。	●異物を除去する ●新品と交換する ●サビなどを除去し、グリスアッ プする ●詰まった堆肥を除去する ●トラクタのオイル補充 ●トラクタに合った、トラクタ純 正品油圧カプラを使用する。	28 35 37 28 24 24
●散布状態が悪い (バラつく)	●ビータの羽根が磨耗している ●異物が混入している	●新品と交換する ●異物を除去する	35 28
●振動が多い	●ビータのバランスが悪くなっ ている	●欠損している羽根を修理、又 は補充する ●羽根を全数交換する	35 35

付表

1. 主要諸元

品 名		パワープッシュマニア	
型 式		PD9002S	PD11002S
装 着 方 法		ドローバけん引式(カテゴリⅡ)	
駆 動 方 法		PTO駆動 540 min ⁻¹ (rpm)	
油 圧 取 出		トラクタ 複動油圧 1系統 単動油圧 1系統	
適 用 ト ラ ク タ		51.5~88.3 kw (70~120 PS)	66.2~99.3 kw (90~135 PS)
機 体 寸 法	全 長	7,240 mm	8,440 mm
	全 幅	2,510 mm (タイヤ外幅:2,330 mm)	2,530 mm
	全 高	2,270 mm	2,300 mm
質 量		2,990 kg	3,230 kg
散 布 幅		3.0 m	
堆 肥 送 り 機 構		自動(0~最大2.5m/min 無段スライド)	
堆 肥 送 り 方 法		2段シリンダ、2段スライドフロア	
トラクタ使用オイル量		11.2 リットル	13.5 リットル
トラクタ油圧圧力		18MPa(180kgf/cm ²)~21MPa(210kgf/cm ²)	
車 輪 配 列		1軸4輪(タンデム式)	
タ イ ヤ サ イ ズ		12.5/80-18 12PR (φ965x305)	16.0/70-20 12PR (φ1090x420)
最 大 積 載 量		7,200 kg	8,800 kg
作 業 速 度		4 ~ 15 Km/h	
作 業 能 率		14 ~ 17 分/10a	
ボ ク ス 寸 法	全 長	4,500 mm	5,400 mm
	全 幅	1,550 mm (アオリ外巾 2,220 mm)	
	全 高	900 mm	
	容 量	9.0 m ³	11.0 m ³

※この主要諸元は、改良のため予告なく変更することがあります。
傾斜地及び凹凸の多い圃場では、カテゴリⅢのけん引ピンは仕様できません。

2. 主な消耗部品

品 名	部 品 コード	備 考
ハネA	11717-2271-002	16枚/1台
シェアボルト(ジョイント)	01151-0080-55A	M8×55 11T半ネジ (10本セット)

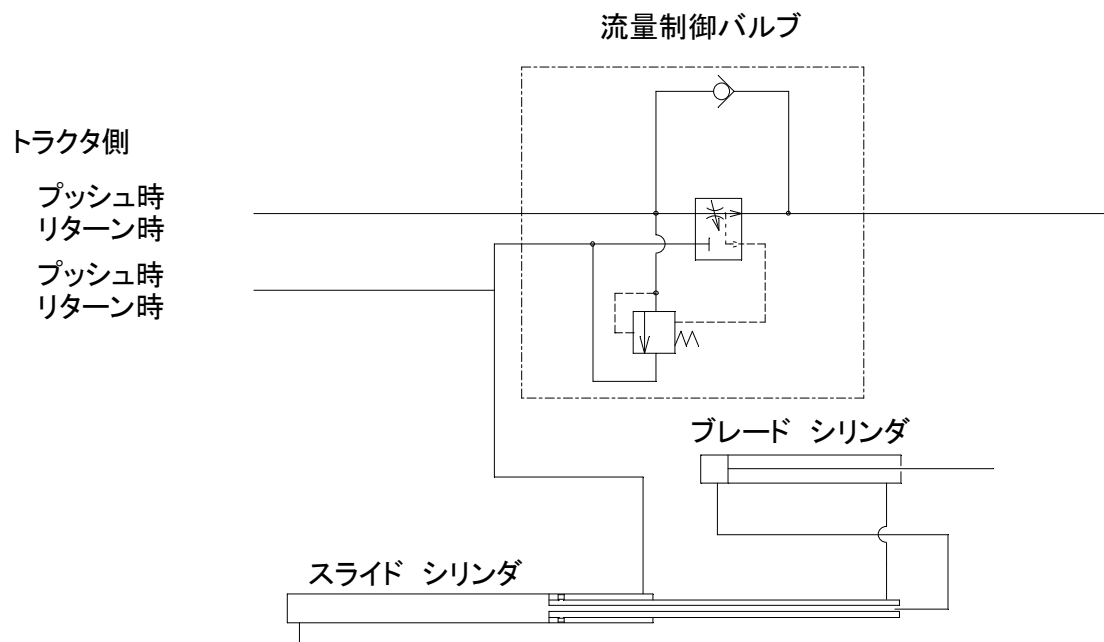
3. 給 油

給 油 箇 所	使用オイル	給 油 量
横直交ギヤボックス(1ヶ所)	ギヤオイル #90	0.6 リットル

付 表

4. 油圧回路図

ブレード油圧回路図



スイングシリンダ油圧回路図

