

組付要領書及び部品表

Takakita

ロール立て降ろしアタッチ

WM1601R－TO

適応機種 WM1601R
WM1600R



本製品を安全に、また正しくお使いいただくために
必ず本組付要領書をお読みください。
お読みになった後も大切に保管してください。
本組付要領書はお手持ちのスマートフォンや
タブレットからアクセスすることができます。



株式会社 **タカキタ**

は じ め に

このたびは本製品をお買い上げいただき、ありがとうございました。

この組付要領書は、**ロール立て降ろしアタッチ**の組付要領について記載しております。組付前には必ず、この組付要領書をお読みのうえ、正しく組付けてください。
また、ご使用前にはリモコンラップマシーン本体の取扱説明書を熟知するまでお読みのうえ、正しくお取扱いいただき最良の状態でご使用ください。

- お読みになったあとも必ず製品に近接して保存してください。
- 製品を貸与または譲渡される場合は、本体の『取扱説明書及び部品表』とこの『組付要領書及び部品表』を製品に添付して、お渡してください。
- この組付要領書及び部品表を紛失または損傷された場合は、速やかにお買い上げの販売店または弊社にご注文ください。
- 本書は、**注意**として製品自体の損傷防止に関する留意事項を記載しております。
- なお、品質・性能あるいは安全性の向上のため、使用部品の変更を行うことがあります。その際には、お手元の製品と本書の内容が一致しない場合がございますので、あらかじめご了承ください。
- ご不明なことやお気付のことがございましたら、お買い上げの販売店または当社にご相談ください。

⚠ 警 告 サ イ ン

⚠ 印付きの下記マークは安全上、特に重要な項目ですので、よく読んで必ずお守りください。

⚠ 危険 その警告に従わなかった場合、死亡または重傷を負うことになるものを示します。

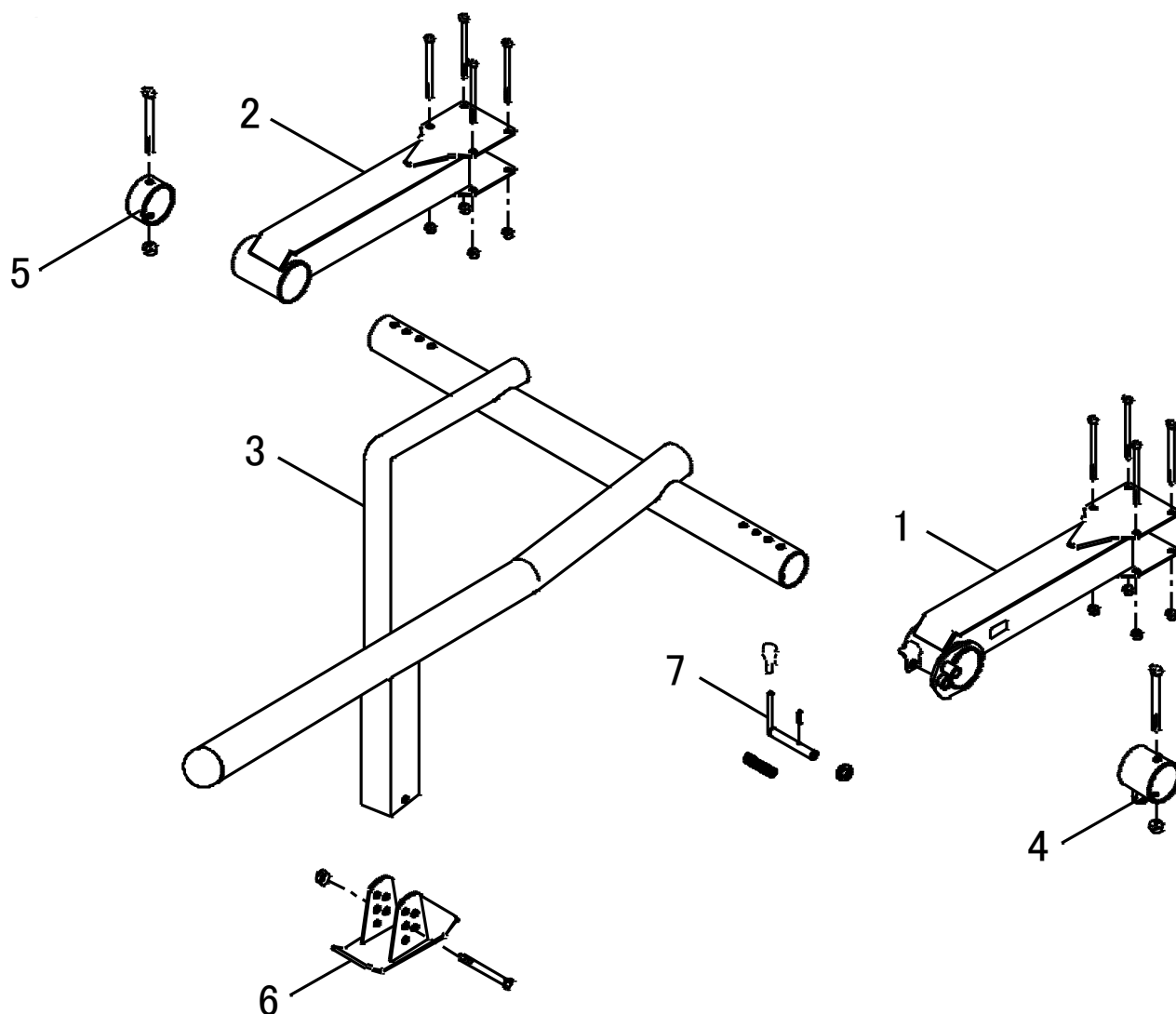
⚠ 警告 その警告に従わなかった場合、死亡または重傷を負う危険性があるものを示します。

⚠ 注意 その警告に従わなかった場合、ケガを負うおそれのあるものを示します。

目 次

各部の名称とはたらき	1
ラップマシンへの組付け要領	2
作業方法	3
1. 作業方法	3
2. 調節穴の変更	3
部品内容	4
付表	5
1. 主要諸元	5

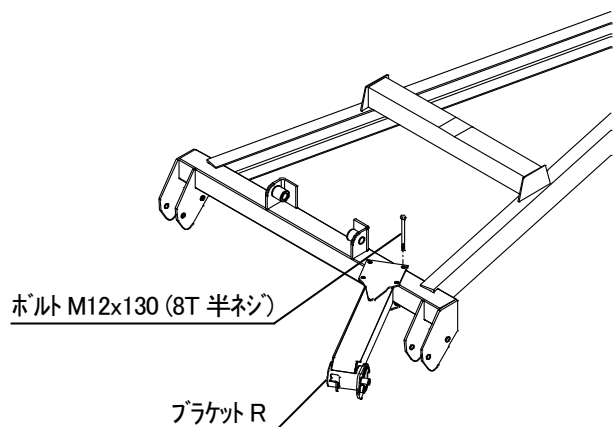
各部の名称とはたらき



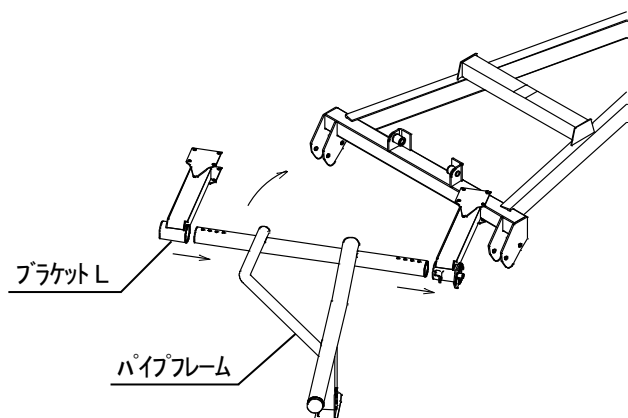
番号	名 称	は た ら き
1	ブラケット R	パイプフレームを支持します。
2	ブラケット L	パイプフレームを支持します。
3	パイプフレーム	ロールが立つように支持します。
4	ストッパーカラー	パイプフレームの位置決めと折り畳んだ状態で固定します。
5	カラー	パイプフレームの位置決めをします。
6	ソリ	立て降ろしアタッチの高さ調節をします。
7	ピン	パイプフレームを折り畳んだ状態で固定します。

ラップマシンへの組付け要領

- ①本機のけん引フレームにブラケットRをはめ込み、ボルトM12×130(8T半ネジ)を1本通します。

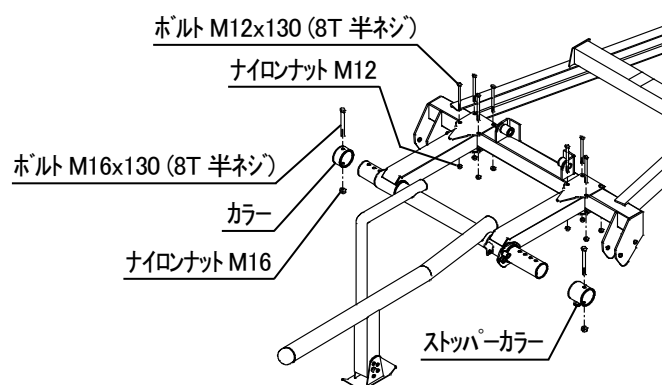


- ②ブラケットRにパイプフレームを差し込み、ブラケットLをパイプフレームに差し込みます。そしてブラケットLを本機のけん引フレームにはめ込みます。

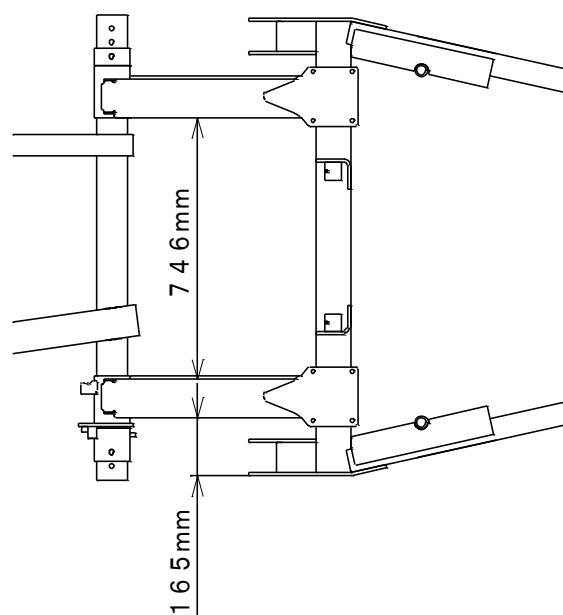


- ③ブラケットR・LをボルトM12×130(8T半ネジ)とナイロンナットM12で固定します。

その後、ストッパーカラーとカラーをボルトM16×130(8T半ネジ)とナイロンナットM16で固定します。



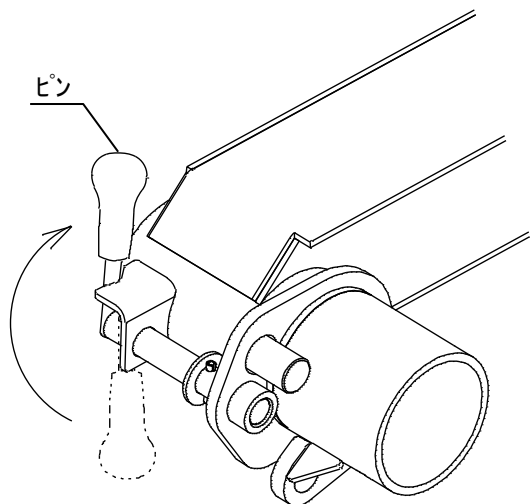
また、ブラケットR・Lを固定する時は下図の寸法位置で固定します。



作業方法

1. 作業方法

- ①本機をトラクタへ装着し、作業場所への設置（アウトリガー、スタンドの設置）が終わったら、ブラケットRについているピンを引き、立て降ろしアタッチを下げます。

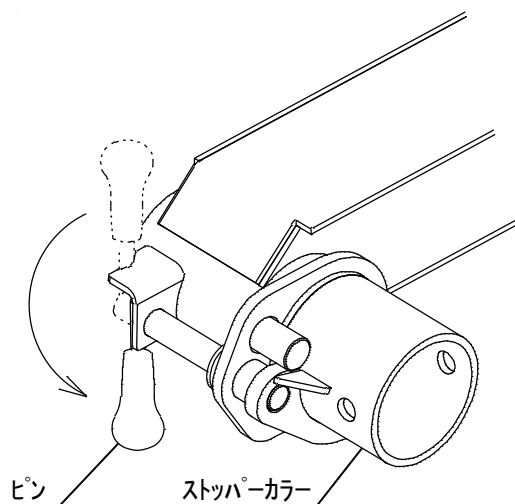


- ②本機の作業手順通りにフィルム巻付け作業を行います。

注意

立て降ろしアタッチをたたんだ状態でフィルム巻付け作業を行わないでください。本機及び立て降ろしアタッチが破損します。

- ③作業終了後は、立て降ろしアタッチをたたみ、ピンがストッパーカラーに差し込まれてロックされていることを確認してください。

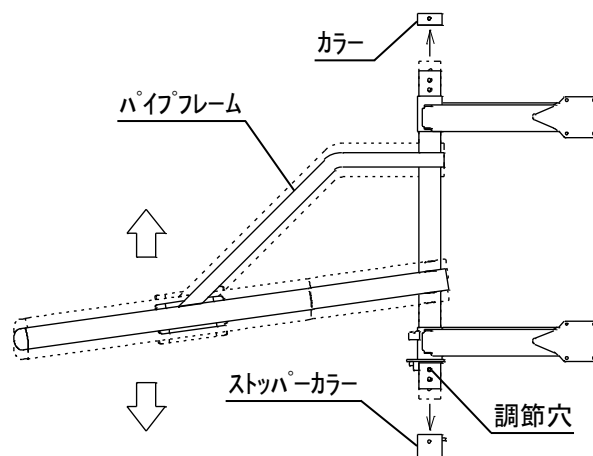


2. 調節穴の変更

パイプフレームとソリの調節穴で立て降ろしアタッチの左右と高さの位置調節ができます。作業場所やベールによって位置を変更して下さい。

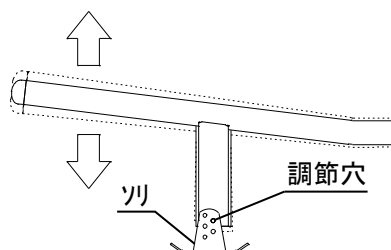
◆パイプフレームの調節穴

パイプフレームの4つの調節穴で左右の位置調節ができます。位置変更する時はストッパーカラーとカラーを外し、変更したい方向にずらしてください。



◆ソリの調節穴

ソリの5つの調節穴で高さの位置調節ができます。位置変更する時はソリについてのボルトとナイロンナットを外し、高さ調節を行ってください。



注意

- 作業を始める前に必ず立て降ろしアタッチと本機のストレッチアームが干渉しないことを確認してください。干渉の危険を感じた時はソリの調節穴を使用し、隙間が開くように高さ調節を行ってください。
- 調節穴変更後は必ずボルトとナイロンナットの締忘れがないか確認してください。

部 品 内 容

梱包内容		名称	部品コード	数量
単品梱包		ブラケット Assy		1 セット
		ブラケット R	73112-6110-001	1
		ピン	73112-6160-000	1
		圧縮バネ φ2.3	11418-4312-001	1
		ヒラザガネ 20(みがき丸)	02422-0000-200	1
		ロールピン 6x35	03110-2060-350	1
		グリップ φ10 ヨウ	11365-1553-010	1
		ブラケット L	73112-6120-000	1
		パイプフレーム Assy		1 セット
		パイプフレーム	73112-6130-002	1
		ソリ	73112-6140-000	1
		ボルト 16x120(8T 半ネジ)	01118-0161-200	1
		ナイロンナット 16	02311-4001-160	1
箱 ダ 梱 包 ボ ー ル		ストッパーカラー	73112-6150-000	1
		カラー	59107-6241-001	1
	梱 ビ 包 ニ ー ル	ボルト 12x130(8T 半ネジ)	01118-0121-300	8
		ナイロンナット 12	02311-4001-120	8
		ボルト 16x130(8T 半ネジ)	01118-0161-300	2
		ナイロンナット 16	02311-4001-160	2
		アタッチ銘板	00110-1300-021	1

付 表

1. 主要諸言

品 名		ロール立て降ろしアタッチ	
型 式		WM1601R-T0	
装 着 方 法		本機に組付け	
適 用 機 種		WM1601R、WM1600R	
機 本 体 機 取 取 寸 付 法 後 の	全 長	3, 9 5 0 mm（移動時） ・ 5, 3 0 0 mm（作業時）	
	全 幅	2, 0 5 0 mm（移動時） ・ 3, 7 0 0 mm（作業時）	
	全 高	2, 300 mm	
	質 量	830 kg	
単 体 質 量		70 kg	

※この主要諸元は、改良のため予告なく変更することがあります。